

**DIMASOL**

**MAC+**  
MACHINE TOOLS



MÁQUINA HERRAMIENTA  
DEFORMACIÓN  
MECANIZADO

CATÁLOGO  
GENERAL  
[dimasol.es](http://dimasol.es)

DIMASOL MAQUINARIA METALÚRGICA, S.A.



# índice

## MÁQUINA HERRAMIENTA

MICROCUT	3 - 9
MAC+	10
PINACHO	11 - 15
PROKING	16
MAC+	17 - 18
PERFECT	19
MAC+	20 - 21
MEP	22
ERLO	23
CMA	24
MECAMAQ	25

## CORTE Y DEFORMACIÓN

ERMAK	26 - 29
MAC+	30 - 31
GEKA	32
TEKA	33
BENDMAK	34





OPCIONES DE CNC FAGOR, FANUC y HEIDENHAIN

**CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL DE GUÍAS LINEALES  
M / 760 / 800 / 1050 / 1200 / 1400 / 1600**

Características Técnicas	M - 760	M - 800	M - 1050	M-1200	M-1400	M-1600	
<b>Mesa</b>							
- Dimensiones de la mesa	mm	900X410	900x520	1200X600	1400X710	1500X600	1700X600
- Carga máxima	kg	350	450	800	1000	1000	1200
<b>Recorridos</b>							
- Eje X	mm	760	800	1050	1200	1400	1600
- Eje Y	mm	440	500	600	730	800	850
- Eje Z	mm	460	500	600	650	880	850
<b>Husillo principal</b>							
- Tipo	mm	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
- Transmisión	mm	Correa (Opción Husillo Directo)					
- Velocidad del husillo	rpm	10000	10000	10000 - 12000*	10000 - 12000*	10000 - 12000*	10000 - 12000*
- Potencia del motor	kw	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
<b>Desplazamientos</b>							
- Desplazamiento eje X / Y / Z	m/min	30	30	30	30	30	30
<b>Cambiador de herramientas</b>							
- Tipo		Random	Random	Random	Random	Random	Random
- Número de herramientas		24	24	30	24	24	24

\*(OPCIONAL)



## CENTRO DE MECANIZADO VERTICAL DE GUÍAS PRISMÁTICAS

### Características Técnicas

#### Mesa

- Dimensiones	mm
- Distancia mesa-suelo	mm
- Carga máxima	kg

#### Recorrido del carro

- Eje X	mm
- Eje Y	mm
- Eje Z	mm

#### Husillo

- Tipo	ISO
- Vel. máxima	rpm
- Transmisión	

#### Transmisión ejes

- Transmisión	
- Avance rápido	M/min
- Avance trabajo	M/min
- Potencia Motor	KW

#### Cambiador htas.

- Nº htas.	
- Tipo cono	

### VM-1000

### VMC-1300

1300 x 600

1500 x 660

880

880

800

1200

1000

1300

600

710

570

710

40

40 / 50

10000 (12000/opcional)

Correa (standard)

Directa

15/18,5 kw

15/18,5 kw

24 (ISO 40)

24 (ISO 40)

BT#40/ CAT#40/ DIN69871

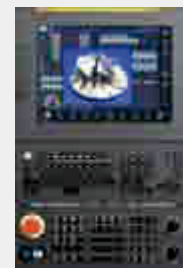
BT#40/ CAT#40/ DIN69871





**OPCIONES DE CNC FAGOR, FANUC y HEIDENHAIN**

VMC - 1600F	VMC - 2100	VMC - 3100
1800x800	2400x900	3400x900
880	1000	1000
2000	2500	3000
1600	2100	3100
800	900	900
710	850	850
40/50	40/50	40/50
10000 (6000 Gear Box /opcional)		
Correa (Gear Box - Opcional)		
Directa		
18	20/20/18	20/20/18
10	10	10
15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50	15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50	15/18.5 (Fanuc)-#40 18.5/22 (Fanuc)-#50
24 (ISO 40)/ 32 (ISO 40/50 option)	40(ISO 40)/32 (ISO 50 option)	
BT/ CAT/ DIN	BT/ CAT/ DIN	



Control CNC FANUC OiMF PLUS



Control CNC HEIDENHAIN 640



Refrigeración alta presión CTS.



## CENTRO DE MECANIZADO DE DOBLE COLUMNA SERIE DMC

Características Técnicas	1700A	2200A	3200A	4200A	2200B	3200B	4200B	2200C	3200C	4200C	
<b>Mesa</b>											
- Dimensiones de la mesa	mm	1700X1200	2200X1200	3200X1200	4200X1200	2200X1500	3200X1500	4200X1500	2200X1700	3200X1700	4200X1700
<b>Recorridos</b>											
- Eje X	mm	1700	2200	3200	4200	2200	3200	4200	2200	3200	4200
- Eje Y	mm	1400	1400	1400	1400	1700	1700	1700	1900	1900	1900
- Eje Z	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850
- Peso	kg	19500	20000	21000	22000	23000	24000	25000	22000	23500	25000



**CENTRO DE MECANIZADO  
5 EJES / MCU 5 X**

**CENTRO DE MECANIZADO  
4 + 1 EJES / MCU 4 + 1 X**

**CENTRO DE MECANIZADO  
5 EJES / V20/5**



### MICROCUT / V20-5

La innovación de los productos de MICRO CUT en el mecanizado de alta tecnología, ha marcado tendencia en el desarrollo del Centro de Mecanizado de 5 ejes.

Un nuevo desarrollo compacto semi-pórtico con 600 Kgs. de carga en la mesa.

Máquina construida en sistema RAM, lo que ofrece una gran rigidez y precisión. Dotada de un CNC Heidenhain i TNC 640. Motores de 20 Kw. Velocidades de 12000 a 24000 rpm.

Características Técnicas		MCU 5X / 4+1 X	V20 / 5
Control		Heidenhain / Siemens / Fanuc	Heidenhain / Fagor
Diámetro de la mesa	(mm)	600	320
Recorridos	(mm)	X 600 / Y 600 / Z 500	X 400 / Y 560 / Z 400
Cargador de herramientas		Nº 24 ó 32 ó 40	Nº 24 ó 32 ó 40
Desplazamientos rápidos	(m/min)	36	24 /32
Velocidad husillo	(rpm)	12000 / 15000 / 18000 / 24000	12000 / 15000 / 18000 / 24000
Peso	(kgs)	9000	5000



**OPCIÓN  
TORRETA MOTORIZADA**

Palpador de herramientas

**TORNO DE BANCADA INCLINADA SERIE LT - LT-42 / LT-52 / LT-65**

Características Técnicas		LT 42	LT 52	LT 65
<b>Capacidad</b>				
- Diámetro sobre bancada	mm		500	
- Diámetro sobre carro	mm		220	
- Diámetro máx. de corte	mm		210	
- Longitud máxima de corte	mm		460	
<b>Recorrido de carro</b>				
- Recorrido eje X	mm		215	
- Recorrido eje Z	mm		520	
<b>Husillo</b>				
- Diám. paso de barra	mm	42	52	65
- Nariz		ASA A2-5	ASA A2-6	ASA A2-6
<b>Motor</b>				
- Potencia del motor (Fanuc)	kw	11/15	11/15	11/15
- Potencia del motor (Fagor)	kw	7.5/11	7.5/11	11/15
- Velocidad del husillo	rpm	6000	5000	4000
- Diám. del plato hidráulico	mm	169	210	215
<b>Torreta</b>				
- Tipo de torreta		Hidráulica		
- Modelo/Número de herramientas		LS-200 / 12 herramientas (Opción VDI)		
<b>Torreta motorizada (opcional)</b>				
- Modelo / Número de herramientas		TBMA-160 VDI-40 / 8herramientas		
<b>Contra-Punto</b>				
- Diám. de la caña	mm		65	
- Cursa del contrapunto	mm		425	
- Cono morse	CM		4	
- Curso de la caña	mm		50	





