

# ACEBRÓN MAQUINARIA

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO

### 1. TORNOS

- 1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC
  - 1.1.1. TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN
  - 1.1.2. TORNO GURUZPE
  - 1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP
  - 1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M
  - 1.1.5. TORNO GURUZPE
- 1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES
  - 1.2.1. TORNO TRENS TRENCIM
  - 1.2.2. TORNO GEMINIS
  - 1.2.3. TORNO NERVION
  - 1.2.4. TORNO GURUTZPE
  - 1.2.5. TORNO COER GE-650
- 1.3. TORNOS VERTICALES
  - 1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR
  - 1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN
  - 1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP
  - 1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI
  - 1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI

### 2. MANDRINADORAS

- 2.1. MANDRINADORA HORIZONTAL TOS VARNSDOF
- 2.2. y 2.3. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.4. y 2.5. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.6. y 2.7. DOS MANDRINADORAS DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF
- 2.8. MANDRINADORA DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF

### 3. TALADROS / ROSCADORAS

- 3.1. TALADRO RADIAL MAS V050
- 3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA
- 3.3. TALADRO SORALUCE
- 3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS)  
HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR

### 4. FRESADORAS

- 4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK
- 4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA MOVIL ANAYAK HVM 5000
- 4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER

### 5. CENTROS MECANIZADO

- 5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO
- 5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL
- 5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL OKUMA
- 5.4. CENTRO DE MECANIZADO PALETIZADO JUARISTI
- 5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA

### 6. OTROS EQUIPOS

- 6.1. MORTAJADORA SACEM
- 6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA

### 7. EQUIPOS DE MEDICION

- 7.1. LASER TRACKER (PORTATIL)
- 7.2. EQUILIBRADORA HOFMANN
- 7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA
- 7.4. BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA

### 8. EQUIPOS DE INSPECCION

- AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)
- A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS
- 8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS
- 8.3. LAMPARA DE LUZ UV
- 8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA

### 9. EQUIPOS DE SOLDADURA

- 9.1. Varios equipos de soldadura de tipo
- 9.2. ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS

### 10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA

- 10.1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103
- 10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31
- 10.3. SIERRA TMJ 5026
- 10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500
- 10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER
- 10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018
- 10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110
- 10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA
- 10.12. CILINDRO CURVADOR

### 11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

- 11.1. CABINAS DE PINTURA
- 11.2. CABINA DE GRANALLADO
- 11.3. CABINA DE METALIZADO
- 11.4. y 11.5. DOS MAQUINAS PINTURA
- 11.6. MAQUINA METALIZADO M45

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA

### 12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

- 12.1. Capacidad máxima puentes grúa
- 12.2. Equipos de transporte
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353
- Transpallet eléctrico OMG 2
- Transpallet eléctrico OMG
- 2 camiones "Mercedes-Benz"



## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO**

## 1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<b>1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC</b>		
<p>1.1.1 TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN</p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia cabezal principal</p>	<p>1100 x 8000 130422230</p> <p>12000 kg 8000 mm 1940 mm 2200 mm 80 mm 400 Rpm 104,76 CV</p>	
<p>1.1.2. TORNO GURUZPE</p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia</p>	<p>A-1000/2</p> <p>10000kg 4000 mm 1100 mm 1800 mm 105 mm 1000 rpm 48 Kw</p>	
<p>1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP</p> <p>· CNC FAPUC OT-C · Eje C con htas motorizadas de 20 HP de potencia</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Volteo sobre bancada Volteo sobre carro Distancia entre puntos Peso máximo entre puntos 30 Ton</p>	<p>LEONARD 80/3000 CNC</p> <p>3500 mm 3000 mm 7650 mm 30 Ton</p>	
<p>1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M</p> <p>&lt; Cnc Fanuc 18i-T &lt; Torno con herramienta motorizada VDI-50</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido en Z Recorrido en X Distancia entre puntos volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>400 MA</p> <p>1105 mm 363 mm 1000 mm 450 mm 711 mm 85 mm 2000 rpm</p>	
<p>1.1.5. TORNO GURUZPE</p> <p>Peso admitido Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>A2000 4G CNC</p> <p>20000 kg 5000 mm 1700mm 2050mm 110 mm 1000 rpm</p>	

