ONECUT CORTE TRANSVERSAL

Características Técnicas

Made in Spain

ONECUT15	Anchura Banda	Espesor Corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Ø Exterior	Ø Mandrino	Expansión	Tolerancia de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
Modelo 6DM15	1000 1250 1500	0,5 - 1,5	6000	1400	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 5	0-15 M/min
Modelo 10DM15	1000 1250 1500	0,5 - 1,5	10000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 5	0-15 M/min
Modelo 15DM15	1000 1250 1500	0,5 - 1,5	15000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 5	0-15 M/min
ONECUT20	Anchura Banda	Espesor Corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Ø Exterior	Ø Mandrino	Expansión	Tolerancia de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
Modelo 6DM20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	6000	1400	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7	0-20 M/min
Modelo 10DM20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	10000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7	0-20 M/min
Modelo 15DM20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	15000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7	0-20 M/min
ONECUT20 MAX	Anchura Banda	Espesor Corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Ø Exterior	Ø Mandrino	Expansión	Tolerancia de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
Modelo 6DMmax20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	6000	1400	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 9	0-20 M/min
Modelo 10DMmax20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	10000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 9	0-20 M/min
Modelo 15DMmax20	1000 1250 1500	0,5 - 2,0	15000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 9	0-20 M/min
ONECUT30	Anchura Banda	Espesor Corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Ø Exterior	Ø Mandrino	Expansión	Tolerancia de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
Modelo 10DM30	1000 1250 1500	0,5 - 3,0	10000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7 + 2	0-15 M/min
Modelo 15DM	1000 1250 1500	0,5 - 3,0	15000	1600	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7 + 2	0-15 M/min
ONECUT40	Anchura Banda	Espesor Corte (mm)	Peso bobina (Kg)	Ø Exterior	Ø Mandrino	Expansión	Tolerancia de corte	Nº rodillos enderezado	Velocidad
Modelo 4DM40	750	0,5 - 4,0	4000	1400	470-520	Hidráulica	+/- 0.5 mm	2 + 7 + 2	0-15 M/min

Equipamiento opcional

Referencia	Descripción
AFP	Aplicador de Film plástico (sin incluir bobina)
BPHDM	Brazo presor hidráulico desenrrollador (sólo para Modelo DM)
MIH	Mesa de introducción hidráulica doble (recomendada para ONECUT30 Y ONECUT40)
MIN	Mesa de enhebrado neumático (recomendada para Modelo DM)
CAM	8 Tejas supletorias para aumento mandrino de 570 - 620mm

Notas

Algunas de las medidas pueden variar siempre con el objeto de optimizar resultados, en futuras fabricaciones sin previo aviso. Consúltenos si desea fabricar algún producto específico, le daremos la solución técnica más rentable a sus necesidades de fabricación.

EKICONTROL,S.L.
LINEAS DE CORTE DE BOBINAS

Polígono Industrial ERRATZU
20130 Urnieta - Gipuzkoa - SPAIN
Tel. +34) 943 335 921
Fax +34) 943 335 922
e-mail: ekicontrol@ekicontrol.com

www.ekicontrol.com

15
20
30
40

ONECUT
CORTE TRANSVERSAL

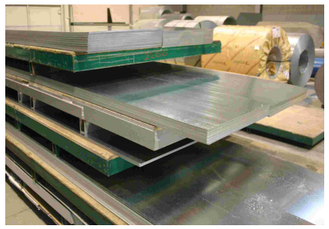
EKICONTROL,S.L.
CUTTING LINES

ONECUT
CORTE TRANSVERSAL

Las TWINCUT Series son grupos completos de maquinaria para el corte y la deformación metálica a partir de bobinas. Desenrrollan, enderezan y cortan la chapa con absoluta eficacia, evitando manipulaciones, costos innecesarios y desperdicio de material.

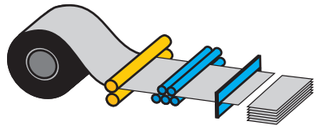
Son líneas de trabajo que no demandan grandes espacios y son altamente productivas.

Totalmente automatizadas y programables, con algunos ajustes necesariamente manuales poseen una fiabilidad total.

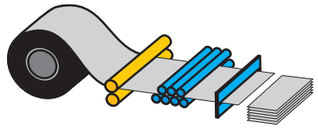


ALGUNAS APLICACIONES

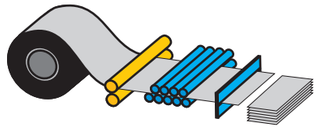
Cerramientos, remates
Puertas metálicas y persianas
Prefabricados metálicos
Remolques, caravanas
Mobiliario urbano
Conductos de aire y aspiración
Frío Industrial
Centros de Servicios
Ascensores, montacargas
Mecanizado de chapas en general



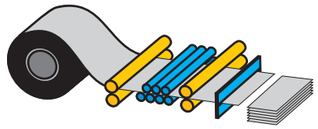
ONECUT15



ONECUT20



ONECUT20 MAX



ONECUT30
ONECUT40

COMPOSICIÓN DE LA INSTALACIÓN

· Carro de carga

Para distintos tonelajes.
Máquina construida en acero soldado de alta resistencia sobre-dimensionado, con elevación por medio de cilindros hidráulicos y con desplazamiento motorizado

· Desenrrollador

Construido con bastidor de acero soldado sobre-dimensionado de alta resistencia, mandrino en voladizo, expansión hidráulica de las 4 tejas autocentrates y rotación motorizada controlado por variador de velocidad, trabajando a bucle.

