



HIERRO FUNDIDO



Aceros
IMS Int., S.A.

HIERRO FUNDIDO

La fundición Gris, en colada continua (Laminar y Esferoidal).

La fundición en Colada Continua presenta una estructura de grano uniforme y muy fino debido al rápido enfriamiento en la línea de colada, sin grietas ni porosidades.

La homogénea estructura del material permite una mecanización precisa, incrementando el rendimiento de las herramientas y reduciendo notablemente los costos gracias a la ausencia de rechazos.

Además, la gran variedad de perfiles y calidades que se obtienen, facilitan notablemente la aplicación de este material en multitud de sectores, evitando la fabricación de modelos.

Las características mecánicas y la estructura del material en Colada Continua aseguran, frente a la fundición de moldeo tradicional, una estanqueidad perfecta a los líquidos y gases debido a una mayor presión ferrostática del proceso de colada.



Gama de Productos

	Denominación	Norma DIN	DUREZA H.B.			ESTRUCTURA	
			Máxima (Periférica)	Media (Según Ø)	Mínima (Según Ø)	Periférica	Núcleo
Laminar	GG-20 C	1691	170/180 HB	140/160 HB	115/130 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Ferrítica Grafito IA
	GG-25 C	1691	217/227 HB	180/210 HB	150/260 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Perlítica (>70%) Grafito IA
	GG-30 C	1691	243/261 HB	210/240 HB	190/200 HB	Ferrítica Grafito ID/IE	Perlítica (100%) Grafito IA
Esferoidal	GGG-40 C	1693	160/210 HB*			Ferrítica	Ferrítica (100%)
	GGG-50 C	1693	180/230 HB*			Ferrítica	Ferrítica (>60%)
	GGG-60 C	1693	220/270 HB*			Ferrítica	Perlítica (>50%)
para Moldes de Vidrio	Clase V Sin Recocer		170/200 HB			Ferrítica	Ferrítica (>70%)
	Clase V Recocido		150/180 HB			Ferrítica	Ferrítica (100%)

* A Título indicativo

Rango de Medidas

PERFIL	Dimensión (mm.)	Progresión (mm.)	Tolerancia (mm.)	Sobremedida de Mecanizado Recomendada por diámetro o lado (mm.)
●	de 25 a 105	Cada 5	- 0 / + 3	+ 4
	de 110 a 155	Cada 5	- 0 / + 3	+ 5
	de 160 a 250	Cada 10	- 0 / + 4	+ 6
	de 250 a 350	Cada 10	- 0 / + 5	+ 8
■	de 30 a 100	Cada 5	- 0 / + 3	+ 6
	de 110 a 150	Cada 10	- 0 / + 3	+ 8
	de 160 a 200	Cada 10	- 0 / + 4	+ 8
	de 210 a 250	Cada 10	- 0 / + 4	+ 10
■	desde 40 x 20 Hasta 300 x 150	A Consultar	- 0 / + 3	+ 6 / + 8

- Longitudes de los Perfiles: 1.000, 2.000, 3.000 y 4.000 mm. Otras longitudes, consultar.
- Perfiles especiales sobre pedido. Consultar.



Principales sectores de aplicación

MÁQUINA HERRAMIENTA	MECÁNICO	HIDRAÚLICO
<ul style="list-style-type: none"> - Piezas Guía. - Piezas Deslizantes. - Accesorios. 	<ul style="list-style-type: none"> - Poleas. - Piñones. - Engranajes y Transmisiones. - Bombas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Rotores para Compresores. - Rodillos de Acería. - Cilindros de Lamina-ción. - Levas.
		<ul style="list-style-type: none"> - Distribuidores. - Cilindros. - Tapas y Guías. - Válvulas. - Bloques.

www.acerosims.com



DELEGACIONES

BIZKAIA	Astola Abadiño	Tel. 902 20 40 02 Tel. 902 20 40 01	Fax 902 20 40 12 Fax 902 20 40 11	abastola@ims-group.com abcentral@ims-group.com
GIPUZKOA - ALAVA NAVARRA - RIOJA	Astola	Tel. 902 20 40 02	Fax 902 20 40 12	abastola@ims-group.com
BARCELONA	Barberá del Valles	Tel. 902 20 40 08	Fax 902 20 40 18	barcelona@ims-group.com
MADRID	Leganés	Tel. 902 20 40 09	Fax 902 20 40 19	madrid@ims-group.com
ZARAGOZA	Zaragoza	Tel. 976 41 90 00	Fax 976 59 34 18	zaragoza@ims-group.com
ASTURIAS	Viella - Siero	Tel. 985 26 05 50	Fax 985 26 00 62	asturias@ims-group.com
VALENCIA	Valencia	Tel. 961 41 34 50	Fax 961 41 24 00	valencia@ims-group.com
CASTILLA - LEÓN	Valladolid	Tel. 983 30 35 04	Fax 983 30 39 25	valladolid@ims-group.com
SEVILLA	Sevilla	Tel. 955 49 05 00	Fax 955 49 05 01	sevilla@ims-group.com
EXPORTACIÓN	Abadiño	Tel. +34 94 623 20 36	Fax +34 94 621 52 47	export-aceros@ims-group.com