



DTC

CATÁLOGO CALDERERÍA



DTC

SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE

Desde nuestros orígenes en 1995, **DTC Tecnología** ha destacado como empresa que aporta soluciones rentables a sus clientes. En dicho año, comenzamos a representar a la firma Italiana **TECNOMAGNETE** en el mercado español solucionando los problemas en manipulación de cargas férricas, dificultad de manipulación e inseguridad sobre todo, mediante los productos basados en la entonces desconocida tecnología electropermanente. Tras años de trabajo y demostraciones, transmitiendo nuestros conocimientos a los clientes del sector, conseguimos demostrar las enormes ventajas que estos sistemas aportan a sus usuarios, y gracias a ello, la tecnología electropermanente se ha convertido en la primera opción del sector.

Hoy en día, nos enorgullecemos de tener más de 400 equipos instalados en el Estado, siendo nuestra representada **TECNOMAGNETE** líder en el mercado, así como en el resto del mundo.

En el año 2013, gracias a nuestro conocimiento del sector, obtuvimos la representación del mayor fabricante del mundo de cilindros curvadores para chapas y perfiles, **DAVI-PROMAU**, afianzando nuestra apuesta por el sector de la transformación metálica sin arranque de viruta.

En los últimos años hemos aumentado nuestra división de calderería incluyendo otras representaciones:

MACKMA-Fabricante de curvadoras de tubos de radio fijo con alma y sin alma. Único fabricante con máquinas que trabajan en sentido horario y antihorario.

DGM-Fabricante de ganchos automáticos de elevación totalmente mecánicos.

OMCA-Fabricante de chaflanadoras que destacan por su innovación y calidad.

BEKA-MAK-Fabricante turco de sierras de cinta con dilatada experiencia y trayectoria mundialmente reconocida. Dispone de una amplia gama compuesta por más de 70 tipos de máquinas diferentes.

Con esta división de Calderería, en DTC queremos dar un servicio más completo a caldererías finas, medianas y pesadas; astilleros, siderúrgicas, carpinterías metálicas, y en general, a todo tipo de empresas con necesidades de deformación de chapa y manipulación de cargas.

Aparte de esta división, en DTC Tecnología disponemos de una gama muy completa de productos destinados tanto al sector de la máquina herramienta como al sector de la inyección de plástico, cuya característica común, es la mejora de la productividad de nuestros clientes. En la parte final de este catálogo dispone de la relación de los mismos.

Nuestra misión consiste en comercializar productos que mejoren la productividad de su empresa, bien reduciendo tiempos muertos, o bien incidiendo directamente en la mejora de las condiciones productivas, a consecuencia de ello, nuestro lema es:

DTC Tecnología: Soluciones en Tecnología Rentable

Esperamos que este catálogo le muestre una idea completa de todos nuestros productos.

Tenemos a su disposición catálogos específicos de cada producto, mucho más desarrollados.