**OPCIONES**  
**- TORRETA MOTORIZADA**  
**- EJE Y**

## TORNO DE BANCADA INCLINADA SERIE HT / HTL 76-HT / HTL - 92-HT / HTL



Recogedor de piezas



Palpadores de herramienta y piezas

**Características Técnicas**

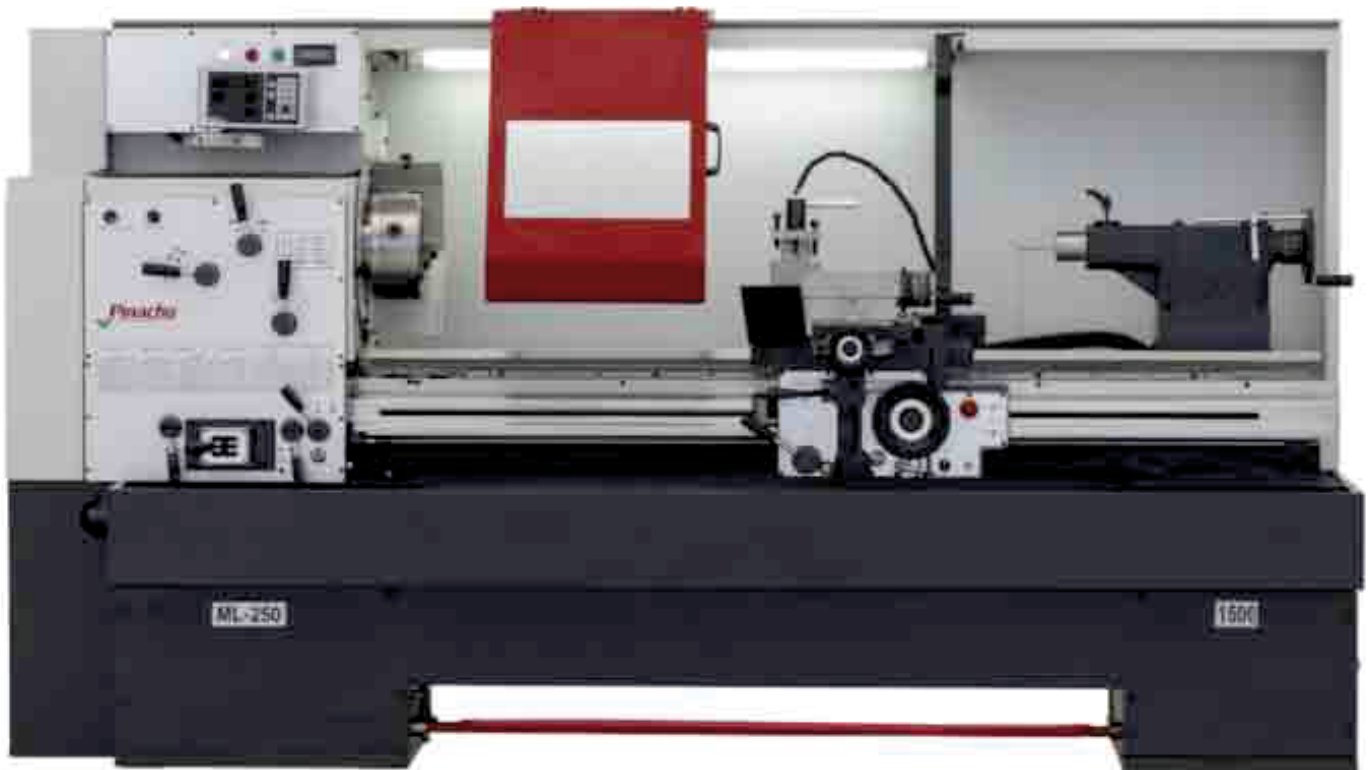
		76-HT/HTL	92-HT/HTL
<b>Capacidad</b>			
- Diámetro sobre bancada	mm	600	
- Diámetro sobre carro	mm	450	
- Diámetro máx. de corte	mm	580	580
- Longitud máx. de HT / HTL	mm	750 / 1250	
<b>Recorrido del carro</b>			
- Recorrido eje X	mm	305	
- Recorrido eje Z	mm	750 / 1250	
<b>Husillo</b>			
- Nariz	rpm	A2-8	
- Velocidad del husillo	mm	3000	2500
- Rodamiento frontal del husillo	mm	130	140-150
- Diám. del plato hidráulico	mm	250	300
- Diám. máx. de paso de barra	mm	78	91
<b>Motor</b>			
- Potencia del motor (std.)	kw	15/18.5	18.5/22
<b>Torrete</b>			
- Torrete tipo		Hidráulica	
- Torrete modelo		LS-250	
- Número de herramientas		8/12	8
<b>Torrete opcional</b>			
- Torrete tipo		VDI-40	VDI-50
- Torrete modelo		Sauter	
- Número de herramientas		8	
<b>Contra-punto</b>			
- Diámetro de la caña	mm	90	
- Cono morse	mm	5	
- Cursa del contrapunto	mm	600	
- Cursa de la caña	mm	120	





## CENTROS DE MECANIZADO

Características Técnicas	VMC-750	VMC-855	VMC-1160
<b>Control</b>			
Panel de control	CNC Fagor 8058 de 10,4"	CNC Fagor 8058 de 10,4"	CNC Fagor 8060 de 15"
<b>Mesa</b>			
Dimensiones de la mesa (mm)	900 x 500	1000 x 550	1200 x 600
Carga máxima de la mesa (kg)	400	500	800
<b>Recorridos de la Mesa</b>			
Eje X (mm)	700	800	1100
Eje Y (mm)	500	550	600
Eje Z (mm)	500	550	600
Distancia mínima/máxima husillo-mesa (mm)	120-620	120-670	120-720
<b>Husillo del Cabezal</b>			
Velocidad del husillo (rpm)	10.000	10.000	10.000
Potencia del motor husillo Fagor/Fanuc (kw)	5,5	7,5	11
<b>Ejes de Transmisión X,Y,Z</b>			
Husillo a bolas del eje X/Y/Z (mm)	D32 x P12 x C3	D32 x P12 x C3	D40 x P12 x C3
Guías lineales (mm)	35 / 35 / 35 (rodillo)	35 / 45 / 45 (rodillo)	45 / 45 / 45 (rodillo)
<b>Distancia entre Guías</b>			
Eje X (mm)	260	310	340
Eje Y (mm)	476	630	745
Eje Z (mm)	280	400	440
<b>Desplazamiento de los Ejes X,Y,Z</b>			
Avance rápido de los ejes X, Y, Z (mm/min)	36 / 36 / 32	36 / 36 / 32	36 / 36 / 32
<b>Almacén de Herramientas ATC</b>			
Tipo de herramientas ATC	BT-40	BT-40	BT-40
Tipo de almacén	Random	Random	Random
Número de herramientas	24 uds.	24 uds.	24 uds.
<b>Peso</b>			
Peso total (kg)	4.200	5.400	7.000



