español

QuickPulse 2.0

Una nueva era para la soldadura MIG/MAG

Acelere su soldadura
pulsada MIG/MAG

selco
THE WELDING LANGUAGE

Una nueva era para la soldadura MIG/MAG

- Quickpulse 2.0 es el resultado de la investigación de aplicaciones y experimentos metalúrgicos para aumentar el rendimiento del proceso Quickpulse de Selco
- Gracias a una mayor concentración de arco, la velocidad de soldadura aumenta aún más hasta un 50%
- Quickpulse 2.0 garantiza un aumento de deposito de material aportado y una importante reducción del ruido de funcionamiento

Quickpulse 2.0

Una tecnología avanzada que es fácil de usar
Instalas Quickpulse 2.0 activa el programa y comienza a soldar

Instalable en:

GENESIS 3200 PME

GENESIS 4000 PME

GENESIS 5000 PME

GENESIS 3200 GSM

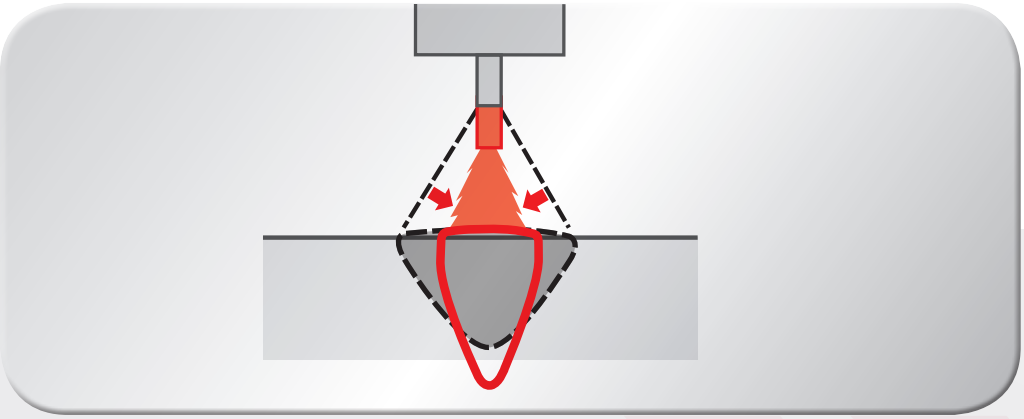
GENESIS 4000 GSM

GENESIS 5000 GSM

Concentración
Calidad
Facilidad de uso
Productividad

Concentración

Elevada concentración de arco



Un nuevo arco dinámico de gran efectividad

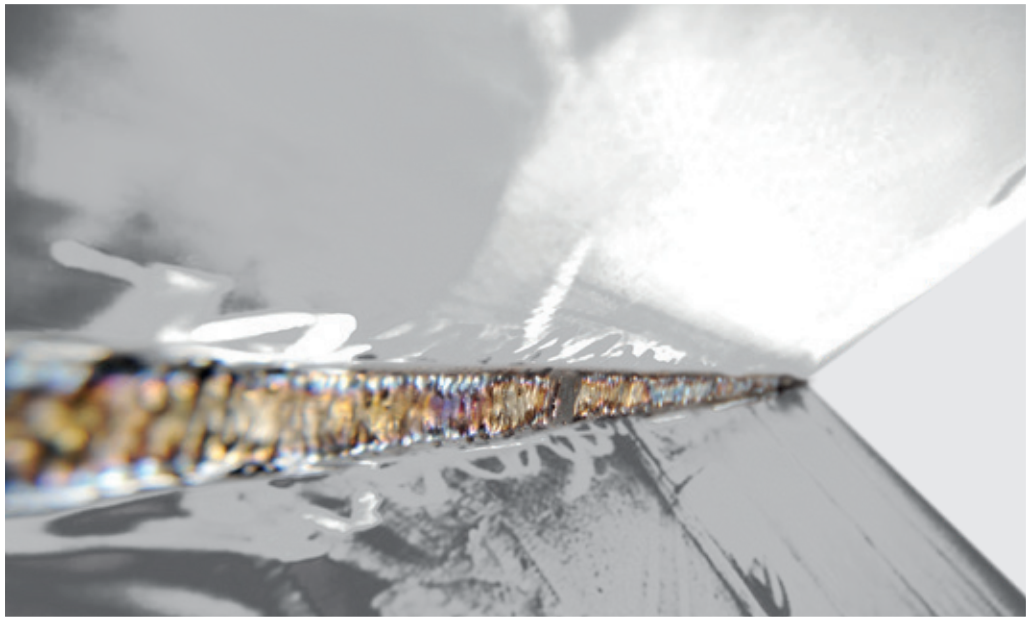
- Arco extremadamente estable y concentrado
- Control sencillo de soldadura y reducción de ruido
- Aumenta la penetración hasta + 40%