Solicítelos sin compromiso en: dtc2@dtctecnologia.com

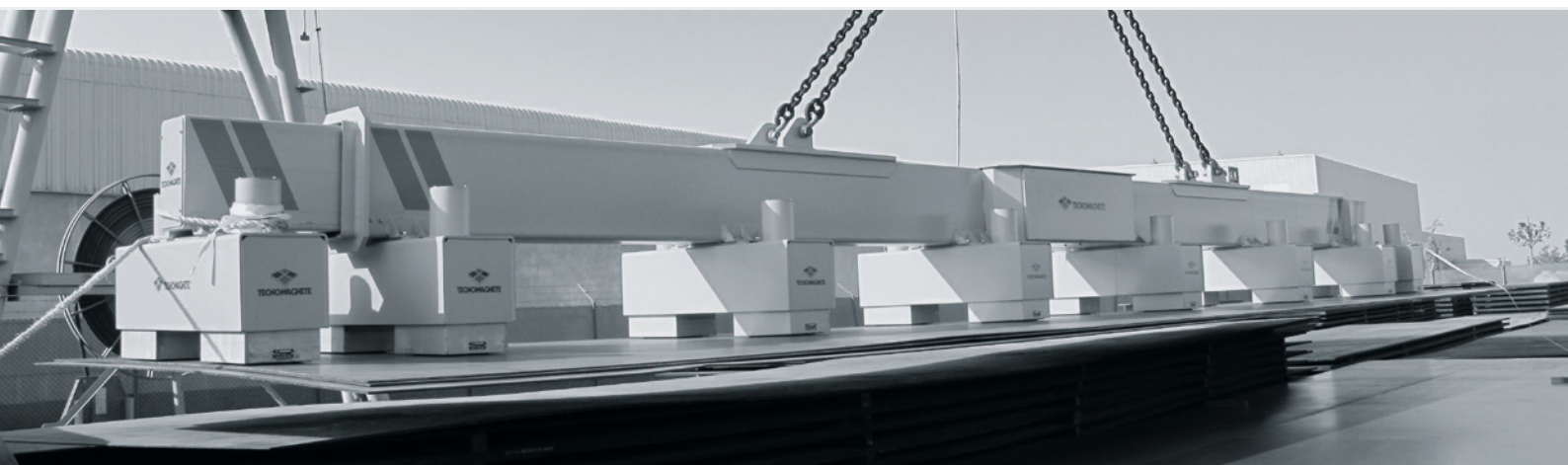
Atentamente,

Eneko Garmendia

eg@dtctecnologia.com
Responsable de producto

Eduardo Matesanz Iñarra

edu@dtctecnologia.com
Gerente



ÍNDICE

 <p>TECNOMAGNETE LA SEGURIDAD DE LA FUERZA</p>	<p>TECNOMAGNETE</p>		<p>PÁG. 4 - 17</p>
 <p>DAVI EXCELLENCE IN FORMING</p>	<p>DAVI</p>		<p>PÁG. 18 - 25</p>
 <p>MACKMA IL MASSARO GROUP</p>	<p>MACKMA</p>		<p>PÁG. 26 - 29</p>
 <p>OMCA BEVELLING MACHINES</p>	<p>OMCA</p>		<p>PÁG. 30 - 31</p>
 <p>DGM engineering</p>	<p>DMG</p>		<p>PÁG. 32</p>
 <p>BEKA-MAK</p>	<p>BEKA-MAK</p>		<p>PÁG. 33</p>

TECNOMAGNETE

LA SEGURIDAD DE LA FUERZA



Tecnología electropermanente, el sistema más racional e inteligente de manipulación de cargas férricas.

Creada en 1974, TECNOMAGNETE lleva más de 40 años dedicada a la investigación y desarrollo del **MAGNETISMO ELECTROPERMANENTE**, única tecnología capaz de combinar **POTENCIA, EFICIENCIA ENERGÉTICA, OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS** y **SEGURIDAD**, siendo este último el punto más importante cuando hablamos de manipulación de cargas.

NUESTROS EQUIPOS ESTÁN PROVISTOS DE:

MANDO A DISTANCIA

PICK-UP/FULL MAG

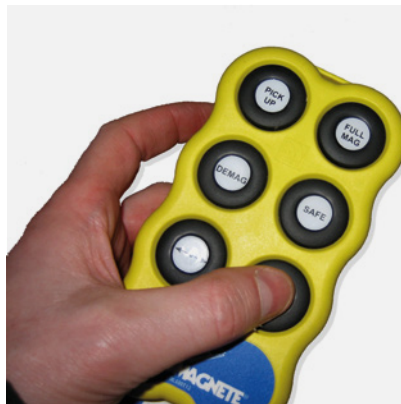
Aseguramos un amarre seguro y fiable, mediante la manipulación unitaria de la chapa.

DAUTANAC

Evita la desmagnetización accidental de la carga durante su manipulación

LAMPARAS DE SEÑALIZACIÓN

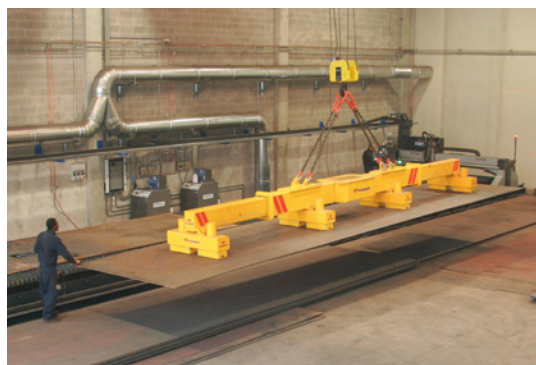
Indicadores de la fase de imantación o de las alarmas del imán.