## 1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
--------	--------------------------	------------

### 1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES

#### 1.2.1. TORNO TRENS TRENCIM

Distancia entre puntos	1000 mm
Volteo sobre el carro	270 mm
Volteo sobre bancada	505 mm
Volteo sobre escote	700 mm
Orificio eje principal	77 mm



#### 1.2.2. TORNO GEMINIS

Volteo sobre la bancada	660 mm
Volteo sobre el escote	830 mm



#### 1.2.3. TORNO NERVION

Distancia entre puntos	2000 mm
Volteo sobre bancada	645 mm
Volteo sobre el carro	400 mm
Volteo sobre escote	865 mm
Orificio eje principal	71,5 mm



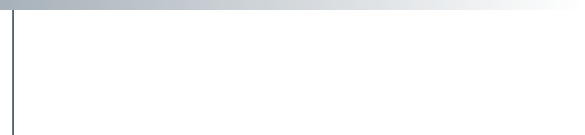
#### 1.2.4. TORNO GURUTZPE

Distancia entre puntos	8000 mm
Volteo sobre bancada	1400 mm
Volteo sobre carro	1045 mm
Volteo sobre el escote	1770 mm
Orificio husillo principal	102 mm



#### 1.2.5. TORNO COER GE-650

Volteo sobre la bancada 660 mm	660 mm
Volteo sobre el escote 830 mm	830 mm



### 1.3. TORNOS VERTICALES

#### 1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR

< Cnc Fagor 8055	631-631
CARACTERISTICAS TECNICAS	
Peso admitido sobre el plato	8000 kg
Diámetro de volteo	1.800 mm
Altura	800 mm
Recorrido del Ram	480 mm



## 1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN                      &lt; CNC FAGOR 8055                      &lt; Eje C                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetro de plato                      Máx diámetro volteo                      Peso máximo autorizado                      Máxima altura de trabajo                      Recorrido del Ram                      Eje C</p>	<p>SKIQ 16                       1.600 mm                      2.000 mm                      12 Tm                      2.000 mm                      1.000 mm                      3.312 Rpm</p>	
<p>1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetro de plato                      Altura de Torneado                      Diámetro máximo de volteo                      Peso máximo                      Recorrido del ram(Ram sección 240 X 240)                      Rpm</p>	<p>32DV-700-350                       4.000 mm                      3.500 mm                      11.000 mm                      40 tons                      1.500 mm                      71 rev/min</p>	
<p>1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetros máx. torneado                      Altura máxima torneado                      Peso máx pieza                      Diámetro del plato                      Revoluciones                      Eje C                      Recorrido del Ram (220 x 220)                      Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 160 CM                       2.000 mm                      1.250 mm                      8.000 Kg                      1.600 mm                      250 rpm                      0,001°                      900 mm                      -200+1150 mm</p>	
<p>1.3. TORNOS VERTICALES</p>		
<p>1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetros máx. torneado                      Altura máxima torneado                      Peso máx pieza                      Diámetro del plato                      Revoluciones                      Eje C                      Recorrido del Ram (220 x 220)                      Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 250CM                       3.000 mm                      2.100 mm                      15.000 Kg                      2.500 mm                      250 rpm                      0,001°                      1.500 mm                      -300+1.650 mm</p>	



**2. MANDRINADORAS**



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>2.1. MANDRINADORA HORIZONTAL TOS VARNSDOF                      &lt; CNC Heidenhein TNC 430                      &lt; Cargador 40 htas                      &lt; Refrigeración interior                      &lt; Cabezal universal de fresar</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Diámetro husillo                      Revoluciones                      Potencia husillo                      Recorrido X-Y-Z                      Salida del husillo (W)                      Máxima carga sobre mesa                      Superficie mesa</p>	<p>WHQ105CNC</p> <p>105 mm                      3300 rpm                      28 Kw                      1900 * 1250 * 630 mm                      630 mm                      5 Ton                      1400 x 1400 mm</p>	
<p>2.2. y 2.3. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF                      &lt; CNC Heidenhain TNC 426                      &lt; Cabezal universal de fresar</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Diámetro del husillo                      Revoluciones                      Potencia husillo                      Recorrido X-Y-Z                      Salida del husillo (W)                      Máximo peso                      Dimensiones de la mesa</p>	<p>WHN13CNC</p> <p>130 mm                      2500 rpm                      37 Kw                      3500 * 2500 * 1250 mm                      800 mm                      12 Ton                      1800 x 2000 mm</p>	
<p>2.4. y 2.5. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF                      &lt; CNC Heidenhain TNC 430                      &lt; Cargador automático 80 htas                      &lt; Refrigeración interior del husillo                      &lt; Cabezal de mandrinar DÁndrea UT 5 630S                      &lt; Cabezal universal de fresar</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Diámetro husillo                      Revoluciones                      Potencia husillo                      Recorrido X-Y-Z                      Salida del husillo (W)                      Máximo peso                      Dimensiones mesa giratoria</p>	<p>WH(Q)13CNC</p> <p>130 mm                      2500 rpm                      37 Kw                      4000 * 3000 * 2000 mm                      800 mm                      20 Ton                      1800 x 2200 mm</p>	