selco

Reducción promedio del 40% de las deformaciones térmicas

Una entrada térmica reducida causa menos tensiones/deformaciones y contribuye a mantener las características mecánicas y metalúrgicas originales

- Reducción de deformaciones térmicas
- Excelente estética del cordón de soldadura
- Sin incisiones marginales y salpicaduras de soldadura

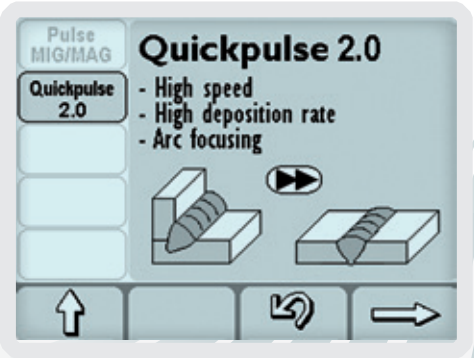


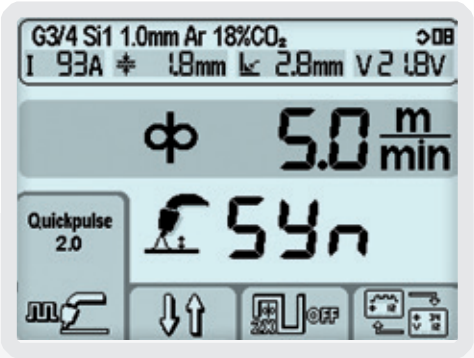
Aumento de la velocidad de soldadura hasta + 50%

Quickpulse 2.0 acelera la soldadura pulsante MIG/MAG

- Gracias a una alta concentración de arco, se puede lograr un aumento dinámico en la velocidad de soldadura de **hasta un 50%** en comparación con el estándar MIG/MAG
- Tiempo y costo de soldadura reducidos
- Ahorro de energía

Lanza tú Quickpulse 2.0





Iniciar el programa de soldadura Quickpulse 2.0 es rápido y fácil con iPanel, el panel de usuario generador de Genesis especial

- La instalación, simple y rápida, se realiza con el kit Weld@Net Service Manager
- Una vez que el software está cargado en su generador, simplemente seleccione el proceso y luego el programa de sinergia deseado

Material base	Diámetro (mm)	Gas	Código de programa
G3/4 Si1 (ER70S-6)	0.8	82%Ar 18%CO2	QP.007
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.0	82%Ar 18%CO2	QP.008
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.2	82%Ar 18%CO2	QP.009
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.6	82%Ar 18%CO2	QP.010
G3/4 Si1 (ER70S-6)	0.8	92%Ar 8%CO2	QP.012
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.0	92%Ar 8%CO2	QP.013
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.2	92%Ar 8%CO2	QP.014
G3/4 Si1 (ER70S-6)	1.6	92%Ar 8%CO2	QP.015
CrNi 19 9 (ER308)	0.8	98%Ar 2%CO2	QP.050
CrNi 19 9 (ER308)	1.0	98%Ar 2%CO2	QP.051
CrNi 19 9 (ER308)	1.2	98%Ar 2%CO2	QP.052
CrNi 19 9 (ER308)	1.6	98%Ar 2%CO2	QP.053
AlMg5 (ER5356)	1.2	100%Ar	QP.108
AlMg5 (ER5356)	1.6	100%Ar	QP.109
AlSi5 (ER4043)	1.2	100%Ar	QP.112
AlSi5 (ER4043)	1.6	100%Ar	QP.113
Al99.5 (ER1050)	1.2	100%Ar	QP.116
Al99.5 (ER1050)	1.6	100%Ar	QP.117

cod. 90.08.20204

Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio.

Selco Marketing Department

SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19
35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com

www.selcoweld.com

THE WELDING LANGUAGE

100% MADE IN ITALY CERTIFICATE
CI
ITPI