## TORNO CONVENCIONAL SERIE ML / 200 - 250 - 325

Características Técnicas		ML - 200	ML - 250	ML - 325
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000/1500/2000/3000
Altura de puntos	mm	200	250	325
Diámetro admitido sobre bancada	mm	402	502	652
Diámetro admitido sobre el escote	mm	560	700	910
Anchura de bancada	mm	250	300	350
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	245	310	450
Recorrido del carro transversal	mm	200	250	340
Agujero del husillo principal	mm	42	58	80
Diámetro de la caña del contrapunto	mm	58	68	95
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5
Potencia motor principal	kW	4	5,5	7,5

### SERIE ML

Los tornos convencionales **Serie ML** vienen equipados con variador de velocidad electrónico, el cual permite la posibilidad de seleccionar la velocidad de corte de la máquina, consiguiendo así mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en el mecanizado.

Destaca su precisión y larga vida útil, siendo una máquina versátil tanto para trabajos de mantenimiento como de producción.



CONTROL / CNC FAGOR 8055

## TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE SE / 200 - 250 - 325

### Características Técnicas

Control CNC

Distancia entre puntos mm

Altura de puntos mm

Diámetro admitido sobre bancada mm

Diámetro admitido sobre carro transversal mm

Agujero del husillo principal mm

Desplazamiento rápido Z m./min.

Desplazamiento rápido X m./min.

Diámetro de la caña del contrapunto mm

Cono morse del contrapunto CM

Potencia motor principal (kW.) kW

	SE - 200	SE - 250	SE - 325
Control CNC	Fagor 8037 TC / 8055	Fagor 8037 TC / 8055	Fagor 8037 TC / 8055
Distancia entre puntos	750 / 1000	1000 / 1500	1000/1500/2000/3000
Altura de puntos	200	250	325
Diámetro admitido sobre bancada	402	502	652
Diámetro admitido sobre carro transversal	245	310	450
Agujero del husillo principal	42	58	80
Desplazamiento rápido Z	7000	7000	7000
Desplazamiento rápido X	7000	7000	7000
Diámetro de la caña del contrapunto	58	68	95
Cono morse del contrapunto	4	4	5
Potencia motor principal (kW.)	4	5,5	7,5

### SERIE SE

Los tornos de control numérico **Serie SE** han sido desarrollados combinando la versatilidad de un torno convencional y las ventajas de un torno de control numérico, obteniendo con ello una máquina de torneado con las prestaciones de un torno CNC y el sencillo manejo de un torno convencional. Se caracterizan por su gran capacidad de arranque de viruta, precisión y repetitividad. Su diseño, además facilita la evacuación de la viruta. Hacen que estos tornos destaquen por su eficacia en las máximas exigencias del torneado. Ideal para todo tipo de torneados: Piezas desde pequeños hasta grandes diámetros; cortas y largas; ligeras y pesadas.



CONTROL / CNC FANUC OITF

## TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE ST / 180 - 225 - 285 - 310

Características Técnicas		ST - 180	ST - 225	ST - 285	ST - 310
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 3000	1000 / 1500 / 2000 3000
Altura de puntos	mm	180	225	285	310
Diámetro admitido sobre bancada	mm	360	450	570	620
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	190	260	360	410
Recorrido del carro transversal	mm	185	235	300	310
Anchura de bancada	mm	250	300	350	350
Agujero del husillo principal	mm	42	65	80	105
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5	5
Potencia motor principal	kW	15	15	15	15

### SERIE ST

Los tornos de control numérico **Serie ST** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...



## TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE SH / 400 - 500

### Características Técnicas

		SH - 400	SH - 500
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	1000 / 2000 / 3000 4000 / 5000	2000 / 3000 4000 / 5000
Altura de puntos	mm	400	500
Diámetro admitido sobre bancada	mm	805	1010
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	515	718
Recorrido del carro transversal	mm	400	500
Anchura de bancada	mm	425	500
Agujero del husillo principal	mm	105	130
Cono morse del contrapunto	CM	6	6
Potencia motor principal	kW	17	22

### SERIE SH

Los tornos de control numérico **Serie SH** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...

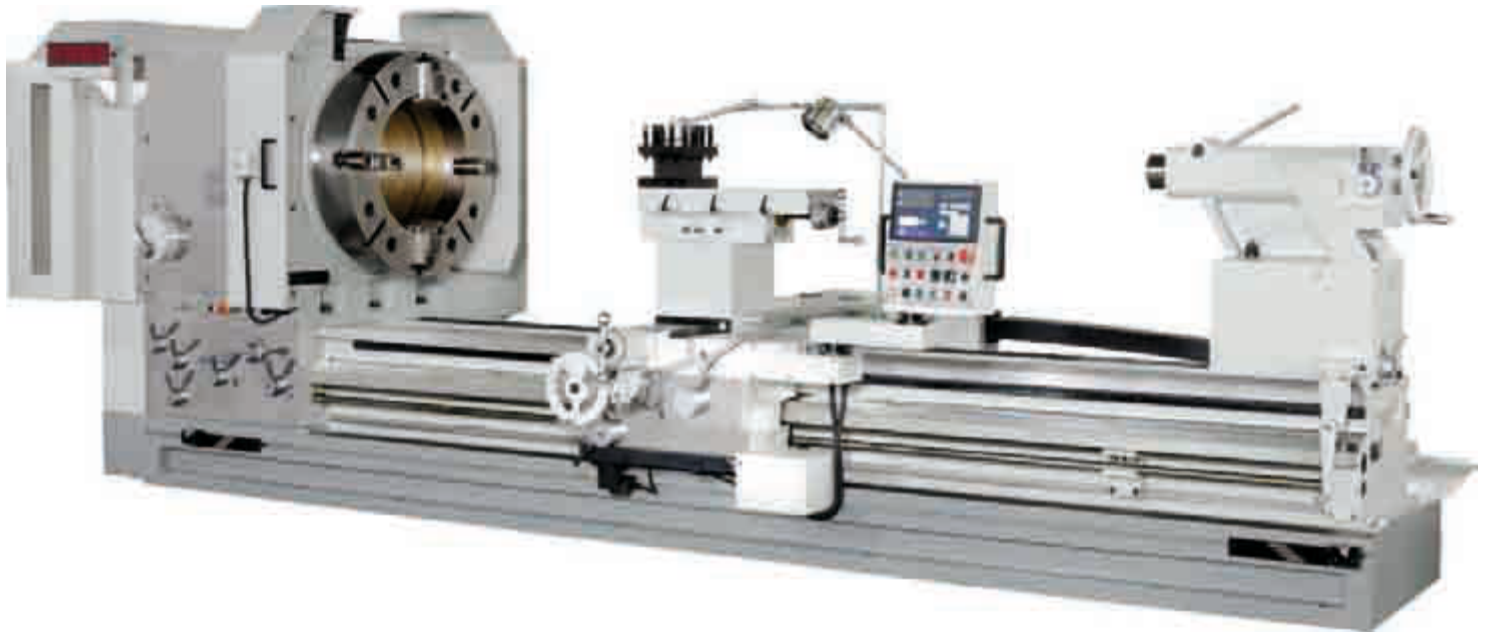
Siempre pensamos en satisfacer a nuestro cliente, dando soluciones para todo tipo de torneados.