## 2. MANDRINADORAS



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

2.6. y 2.7. DOS MANDRINADORAS DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF

⟨ CNC Heidenhain TNC 430 (control de ejes X, Y, Z, W)

⟨ Cargador de 60 Herramientas

⟨ Cabezal universal de fresar

⟨ Refrigeración por el interior del husillo

CARACTERISTICAS TECNICAS

Diámetro del husillo

Revoluciones

Potencia husillo

Par máximo

Ram dimensiones

Recorrido transversal de la mesa eje (X)

Recorrido vertical del cabezal eje (Y)

Recorrido del ram (Z)

Salida del husillo (W)

Dimensiones mesa fija

Peso máximo mesa fija

Dimensiones mesa giratoria

Máximo peso en mesa giratoria

WRD150Q

150 mm

2500 mm

60 Kw

2290 Nm

450 x 450 mm

1 de 8000 mm y 2 de 10.000 m.m

4000 mm

1000 mm

800 mm

3600 x 4000 mm

80 Ton

3000 x 2500 mm

25 Ton



2.8.MANDRINADORA DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF

⟨ CNC Heidenhain iTNC 530 (control de ejes X, Y, Z, W). Motores Siemens

⟨ Cargador automático de 80 Herramientas.

Cambio basculante

⟨ Refrigeración por el interior del husillo de 20 bar CHOVI

⟨ Cabezal fresador automáticamente posicionable 2,5° HUI 50

CARACTERISTICAS TECNICAS

Recorrido X-Y-Z

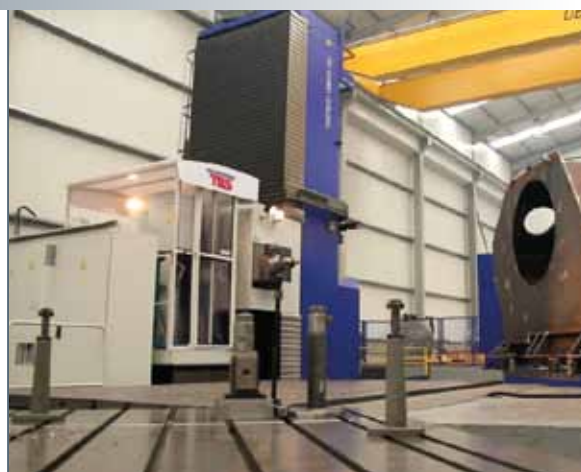
Dos Mesas Giratorias CNC

25.000 kg. , Mesa 2000\*2000 mm

40.000 kg. Mesa 3000\*3000 mm

WRD150

14000 \* 4000 \* 1000 mm







**3. TALADROS / ROSCADORAS**



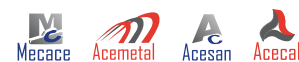
MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>3.1. TALADRO RADIAL MAS V050</p> <p>Distancia máxima Diámetro de broca Potencia</p>	<p>V050</p> <p>1600 mm 50 mm 6 kW</p>	
<p>3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA</p> <p>Altura Diámetro máximo de broca</p>	<p>B-70</p> <p>1100 mm 70 mm</p>	
<p>3.3. TALADRO SORALUCE</p> <p>Diámetro máximo de broca Bandera Potencia</p>	<p>TR3-2500</p> <p>80/100 mm 2500 mm 15</p>	
<p>3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS) HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR</p> <p>Capacidad de roscado</p> <p>Potencia</p>	<p>MTC 2-48</p> <p>M2-M48 BSW 1/8-1 3/4 BSP 1/8-2 1/4"</p> <p>7,5 Kw</p>	



