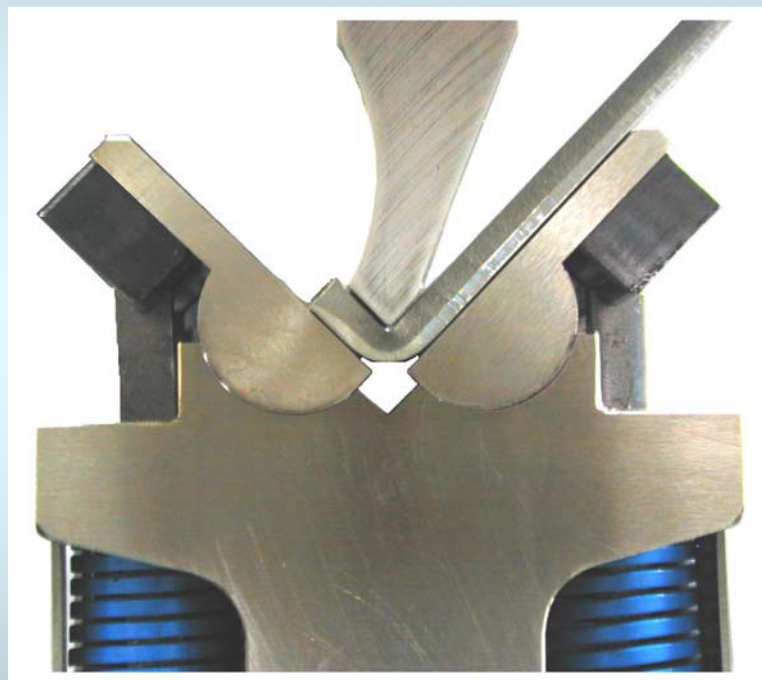




Matrices WING BEND



La Solución Óptima en Utillaje de Plegadora



Principales Características

Las matrices “Wing Bend” son la solución óptima para obtener los plegados deseados.

Las matrices “Wing Bend” son ideales para espesores hasta 6,5 mm y se fabrican en longitudes de 50, 100 y 200 mm, además de 90 mm fraccionadas.

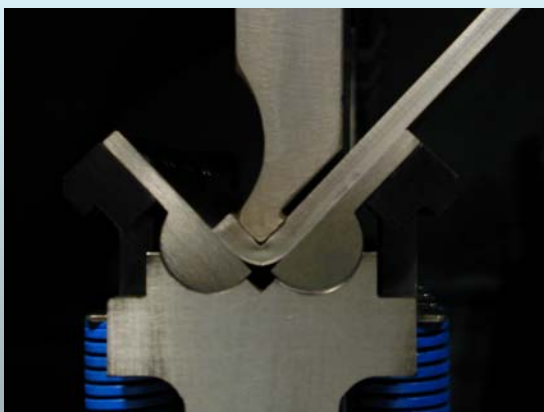
En plegados de 180° a 90°, la precisión y repetitividad están garantizadas.

Las “Wing bend” aseguran un mayor rendimiento respecto a las matrices estándar del 70%.

Cambio rápido de matrices gracias a los sistemas de guiado centrados.

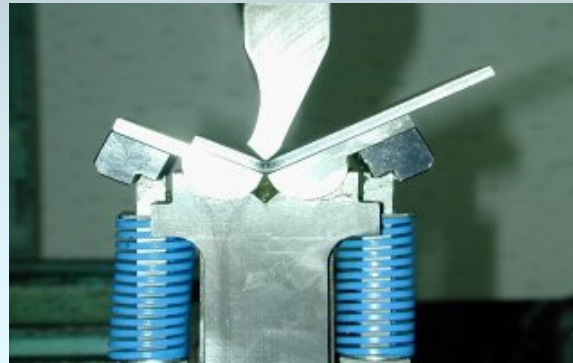
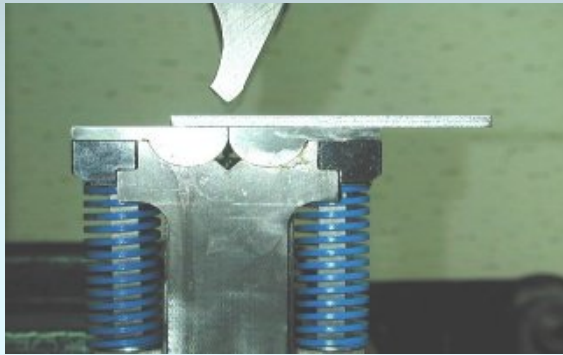
El cuerpo de la matriz se fabrica en acero 34CrMo4 con una resistencia de 900 – 1.100 N/mm².

El propio útil de plegado se fabrica en acero C60E con una resistencia de 800-950 N/mm² y templado a 55 HRC.