## TORNO DE BANCADA INCLINADA SL

CAPACIDAD DE TRABAJO		SL - 250x500	SL - 250x500 M	SL - 275x530	SL - 305x470 M	SL - 275x1200	SL - 275x1200 M	
Ø máx. sobre la bancada	mm	500		550	610	550		
Ø máx. sobre el carro longit.	mm	225	210	275	350	280		
Ø máx. de torneado	mm	320	272	320	426	350		
Longitud máx. de torneado	mm	500		530	470	1200		
Recorrido del carro longitudinal	mm	500		530	500	1220		
Recorrido del carro transversal	mm	165	193	275	218	184	193	
<b>CABEZAL</b>								
Potencia del motor Principal	Fagor	kW						11 - 15
	Fanuc	7,5 - 11	9 - 11	11 - 15	9 - 11	7,5 - 11	9 - 11	
	Siemens	9 - 10,2	12 - 14,4	11 - 13,2	12 - 14,4	9 - 10,2	12 - 14,4	
Agujero del eje principal	mm							63
Nariz del eje principal	ASA							A2 - 6"
Ø máx. de paso de barra	mm							51
Ø máx. de los rodamientos	mm							100
Velocidad máxima	rpm	5000		3500		4000		
<b>EJE X, Z</b>								
Par motor eje X	Fagor	Nm						6,3
	Fanuc	7	11	7	11	7	11	
	Siemens							11
Par motor eje X	Fagor	Nm						11,6
	Fanuc	7	11	7	11	7	11	
	Siemens					11		16
Avances rápidos eje Z	m/min					24	30	
Avances rápidos eje X	m/min					24	30	
Ø Husillo de bolas del eje Z	mm							32
Paso husillo de bolas del eje Z	mm							10
Ø Husillo de bolas del eje X	mm							32
Paso husillo de bolas del eje X	mm							10
<b>CONTRAPUNTO</b>								
Recorrido	mm					1080		
Ø de la caña	mm					80		
Recorrido de la caña	mm					120		
Cono morse de la caña	MT					4		
<b>TORRETA</b>								
Standard		Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	
Tipo		Electromecánica	Servo	Electromecánica	Servo	Electromecánica	Servo	
Posiciones		8	12	8	12	8	12	
Dimensiones de la herramienta	mm	25 x 25	20 x 20	25 x 25	20 x 20	25 x 25	20 x 20	
Ø interior de la herramienta	mm	40	32	40	32	40	32	
Peso	kg	3750	4000		4250	5500	5750	



## TORNOS PARALELOS SERIE PA

Características Técnicas		PA - 35	PA - 40	PA - 45	PA - 50
Diámetro admitido sobre bancada	mm	880	1010	1135	1275
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	625	745	875	1015
Diámetro admitido sobre escote	mm	1340	1470	1600	1740
Distancia entre puntos	mm	1500-12000	1500-12000	1500-12000	1500-12000
Nariz eje principal	--	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32
Agujero del eje principal	mm	152-335	152-335	152-456	152-558
Potencia motor	HP	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)

## TORNOS PARALELOS SERIE PB

Características Técnicas		PB - 45	PB - 50	PB - 60	PB - 70
Diámetro admitido sobre bancada	mm	1165	1280	1530	1790
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	840	950	1210	1460
Diámetro admitido sobre escote	mm	1610	1730	1980	2300
Distancia entre puntos	mm	1500-12000	1500-12000	1500-12000	1500-12000
Nariz eje principal	--	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32	A2-11 / A2-32
Agujero del eje principal	mm	153-610	153-610	153-610	153-610
Potencia motor	HP	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	20 (std.) 25-30-40-50 (opt.)	30 (std.) 40-50 (opt.)

### SERIE PA / PB

Los tornos PROKING están diseñados y desarrollados con gran precisión para ofrecer una gran capacidad de corte potente y una máxima rigidez, es ideal para una amplia variedad de aplicaciones de mecanizado para diversas industrias, tales como piezas de maquinaria, minería, refinación de acero, planta de energía, fabricación de papel, la construcción naval, textiles y maquinaria industrial en general.



### Características Técnicas

### ENTALLADORA RA-01

Espesor mínimo de la brocha	mm	3
Espesor máximo de la brocha	mm	20
Altura máxima a brochar	mm	180
Ø mínimo de la brocha	mm	15
Ø máximo de la brocha		Según forma y diseño
Ø exterior máximo de la pieza sin radios	mm	460
Ø exterior máximo de la pieza con radios	mm	700
Potencia del motor	kW	0,75
Velocidad del motor	rpm	2800
Superficie útil de la mesa	mm	400 x 680
Tensión de alimentación	V	230 / 380
Moto-variador		Salida 50 / 8,5 rel 1:40
Peso	kg	250