## 4. FRESADORAS

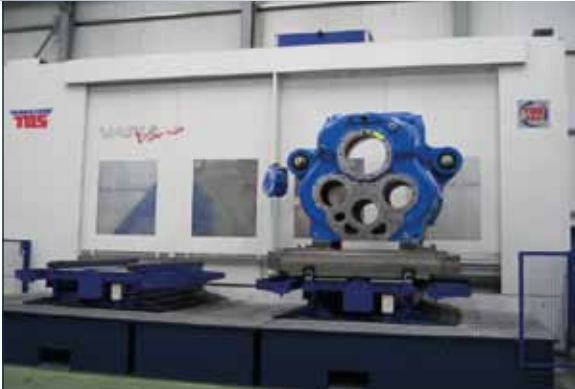
MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK                      &lt; CNC HEIDENHAIN TNC-426M                      &lt; Divisor Spirsin 81210F/320                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Mesa                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia husillo</p>	<p>VH 2200                       2200 x 750 mm                      2000 * 900 * 900 mm                      15 Kw</p>	
<p>4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA                      MOVIL ANAYAK HVM 5000                      &lt; CNC HEIDENHAIN TNC-430                      &lt; Almacén estático de 10 Htas                      &lt; Cabezal automático                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Mesa                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia</p>	<p>HVM 5000                       5000 x 1200 mm                      4300 * 1500 * 1800 mm                      30 kW</p>	
<p>4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER                      &lt; CNC HEIDENHEIN INC-530                      &lt; 2 Cabezales: uno de giro continuo y otro recto                      &lt; Cambiador automático de 60 Htas                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Superficie mesa                      Ancho entre montantes                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia motor principal                      Peso máximo sobre mesa</p>	<p>KPC-6000 AR                       6000 x 2000 mm                      2800 mm                      6010 * 3559 * 1180mm                      37 Kw                      10.000 Kg</p>	

## 5. CENTROS MECANIZADO

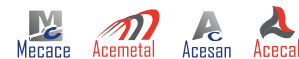


MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO                      &lt; CNC FAPUC                      &lt; Cambio de htas automático (30)                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Altura máx. de la pieza                      Tamaño de la mesa                      Carga permitida                      Velocidad husillo                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z</p>	<p>Mynx 500                       625 mm                      1200 x 500 mm                      800 Kg                      10.000 rpm                      11/15 Kw                      1020 * 510 * 575 mm</p>	
<p>5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL                      &lt; CNC HEIDENHEIN                      &lt; Almacén de 36 Htas                      &lt; Doble palet con eje "B"                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Recorrido en X-Y-Z                      Revoluciones                      Potencia cabezal</p>	<p>XB-106                       900 * 600 * 500 mm                      6000 rpm                      17 kW</p>	
<p>5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZON-                      TAL OKUMA                      &lt; CNC OSP-P200M                      &lt; Cambiador automático htas                      &lt; Plato divisor NC eje B                      &lt; Almacén de 60 Htas                      &lt; Doble palet                      &lt; Sistema de detección de rotura de hta                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Tamaño de la mesa                      Carga permitida                      Velocidad husillo                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z                      Recorrida Eje Y                      Recorrida Eje Z</p>	<p>MA-500HB                       500 x 500 mm                      800 Kg                      25.000 rpm                      30 Kw                      700 * 900 * 780 mm                      900 mm                      780 mm</p>	
<p>5.4. CENTRO DE MECANIZADO                      PALETIZADO JUARISTI                      &lt; Cambiador automático 60 htas                      &lt; Cambiador automático de 2 pallets                      CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS                      Potencia máxima                      Par máximo                      Recorrido en X-Y-Z                      Superficie del pallet                      Carga máxima admitida sobre la pallet</p>	<p>T1                       37 kW.                      1210 Nm.                      3000 * 1600 * 1100 mm.                      1.200x1.500mm                      5.000 kg.</p>	

## 5. CENTROS MECANIZADO

MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA                      &lt; CNC HEIDENHEIN                      &lt; Sonda Heidenhain para autocorrección                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Dos pallets de                      Carga útil                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z                      Diámetro Caña</p>	<p>1.600 x 2.000 mm                      16.000 Kg                      37 Kw                      3000 * 2000 * 2000 mm                      130</p>	

## 6. OTROS EQUIPOS:

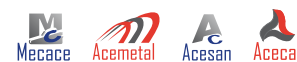


MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>6.1. MORTAJADORA SACEM CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Recorrido vertical Diámetro</p>	<p>SCV-600</p> <p>600 mm 1200 mm</p>	
<p>6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Longitud rectificable Anchura rectificable Dimensiones plato magnético Altura de rectificado Potencia</p>	<p>RT 1200</p> <p>1200 mm 450 mm 1000 x 400 mm 450 mm 7,5 Kw</p>	



## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA**

## 7. EQUIPOS DE MEDICION



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>7.1. LASER TRACKER (PORTATIL) CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Rango de trabajo</p> <p>Repetibilidad angular interferómetro</p> <p>Repetibilidad interferómetro</p> <p>Incertidumbre interferómetro</p> <p>Precisión interferómetro</p> <p>Repetibilidad angular SuperADM</p> <p>Repetibilidad SuperADM</p> <p>Incertidumbre SuperADM</p> <p>Precisión SuperADM</p>	<p>35 m (70 m)</p> <p><math>3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>1\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p><math>10\mu\text{m} + 0,8\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>7\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p><math>20\mu\text{m} + 1,1\mu\text{m}/\text{m}</math></p>	
<p>7.2. EQUILBRADORA HOFMANN CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Peso máximo</p> <p>Peso mínimo</p> <p>Máximo diámetro</p> <p>Máximo diámetro sobre la cinta</p> <p>Máxima longitud entre pedestales</p> <p>Mínima longitud entre pedestales</p> <p>Potencia</p>	<p>PCX-25.2</p> <p>6818 Kg (3409 por pedestal)</p> <p>22,7 Kg</p> <p>1753 mm</p> <p>1270 mm</p> <p>2692 mm</p> <p>375 mm</p> <p>16,1 Kw</p>	
<p>7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido X (longitudinal)</p> <p>Recorrido Y (transversal)</p> <p>Recorrido Z (altura)</p> <p>Precisión de medición</p>	<p>BETA 512015</p> <p>5080 mm</p> <p>2030 mm</p> <p>1500 mm</p> <p><math>14 + 15 L/1000 \mu\text{m}</math></p>	
<p>7.4 BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA CAMPO DE MEDIDA:</p> <p>Dimensiones interiores:</p> <p>Dimensiones exteriores:</p> <p>Incertidumbre de medida</p> <p>Dimensiones exteriores:</p>	<p>TPS 1000</p> <p>1 – 1016 mm</p> <p>40 – 1040 mm</p> <p><math>(1.5+L/300)\mu\text{m}</math> L=m</p> <p>1320 x 340 x 300 (en mm)</p>	



## 8. EQUIPOS DE INSPECCION



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)		
A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS : 1 Equipo	KRAUTKRAMER USM 35X	
8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS : 2 Equipos YUGO Y6		
8.3. LAMPARA DE LUZ UV : 2 Equipos	LABINO PS 135 UV (Midlight) MAGNAFLUX	
8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II SEGÚN EN473 EN LOS MÉTODOS: Partículas magnéticas Líquidos penetrantes Ultrasonidos Inspección Visual (Sectores : materiales metálicos y soldadura)		

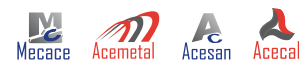






## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA

## 9. EQUIPOS DE SOLDADURA



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

9.1 Varios equipos de soldadura de tipo:

TIG

MIG-MAG

ELECTRODO

ARCO-AIRE

ARCO-SUMERGIDO

ARCO-PULSADO



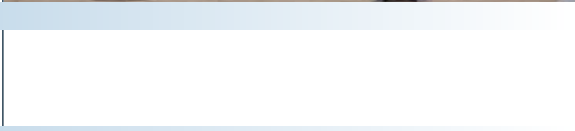

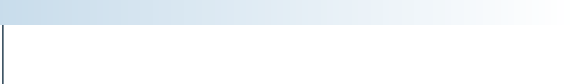
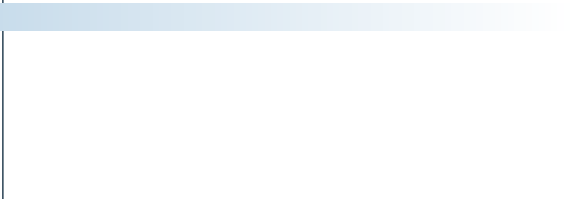

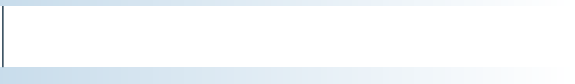
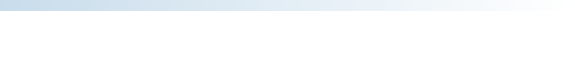


