

CENTROS DE MECANIZADO VMC

MAC+
MACHINE TOOLS



DIMASOL

www.dimasol.es

EQUIPAMIENTO STANDARD VMC855

- CNC Fagor 8058 de 10,4"
- Velocidad del husillo de 10000 rpm
- Roscado rígido
- Cargador Random de 24 herramientas
- Refrigeración del husillo por aceite
- Guías lineales
- Pistola de taladrina
- Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
- Extractor de virutas, po cadena
- Volante para el movimiento manual de los ejes
- Luz de trabajo
- Lámpara de inicio y final de ciclo de trabajo

EQUIPAMIENTO STANDARD VMC1160

- CNC Fagor 8060 de 15"
- Velocidad del husillo de 10000 rpm
- Roscado rígido
- Cargador Random de 24 herramientas
- Refrigeración del husillo por aceite
- Guías lineales
- Pistola de taladrina
- Aire acondicionado en el cuadro eléctrico
- Extractor de virutas, po cadena
- Volante para el movimiento manual de los ejes
- Luz de trabajo
- Lámpara de inicio y final de ciclo de trabajo

		VMC855	VMC1160
MESA	Dimensiones de la mesa	1000 x 550 mm	1200 x 600 mm
	Carga máxima de la mesa	500 kg	800 kg
RECORRIDOS DE LA MESA	Recorrido del eje X	800 mm	1100 mm
	Recorrido del eje Y	550 mm	600 mm
	Recorrido del eje Z	550 mm	600 mm
	Distancia mínima/máxima husillo - mesa	120 - 670 mm	120 - 720 mm
HUSILLO DEL CABEZAL	Velocidad del husillo	10000 rpm	10000 rpm
	Potencia del motor del husillo Fagor / Fanuc	7,5 kW	11 kW
EJES DE TRANSMISIÓN X, Y, Z	Husillo a bolas del eje X / Y / Z	D32 x P12 x C3 mm	D40 x P12 C3 mm
	Guías lineales	35 / 45 / 45 mm (rodillo)	45 / 45 / 45 mm (rodillo)
DISTANCIA ENTRE GUÍAS	Eje X	310 mm	340 mm
	Eje Y	630 mm	745 mm
	Eje Z	400 mm	440 mm
DESPLAZAMIENTO DE LOS EJES X, Y, Z	Avance rápido de los ejes X, Y, Z	36 / 36 / 32 m/min	36 / 36 / 32 m/min
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS ATC	Tipo de herramientas ATC	BT-40	BT-40
	Tipo de almacén	Random	Random
	Número de herramientas	24 uds.	24 uds.
PESO	Peso	5400 kg	7000 kg