**OPCIÓN**  
Control CNC FAGOR 8037

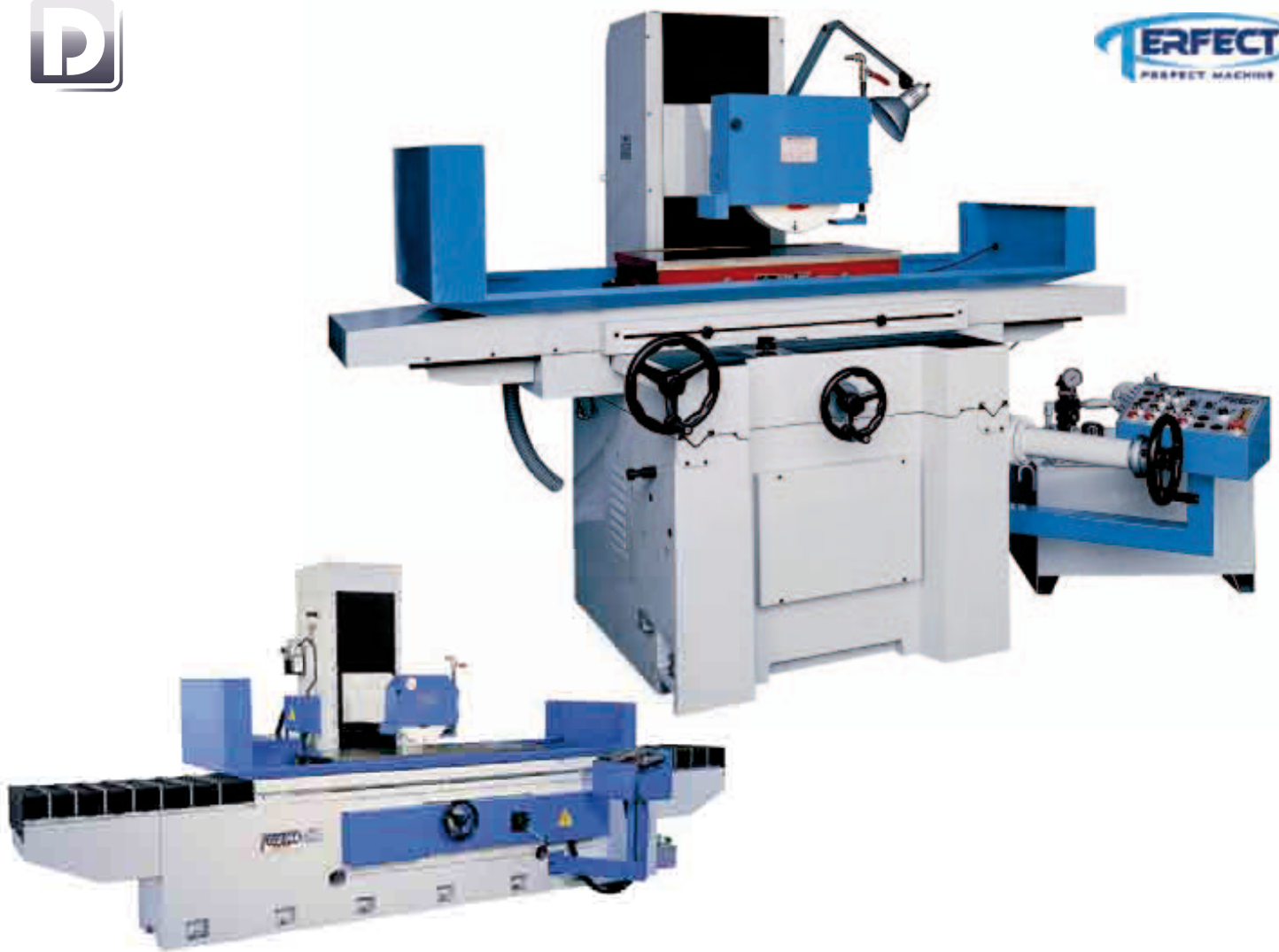


MESA Y RECORRIDOS		OT-700VS ST	OT-700VS	OT-900VS 2
Superficie de la mesa	mm	1406 x 254	1250 x 290	1400 x 305
Recorrido longitudinal	mm		900	
Recorrido transversal	mm		400	
Recorrido vertical	mm		400	
Ranuras en T	mm		16 x 3 x 63	
<b>AVANCES</b>				
Avance de trabajo	mm/min		0-1500	
Avance transversal	mm/min		3000	
Velocidad elevación de la mesa	mm/min		1150	
<b>CABEZAL</b>				
Velocidad de variación continua	rpm	60-3600(por correa-volante)		60-4000
Cono del husillo			BT-40	
Ángulo de giro del cabezal	º		45 (derecha e izquierda)	
Recorrido del carnero	mm	400		550
Recorrido de la caña	mm	127		140
Distancia del husillo a la mesa	mm	70-470		0-520
Distancia del husillo a columna	mm	125-525		140-750
Avance de la caña	mm	0,038 - 0,076 - 0,203		0,035 - 0,07 - 0,14
<b>MOTORES</b>				
Husillo principal	kW / Hp		3,7 / 5	
Elevación de la mesa	kW / Hp		0,75 / 1	
Bomba de engrase	W		150	
Bomba electromagnética	W		40	
Peso	kg	1200	1905	2160
<b>ACCESORIOS STANDARD</b>				
Cabezal de variación continua		Incluido (por correa-volante)		Incluido
Husillos a bolas en ejes X, Y		No		Incluido
Visualizador Fagor en los 3 ejes			Incluido	
Avance automático en ejes X, Y			Incluido	
Eje Z motorizado			Incluido	
Guías templadas en los 3 ejes			Incluido	
Protección telescópica en eje Y		Goma		Metálica
Engrase centralizado neumático			Incluido	
Amarre electromagnético de la herramienta			Incluido	
Refrigeración y bandeja recogida de virutas			Incluido	
Lámpara de trabajo			Incluido	



**OPCIÓN**  
Husillo Frontal





## RECTIFICADORAS SUPERFICIES PLANAS SERIE PFG

Características Técnicas		PFG-1545AH	PFG-2045AH	PFG-2550AH	PFG-CL3060AH	PFG-D4080AH
Máxima superficie rectificable	mm	150 x 450	200 x 450	250 x 500	300 x 600	400 x 800
Distancia máxima husillo-mesa	mm	450	450	500	600	600
Velocidad de la mesa	--	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.
Motor cabezal muela	HP	2	2	2	5	5
Velocidad de giro de la muela	r.p.m.	2.900	2.900	2.900	1.450	1.450
Dimensiones muela	mm	180 x 13 x 31,75	180 x 13 x 31,75	180 x 13 x 31,75	355 x 38 x 127	406 x 50 x 127
Peso	Kg	900	950	1.350	1.700	3.250

### Características Generales

- Muela
- Porta muela
- Extractor de muelas
- Equilibrador de la muela
- Soporte diamantador
- Lámpara de trabajo
- Placas de nivelación
- Caja de herramientas y llaves
- Equipo de refrigeración

Características Técnicas		PFG-50100	PFG-50150
Máxima superficie rectificable	mm	500 x 1000	500 x 1500
Distancia máxima husillo-mesa	mm	600	600
Velocidad de la mesa	--	5 ~ 25 M/min.	5 ~ 25 M/min.
Motor cabezal muela	HP	10	10
Velocidad de giro de la muela	r.p.m.	1.450	1.450
Dimensiones muela	mm	406 x 50 x 127	406 x 50 x 127
Peso	Kg	6.000	7.200





## MORTAJADORAS VERTICALES

### Características Generales

- Parada automática de la herramienta.
- Velocidad variable.
- Display digital.
- Ciclo automático en eje transversal.
- Giro cabezal +/- 45°.
- Lubricación automática.
- Divisor giratorio manual.
- Sistema de refrigeración.
- Visualizador eje longitudinal (solo los modelos DR).
- Ciclo automático de giro en divisor (solo los modelos DR).
- Normativa de seguridad CE.

### Características Técnicas

	S200TGI	S315TGI
Cursa de la herramienta	0-200 mm	0-315 mm
Golpes por minuto	17-60	17-60
Ajuste del carnero	210 mm	235 mm
Giro del cabezal	±45°	±45°
Distancia cabezal a la mesa	355 mm	510 mm
Escote	350 mm	460 mm
Mesa giratoria	315 mm	450 mm
Divisiones fijas	24	24
Recorrido longitudinal	270 mm	265 mm
Recorrido transversal	230 mm	200 mm
Potencia motor	4 kw	4 kw
Peso	875 kg	1310 kg

### Características Técnicas

	CN - S200DR	CN - S315DR
Cursa de la herramienta	0-200 mm	0-315 mm
Golpes por minuto	17-60	17-60
Ajuste del carnero	210 mm	235 mm
Giro del cabezal	±45°	±45°
Distancia cabezal a la mesa	355 mm	510 mm
Escote	350 mm	460 mm
Mesa giratoria	315 mm	450 mm
Divisiones fijas	sin escalas	sin escalas
Recorrido longitudinal	270 mm	265 mm
Recorrido transversal	230 mm	200 mm
Potencia motor	4 kw	4 kw
Peso	875 kg	1310 kg