· Pupitre de mandos

Controla todos los elementos que componen la línea. En la parte superior se sitúan todos los pulsadores, selectores, el visualizador digital y teclado del programador electrónico incorporado.

· Mesa de introducción

Mesa de enhebrado neumática o hidráulica

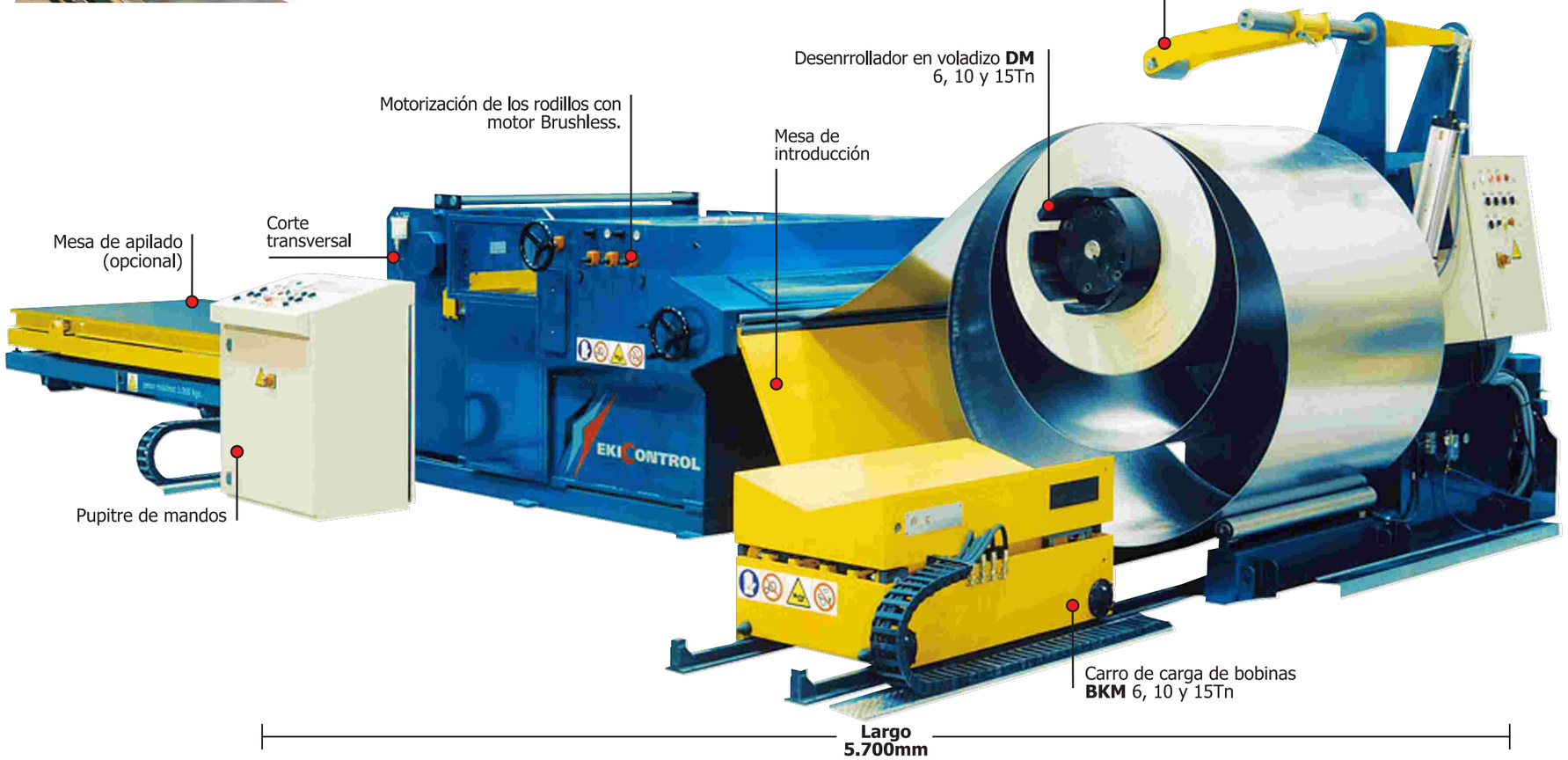
· Grupo de enderezado y Corte

Enderezadora

Bastidor de acero soldado con 2 rodillos de tiro y 5,7 ó 9 rodillos de enderezado (según modelo) con regulación de altura manual, mediante volante con visualización digital.
Enderezadora con motor BRUSHLESS.

Corte Transversal

Cizalla en guillotina mecánica de embrague freno neumático de ataque directo. Apta para el corte de acero Inoxidable con doble filo de corte. Bancada lisa, sin cuello de cisne, completa regulación del inter espacio entre cuchillas.
Pisador cubierto de PVC para proteger la chapa en el momento del corte.
Engrase centralizado para guías y las partes vitales de la máquina.



Diferentes posibilidades de corte

Fabricamos líneas especiales bajo demanda, atendiendo a sus necesidades con soluciones económicas y rentables, aumentando la productividad, reduciendo costes y evitando desperdicios. Estamos a su disposición para involucrarnos en su proyecto y hacerlo realidad.