Proceso de Plegado

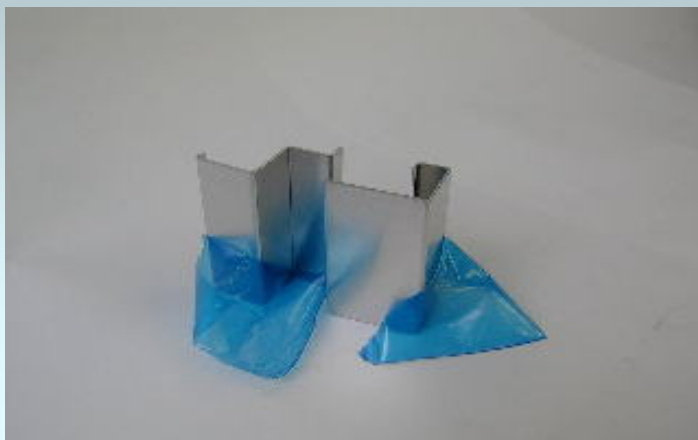


Ventajas

- Wing Bend permite plegar alas muy estrechas, que no se pueden realizar con útiles convencionales.
- Durante la ejecución de la pieza, los agujeros cercanos a la línea de plegado, no se deforman.
- Las embuticiones cercanas a la línea de plegado no se deforman usando Wing Bend
- Reducción de costes en utillajes y la manipulación de los mismos.
- Utilizando Wing bend, los tiempos de preparación se reducen drásticamente.
- Eliminación de marcas en materiales delicados, como aluminio, acero inoxidable y materiales tratados.
- Ángulos siempre iguales y precisos.
- Muy alta precisión en la fabricación del utillaje.



Ventajas



Materiales protegidos con plástico



Prelacados y superficies delicadas



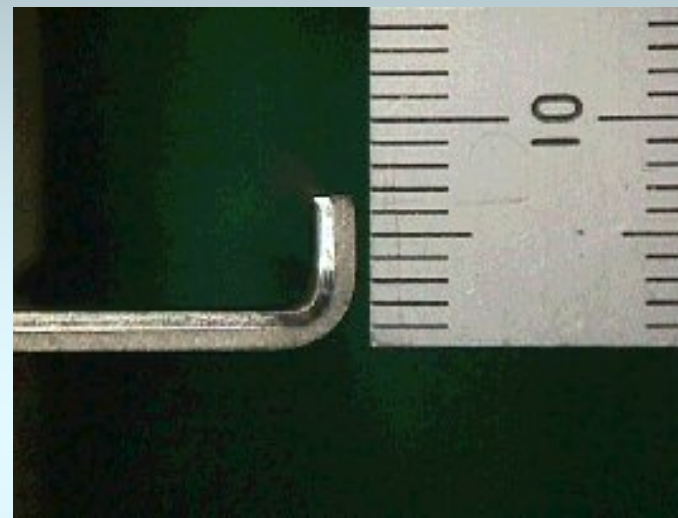
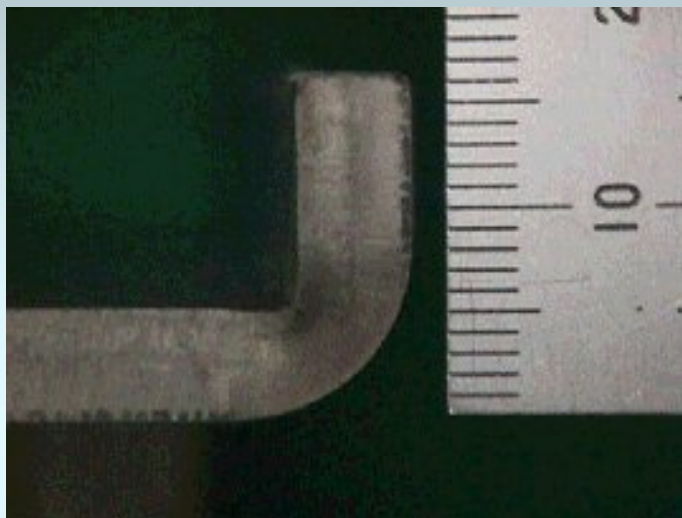
Radios grandes a pasos



Sin deformaciones en punzonados cercanos a la línea de plegado



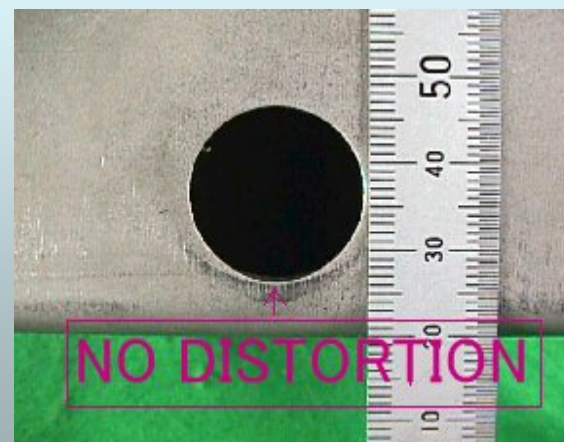
Ventajas



Plegados con alas extremadamente pequeñas.



Con matrices estándar



Con Wing Bend



Modelos de Wing Bend



WB 120



WB 230



WB 650

Si desea más información o una demostración, contacte con nosotros. www.mecos.es