Extractor de virutas

## SIERRA CINTA AUTOMÁTICA

Características Técnicas		330 B	430 B	Accesorios Standard -INCLUIDOS-
Capacidad de corte en redondo	mm	330	430	
Capacidad de corte en cuadrado	mm	330 x 330	430 x 430	
Velocidad de la cinta	m/min	20 - 80	18 - 80	
Dimensiones de la cinta	mm	34 x 1,1 x 4115	41 x 1,3 x 5080	
Potencia del motor principal	kW	4	7,5	
Potencia del motor hidráulico	kW	0,75	1,5	
Carrera de la mordaza	mm	500 x 10 veces	500 x 10 veces	
Dimensiones de la máquina	mm	2350 x 2220 x 1500	2750 x 2410 x 1710	
Peso	kg	2100	2800	



AUTOMÁTICAS



SEMI-AUTOMÁTICAS



SEMI-AUTOMÁTICAS DE DISCO



MANUALES

## SIERRAS DE CINTA / DISCO

*\*Disponible máquinas de más capacidad.*

Características Técnicas	SHARK 281 SXI evo		SEMI-AUTOMÁTICAS
	0°	45°	60°
○	250	190	120
□	230	180	110
▭	280X200	180X180	110X110

Características Técnicas	SHARK 281			MANUALES
	0°	45°	60°	
○	250	190	120	
□	230	180	110	
▭	280X200	180X180	110X110	

Características Técnicas	SHARK 281 NC evo		AUTOMÁTICAS
	0°	45°	60°
○	250	190	120
□	230	180	110
▭	280X200	180X180	110X110

Características Técnicas	TIGER 352				SEMI-AUTOMÁTICAS DE DISCO
	0°	45°	60°	45°	
○	115	110	90	110	
□	95	95	90	95	
▭	180X95	125X95	90X90	125X95	



SERIE - S



SERIE - TSAR



SERIE - TCA



SERIE - TS

## TALADROS DE COLUMNA / TALADROS Y ROSCADORAS DE SOBREMESA

### Características Técnicas

#### TALADROS COLUMNA

	Modelos	Capacidad taladro	Avance	Transmisión
- C	18-25	18-25	MANUAL	CORREAS
- CV	18-25	18-25	MANUAL	CORREAS + VARIADOR
- TS	25-32	25-32	MANUAL	ENGRANES
- TSV	25-30-32-35	25-30-32-35	MANUAL	ENGRANES + VARIADOR
- TSA	25-32-40	25-32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TSAV	25-32-40	25-32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES + VARIADOR
- TSE	32-40	32-40	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCA	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCE	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES
- TCAV/TCEV	40-50-70	40-50-70	AUTOMÁTICO	ENGRANES + VARIADOR

### Características Técnicas

#### TALADROS Y ROSCADAS DE SOBREMESA

	Tipo	Tipo	Transmisión	Avance
- S	TALADRO	18-25	CORREAS	MANUAL
- SV	TALADRO	18-25	VARIADOR	MANUAL
- SE	TALADRO	25	ENGRANES	MANUAL
- SEA	TALADRO	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO
- SEV	TALADRO	25	VARIADOR	MANUAL
- SEAV	TALADRO	25	VARIADOR	AUTOMÁTICO
- S/MS	TALADRO FRESADOR	18-25	CORREAS	MANUAL
- SE/MS	TALADRO FRESADOR	25	ENGRANES	MANUAL
- S/HDB	TALADRO DE CICLOS	18-25	CORREAS	AUTOMÁTICO
- SV/HDB	TALADRO DE CICLOS	18-25	VARIADOR	AUTOMÁTICO
- SE/HDB	TALADRO DE CICLOS	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO
- SH	TALADRO ROSCADOR	18-25	CORREAS	AUTOMÁTICO*
- SHE	TALADRO ROSCADOR	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO*
- SHEA	TALADRO ROSCADOR	25	ENGRANES	AUTOMÁTICO**





RHRM-30D



RHR-30D



RHRM-45D

## ROSCADORAS HIDRÁULICAS, ELÉCTRICAS Y NEUMÁTICAS



RHRM-45D

	CAPACIDAD	CABEZAL	RPM	CAPACIDAD
GH-18D	M3-M18	Nº2-Ø31	420	280kg.
RHM-20D	M3-M20	Nº2-Ø31	475	300kg.
RHRM-30D	M4-M30	Nº2-Ø31	140+475	290kg.
RHR-45D	M4-M30	Nº3-Ø48	105+475	320kg.
RHRM-45D*	M4-M45	Nº3-Ø48	105+475	330kg.
RHR-60D	M5-M60	Nº4-Ø60	55+275	345kg.
RHRM-60D*	M6-M60	Nº4-Ø60	55+275	355kg.

\* Máquinas equipadas con cabezal multiposicional. Includo de serie, sistema de lubricación de macho.





Mod. PHA



Mod. DE-CD



Mod. DE



Mod. DE con útil de plegado



Mod. MC



### OPCIONES DE CNC **CYBELEC** y **DELEM**

## PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE **ECO-BEND EXPERT (3 EJES)**

#### Características Técnicas MODELOS

	Toneladas	Longitud de plegado (mm.)	Distancia entre montantes (mm.)	Escote (mm.)	Distancia entre la mesa (mm.)	Peso (kg)
EcoBend 3080	80	3100	2050	250	380	4060
EcoBend 3120	120	3100	2050	250	385	4250
EcoBend 3160	160	3100	2050	250	395	4250
EcoBend 3200	200	3100	2050	250	415	4450
EcoBend 4120	120	4100	3100	250	385	5050
EcoBend 4160	160	4100	3100	250	395	5050
EcoBend 4200	200	4100	3100	250	415	5150

La prensa plegadora hidráulica **CNC Eco-Bend** permite rentabilizar la inversión gracias al impulso que recibe su negocio en términos económicos y su fácil manejo con funciones de serie y opcionales.

**Eco-Bend** va equipada con control CNC con pantalla gráfica 2D de fácil programación.

La prensa plegadora **Eco-Bend CNC** generará valor añadido a su empresa debido al bajo coste de inversión, gran rendimiento y soluciones económicas que ofrece.

Sus bajos costes operativos contribuyen a mejorar el presupuesto y su armazón monoblock y estructura de gran rigidez consiguen una larga vida útil de la máquina.



**OPCIONES DE CNC CYBELEC y DELEM**

**PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE POWER-BEND PRO / FALCÓN (3 o 4 EJES)**

Características Técnicas	Longitud de plegado (mm.)	Potencia (TM.)	Distancia entre montantes (mm.)	Velocidad rápida (mm/s)	Potencia motor (kw.)	Escote (mm.)
PB-PRO 1270-40	1270	40	1050	140	5,5	350
PB-PRO 2100-40	2100	40	1700	140	5,5	350
PB-PRO 2100-60	2100	60	1700	200	7,5	410
PB-PRO 3100-100	3100	100	2600	200	7,5	410
PB-PRO 3100-135	3100	135	2600	200	11	410
PB-PRO 3100-175	3100	175	2600	180	15	410
PB-PRO 3100-220	3100	220	2600	180	18,5	410
PB-PRO 3100-260	3100	260	2600	140	22	410
PB-PRO 3100-320	3100	320	2600	140	30	410
PB-PRO 3100-400	3100	400	2550	110	30	510
PB-PRO 4100-135	4100	135	3600	200	11	410
PB-PRO 4100-175	4100	175	3600	180	15	410
PB-PRO 4100-220	4100	220	3600	180	18,5	410
PB-PRO 4100-260	4100	260	3600	140	22	410
PB-PRO 4100-320	4100	320	3600	140	30	410
PB-PRO 4100-400	4100	400	3550	110	30	510
PB-PRO 6100-220	6100	220	5100	130	18,5	410
PB-PRO 6100-320	6100	320	5100	80	30	410
PB-PRO 6100-400	6100	400	5100	80	30	510