9.2ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS



10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA



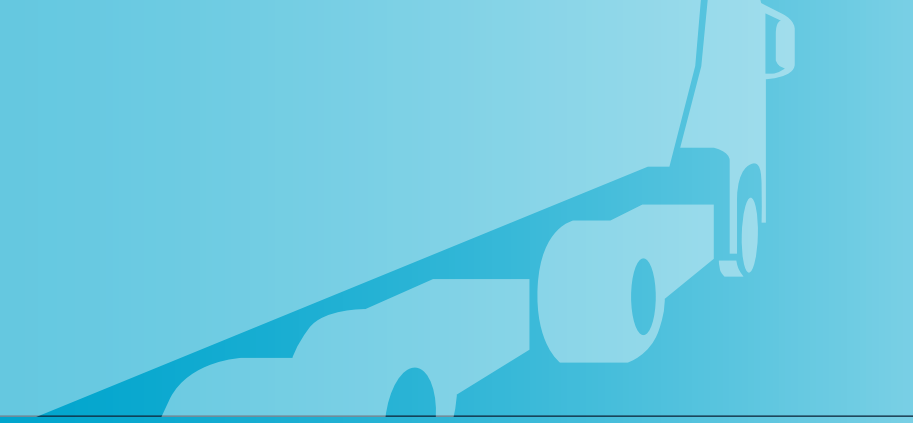
MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>10. 1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103</p> <p>Corte máximo (acero)</p> <p>Corte máximo (Inox)</p> <p>Anchura máxima</p>	<p>151077</p> <p>Hasta 10 mm espesor</p> <p>Hasta 5 mm</p> <p>3 metros</p>	
<p>10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31</p> <p>Fuerza</p> <p>Longitud de plegado</p>	<p>15174</p> <p>2500 TN (tonelada)</p> <p>4050 * 150 * 200 mm</p>	
<p>10.3. SIERRA TMJ 5026</p> <p>Capacidad (altura * ancho)</p>	<p>F3025</p> <p>450 * 500 mm</p>	
<p>10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500</p> <p>Dimensiones útiles de corte</p> <p>DOS CABEZAS PARA CORTE CON OXIGAS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul> <p>PLASMA DE ALTA DEFINICION HYPERTHERM HD3070</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul> <p>PLASMA ESAB ESP-200</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul>	<p>20100536</p> <p>1200 * 3300 mm</p> <p>5 – 200 mm</p> <p>Hierro</p> <p>0.5 – 12 mm</p> <p>Acero, Inox, cobre, aluminio, latón</p> <p>2 – 25 mm</p> <p>Acero, Inox, aluminio</p>	
<p>10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER</p>	<p>5960459</p>	
<p>10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018</p> <p>Capacidad de trabajo :</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p>	<p>2 metros</p> <p>8 mm</p>	
<p>10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110</p>	<p>82985</p>	
<p>10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA</p>	<p>82985</p>	
<p>10.12. CILINDRO CURVADOR</p>		

## 11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>11.1. CABINAS DE PINTURA</p> <p>Dimensiones</p>	<p>12000* 3750 * 4280</p>	
<p>11.2. CABINA DE GRANALLADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>81/EY</p> <p>12000* 4980 * 5120</p>	
<p>11.3. CABINA DE METALIZADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>HS-4400H2</p> <p>10450 * 5740 * 5380</p>	
<p>11.4. y 11.5 DOS MAQUINAS PINTURA</p> <p>Caudal (Q)</p> <p>Relación presión</p>	<p>200454</p> <p>12.5</p> <p>45</p>	
<p>11.6. MAQUINA METALIZADO M45</p> <p>Potencia</p>	<p>MZ08</p> <p>13.5 KW</p>	






## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA

## 12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
12.1. Capacidad máxima puentes grúa Grua de 32 To. Grua de 20 To. Grua de 16 To.	50 To. 9 gruas de 25 To. 5 gruas de 10 To. 2 gruas de 5 To.	
12.2. Equipos de transporte: Carretilla elevadora CATERPILLAR	5 To. DP 50K	
Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200 Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353	16 To. 16 To.	
Transpallet eléctrico OMG 2 Transpallet eléctrico OMG	2 To. 320 KN 1,5 To. 320 KEG	
2 camiones "Mercedes-Benz"		