VENTAJAS

- MANIPULACIÓN UNITARIA DE CHAPAS

- Capacidad de coger automáticamente una chapa de la pila de chapas.
- Posibilidad de trabajar sin calzos entre chapas, optimizando la manipulación y el almacenamiento de las cargas.
- Un solo operario es capaz de manipular la carga manteniendo las distancias de seguridad mediante el mando a distancia.
- **Total seguridad** de los trabajadores y maquinaria, debido que a los equipos electropermanentes no le afectan los cortes eléctricos.
- **Mantenimiento mínimo**, debido a que no necesita baterías de seguridad.



SECTORES QUE SE BENEFICIAN DE SU USO:

- EMPRESAS SIDERÚRGICAS
- ALMACENISTAS DE ACERO
- TALLERES MECÁNICOS
- CARPINTERÍAS MECÁNICAS
- ASTILLEROS
- EMPRESAS INTERESADAS EN MEJORAR SU PROCESO PRODUCTIVO

PRODUCTOS ELEVACIÓN TECNOMAGNETE

- 1 BALANCINES TM**
Balancines telescópicos para chapas hasta 12m, 16m, 20m
- 2 BALANCINES BF**
Balancines fijos para chapas desde 3m hasta 6m
- 3 MÓDULOS SM**
Manipulación de cargas planas y bloques
- 4 MÓDULOS BR y BRW**
Manipulación de chapones o "SLABS"
- 5 BALANCINES TB**
Balancines basculantes para manipulación de chapas tanto en vertical como horizontal
- 6 BALANCINES TT**
Optimización de la carga y descarga de las mesas de corte
- 7 BALANCINES TP y TU**
Manipulación de perfiles hasta 18m y tubos
- 8 MÓDULOS RD**
Manipulación barras redondas o poligonales
- 9 BOBINAS**
Manipulación de bobinas tanto en horizontal como vertical
- 10 BL**
Manipulación de palanquilla
- 11 BAT - GRIP**
Imán electropermanente con batería hasta 3.000 Kg
- 12 EM**
Equipos electromagnéticos para paquetes de tubos o corrugado
- 13 MaxX**
Imanes electropermanentes con accionamiento manual mediante palanca hasta 2.000 Kg



BALANCINES TELESCÓPICOS ELECTROPERMANENTES TM

Simplifican el uso y reducen los riesgos en la manipulación de cargas férricas de grandes dimensiones.

MANTENIMIENTO MÍNIMO

NO NECESITAN BATERÍAS DE SEGURIDAD

Gran flexibilidad en el uso: Brazos telescópicos con apertura mediante bomba hidráulica y selección de módulos magnéticos para adecuarse a las dimensiones de la carga.

Diferentes series TM dependiendo de la longitud máxima de las chapas a manipular



TM4

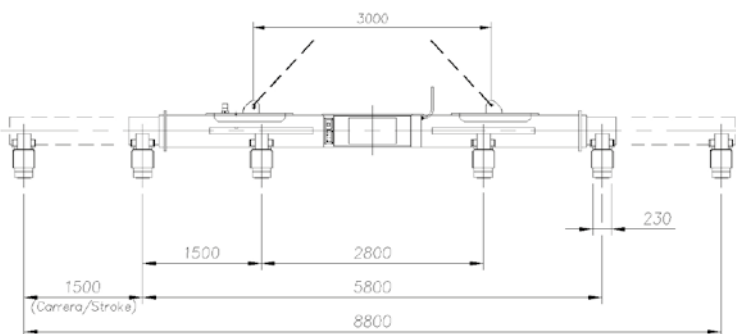
Dispone de 4 travesaños, los 2 centrales fijos y los 2 externos móviles, y 2 módulos magnéticos ELECTROPERMANENTES en cada travesaño.

Ideal para manipular chapas unitarias desde 3.000mm hasta 12.000mm con un espesor mínimo de 5mm.



CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TM 4/100 X	2.500	5-120	500-3.500	3.000-12.000	10.000
TM 4/130 X	2.500	5-120	500-4.000	3.000-12.000	13.000
TM 4/160 X	2.500	5-120	500-4.000	3.000-12.000	16.000
TM 4/200 X	2.800	5-120	500-4.000	3.000-12.000	20.000

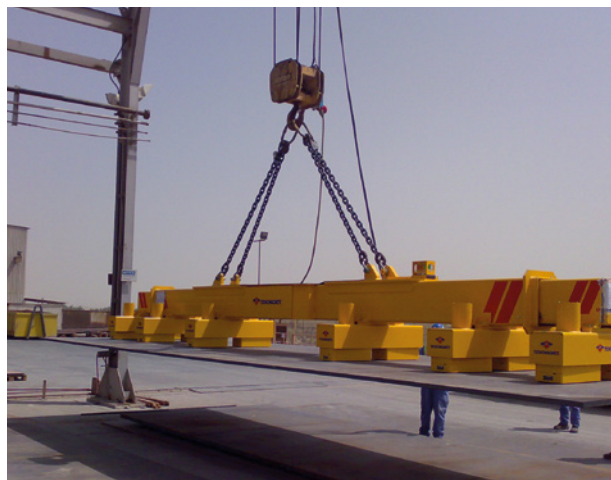
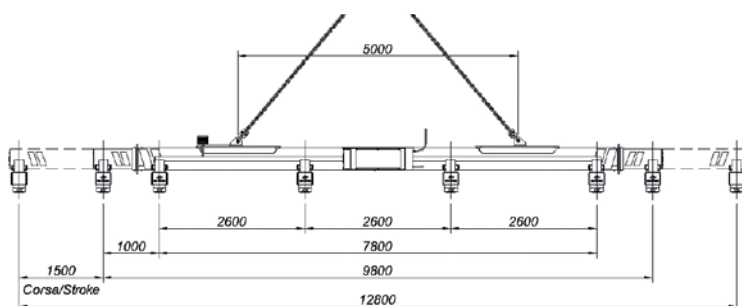


TM6

Dispone de 6 travesaños, los 4 centrales fijos y los 2 externos móviles, y 2 módulos magnéticos ELECTROPERMANENTES por cada travesaño. Ideal para manipular chapas unitarias desde 2.800mm hasta 16.000mm con un espesor mínimo de 5mm.

CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TM 6/150 X	3.800	5-120	500-4.000	2.800-16.000	15.000
TM 6/200 X	4.000	5-120	500-4.000	2.800-16.000	20.000
TM 6/250 X	4.000	5-120	500-4.000	2.800-16.000	25.000

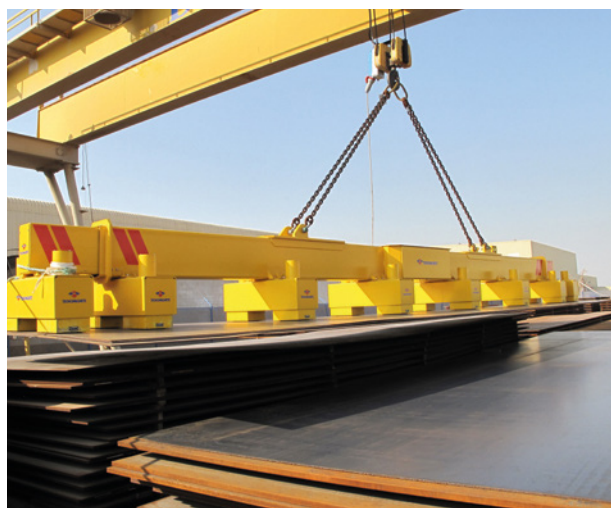
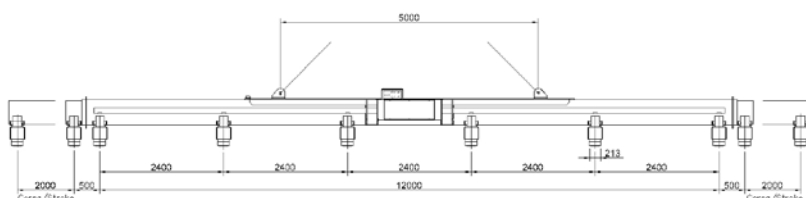


TM8

Dispone de 8 travesaños, los 6 centrales fijos y los 2 externos móviles, y 2 módulos magnéticos ELECTROPERMANENTES por cada travesaño. Ideal para manipular chapas unitarias desde 2.500mm hasta 20.000mm con un espesor mínimo de 5mm.