LASER AKAS



**OPCIONES DE CNC CYBELEC y DELEM**

**PLEGADORAS HIDRÁULICAS SERIE SPEED BEND PRO (6 EJES)**

Características Técnicas	Longitud de plegado (mm.)	Potencia (TM.)	Distancia entre montantes (mm.)	Velocidad rápida (mm/s)	Potencia motor (kw.)	Escote (mm.)
SB 1270-40	1270	40	1050	140	6	350
SB 2100-40	2100	40	1700	140	6	350
SB 2100-60	2100	60	1700	160	8	410
SB 3100-100	3100	100	2600	200	11	410
SB 3100-135	3100	135	2600	200	15	410
SB 3100-175	3100	175	2600	180	15	410
SB 3100-220	3100	220	2600	180	19	410
SB 3100-260	3100	260	2600	140	22	410
SB 3100-320	3100	320	2600	140	30	410
SB 3100-400	3100	400	2550	110	30	510
SB 4100-135	4100	135	3600	200	15	410
SB 4100-175	4100	175	3600	180	15	410
SB 4100-220	4100	220	3600	180	19	410
SB 4100-260	4100	260	3600	140	22	410
SB 4100-320	4100	320	3600	140	30	410
SB 4100-400	4100	400	3550	110	30	510
SB 4100-600	4100	600	3400	80	37	510
SB 4100-1500	4100	1500	2900	70	75	610
SB 6100-220	6100	220	5100	130	19	410
SB 6100-320	6100	320	5100	80	30	410
SB 6100-400	6100	400	5100	80	30	510
SB 6100-600	6100	600	5100	80	37	510
SB 6100-1000	6100	1000	5100	70	45	610
SB 6100-1500	6100	1500	4900	70	75	610





## CIZALLA HIDRÁULICA CNC HGS



CORTE VERTICAL / ÁNGULO VARIABLE



SISTEMA DE DESCARGA

	Longitud Útil	Capacidad (45 Kg/mm <sup>2</sup> )	Capacidad (70 Kg/mm <sup>2</sup> )	Ángulo de Corte	Golpes por Minuto	Motor Principal	Motor del Tope	Longitud del Tope	Aceite	Consolas	Peso
	A										
	mm	mm	mm	(°)	--	kw	kw	mm	Lt.	num	kgs
CNC HGS 2100-6	2100	6	4	1.2	28	11	0.75	1000	150	2	4500
CNC HGS 3100-6	3100	6	4	1.2	20	11	0.75	1000	150	2	5700
CNC HGS 4100-6	4100	6	4	1.2	15	11	0.75	1000	150	3	8100
CNC HGS 2100-8	2100	8	5	1.2	20	15	0.75	1000	200	2	5500
CNC HGS 3100-8	3100	8	5	1.2	16	15	0.75	1000	200	2	7150
CNC HGS 4100-8	4100	8	5	1.2	12	15	0.75	1000	200	3	10800





Láser de Seguridad FIESSLER



Mesa de Compensación manual



Control EASYCAT TP10 - 10"

## PLEGADORA HIDRÁULICA PPCR (3 EJES)

### Características Técnicas

		PPCR 125 - 3200	PPCR 160 - 3200
Longitud de plegado	mm	3200	3200
Potencia de plegado	TM	125	160
Distancia entre montantes	mm	2700	2600
Profundidad del cuello del cisne	mm	320	320
Distancia máxima mesa-tranch	mm	405	405
Recorrido del tope del eje X	mm	600	600
Recorrido del eje R	mm	180	180
Bajadas por minuto	-	>8	>6
Potencia del motor principal	kW	7,5	11
Dimensiones de la máquina	mm	3750 x 1550 x 2510	3750 x 1670 x 2540
Peso	kg	8500	9500

### Accesorios Standard -INCLUIDOS-

- Pantalla táctil 10" EasyCat TP10 con memoria de piezas.
- Eje R con recorrido de 180 mm.
- Mesa de compensación manual.
- 5 bridas por metro con bloqueo rápido para punzón, Sistema Promecam.
- Punzones tratados a 140 kg en tramos de 835 mm en toda la longitud de la máquina.
- Matriz de 8 bocas (8, 12, 16, 24, 32, 40 y 80 mm) en toda la longitud de la máquina.
- Cuello de cisne de 320 mm.
- Dos soportes delanteros de chapa deslizantes.
- Puertas laterales y traseras con micros de seguridad.
- Normativa de seguridad por láser Fiessler.



## CIZALLA HIDRÁULICA CBC



Tope posterior con husillo de bolas



Mesa de bolas

	Longitud de Corte	Espesor de Corte	Ángulo de Corte	Golpes por Minuto	Recorrido Tope	Potencia Motor	Motor Auxiliar	Cuello Cisne	Peso
	mm	mm			mm	kw	kw	mm	Kgs.
CBC-402	2050	4	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	3800
CBC-403	3200	4	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	6000
CBC-602	2050	6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	5000
CBC-603	3200	6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	7200
CBC-604	4050	6	1º 30	10	800	7,5	0,55	140	10000
CBC-2510	2550	10	1º 48	14	800	15	0,55	140	8000
CBC-1030	3200	10	1º 48	12	800	15	0,55	140	10000
CBC-1040	4050	10	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	14000
CBC-1230	3200	12	1º 48	10	800	18,5	0,55	140	12500
CBC-1240	4050	12	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	16000
CBC-1630	3200	16	2º	7	800	22	0,55	170	16000
CBC-1640	4050	16	2º	6	800	22	0,55	170	20000

### Características Generales

- Basculante montado con rodamientos de precisión.
- Elementos hidráulicos ATOS, PARKER.
- Componentes eléctricos ABB.
- Cuchillas muy dimensionadas.
- Protección de manos mediante rejilla frontal.
- Separación de cuchillas.
- Longitud de corte regulable mediante temporizador.
- Línea de corte iluminada.
- CN incorporado al tope posterior con desplazamiento automático sobre las guías y el husillo de bolas, garantizando por tiempo ilimitado la precisión de medida en el corte.
- Contador de golpes y posibilidad de programar diferentes medidas de corte en las mismas chapas.
- Mesa de bolas.
- Dos consolas laterales milimetradas con topes escamoteables.
- Soporte trasero para chapa fina (opcional).
- Certificado C.E.

## CIZALLAS UNIVERSALES HYDRACROP

Características Técnicas	HYD-55	HYD-80	HYD-110	HYD-165
Potencia (TM)	55	80	110	165
Punzonado (mm)	∅ 40 x 10 ∅ 20 x 20	∅ 40 x 14 ∅ 24 x 24	∅ 40 x 20 ∅ 28 x 28	∅ 40 x 30 ∅ 34 x 34
Corte L a 90° (mm)	120x120x10	130x130x13	152x152x13	205x205x18
Corte de Llantas (mm)	300x15 200x20	450 x 15 300 x 20	600 x 15 400 x 20	750 x 20 400 x 30
Corte de Barras Redondas (mm)	∅ 40	∅ 45	∅ 50	∅ 60
Corte de Barras Cuadradas (mm)	40	45	50	60
Entallado (mm)	90 x 42 x 10	90 x 52 x 12	90 x 52 x 13	90 x 58 x 16



## CIZALLAS UNIVERSALES con Estación de Plegado BENDICROP



Características Técnicas	BEND-50	BEND-60	BEND-85
Potencia (TM)	50	60	80
Punzonado (mm)	∅ 31 x 12 ∅ 28 x 13	∅ 40 x 11	∅ 40 x 15
Corte L a 90° (mm)	80X80X8	120x120x10	120x120x10
Corte de Llantas (mm)	350x10 (5°) 350 x 15	350x10 (5°) 350 x 15	450x15 (5°) 450 x 18
Entallado (mm)	90x42x10	100x10	130x12
Plegado (mm)	100 x 10	150 x 10	200 x 12



## CIZALLAS UNIVERSALES de 1 Cilindro MULTICROP

Características Técnicas	MICROCROP-36	MINICROP-45	MULTICROP-45
Potencia (TM)	36	45	45
Punzonado (mm)	∅ 28 X 10	∅ 28 X 10	∅ 28 X 10
Corte L a 90° (mm)	80X80X8	80X80X8	80X80X8
Corte L a 45° (mm)	50X50X6	60X50X7	60X60X6
Corte de Llantas (mm)	350 x 6 200 x 13	--	300 x 10 200 x 13

# EQUIPOS DE ASPIRACIÓN









Soluciones a Medida



## ÚTILES DE PLEGADO

Útiles Standard y Especiales para todas las marcas y tipos de anclaje:  
PROMECAM-MEBUSA / COLLY-AJIAL / WILA-TRUMPF / BEYELER..... Etc.

*Tenemos la mejor solución  
a su necesidad...*

*Pidanos presupuesto sin compromiso.*



### ADECUACIÓN CERTIFICACIÓN

DE MAQUINARIA A LA  
NORMATIVA VIGENTE

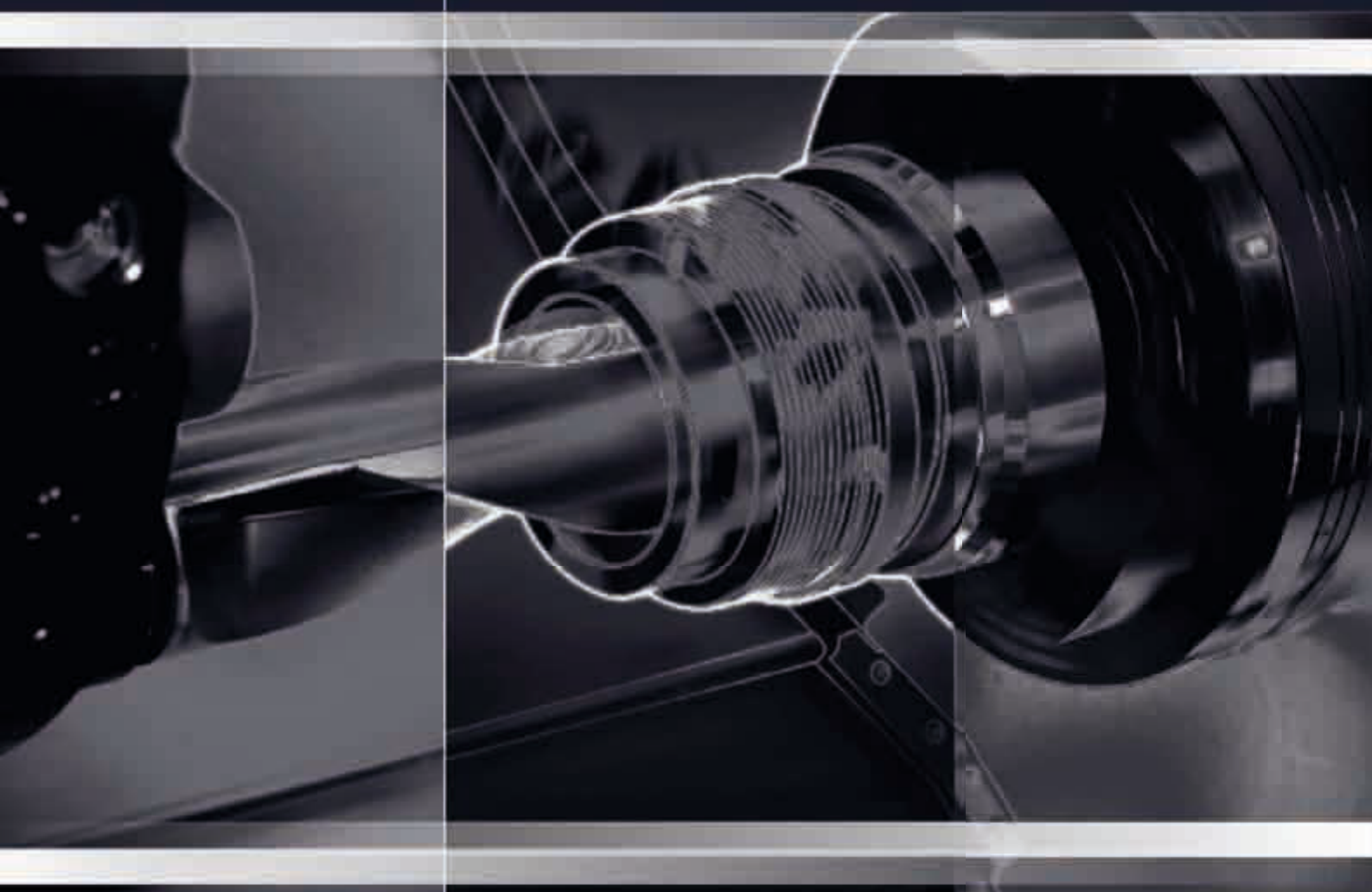
RD 1215/97



[www.blecken.es](http://www.blecken.es)

DIMASOL, en su constante afán por ofrecer a sus clientes de la industria metalúrgica un servicio global, ofrece un servicio completo "llaves en mano" en el ámbito de la seguridad y protección en **SEGURIDAD DE MAQUINARIA y LINEAS DE PRODUCCIÓN**, para cubrir las necesidades derivadas principalmente de las necesidades de la aplicación del R.D.1215/97, de la nueva directiva de marcaje CE 2006/42 y de las normativas relacionadas que se aplican en el ámbito de seguridad.

Un equipo de expertos visitará sus instalaciones y, si lo desea, auditará su maquinaria sin compromiso ni coste alguno, proponiéndoles una solución global para la adecuación y la certificación de la misma. Multitud de aplicaciones de seguridad completas eléctricas y mecánicas con más de 600 clientes en todo el territorio nacional avalan nuestra experiencia y dedicación.



**DIMASOL**

**DIMASOL MAQUINARIA METALÚRGICA, S.A.**

Polígon Industrial Can Trias  
C/ Ramón Llull, S/N Nau 6  
08232 Viladecavalls (Barcelona) SPAIN  
Tel. (+34) 937 801 966  
dimasol@dimasol.es  
[www.dimasol.es](http://www.dimasol.es)