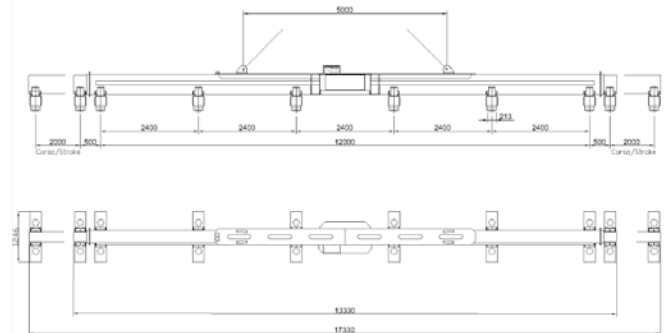
CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TM 8/200 X	4.500	8-120	500-4.000	2.500-20.000	20.000
TM 8/260 X	5.000	8-120	500-4.000	2.500-20.000	26.000



BALANCINES FIJOS BF

Tiene las mismas características que la serie TM pero sin la posibilidad de extender los travesaños externos.



BF2

Para la manipulación unitaria de chapa de hasta 6m de longitud.

2 travesaños con 2 módulos electropermanentes cada uno.



CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
BF 2/50 X	1.100	5-120	500-3.000	3.000-6.000	5.000
BF 2/65 X	1.100	5-120	500-4.000	3.000-6.000	6.000
BF 2/80 X	1.100	5-120	500-4.000	3.000-6.000	7.000
BF 2/100 X	1.100	5-120	500-4.000	3.000-6.000	10.000

APLICACIONES ESPECIALES BAJO PEDIDO

*Posibilidad de realizar balancines con un mayor número de travesaños para chapas de gran longitud.



MÓDULO ELECTROPERMANENTE SML - SMH

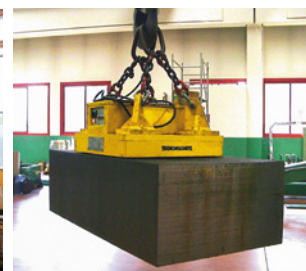
SML

Para manipulación unitaria de chapas o bloques pre-mecanizados. Solución ideal para la elevación de cargas con reducido entrehierro.

- Buena relación carga/peso del módulo.
- Circuito multipolar para un reparto uniforme de la fuerza.

CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
SML 60 X	350	5	800-3.000	800-3.500	6.000
		8	800-3.000	800-5.000	
		20	800-3.000	800-6.000	
SML 90 X	650	5	1.000-3.000	1.000-3.500	9.000
		8	1.000-3.000	1.000-5.000	
		20	1.000-3.000	1.000-6.000	



SMH

Para manipulación unitaria de CHAPONES - "SLABS" o bloques forjados. Los módulos electropermanentes SMH han sido diseñados para la manipulación de cargas con superficies irregulares y elevado entrehierro operativo.

- Circuito cuadripolar para obtener una elevada concentración de la fuerza.
- Elevada potencia magnética.

CARACTERÍSTICAS DE LA CHAPA

Modelo	Peso (kg)	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
SMH 50	750	30	800-3.500	800-6.000	5.000
SMH 100	950	30	1.000-3.500	1.000-6.000	10.000
SMH 150	1.350	40	1.000-3.500	1.000-6.000	15.000
SMH 200	1.950	40	1.000-3.500	1.000-6.000	20.000
SMH 300	3.100	60	1.000-3.500	1.000-6.000	30.000
SMH 400	4.900	80	1.500-3.500	1.500-6.000	40.000



MÓDULOS BR Y BRW

La solución rápida y segura para la manipulación de chapones o "SLABS".

Evita la presencia del operario en las proximidades de las cargas, aumentando su seguridad.

Disminuye los tiempos de carga y descarga, mejorando la logística mediante los módulos electropermanentes BR.



BALANCINES BASCULANTES TB

Permiten la manipulación de chapas tanto en vertical como en horizontal.

Una solución perfecta para el almacenaje en silos verticales y sucesivo posicionamiento en el plano horizontal.



BALANCINES FIJOS PARA INSTALACIONES DE CORTE TT

Idóneo para cargar la chapa y descargar tanto las piezas cortadas como el "esqueleto" restante, en máquinas de corte.

Gran disminución de tiempos muertos de la máquina de corte.



TT/O SISTEMAS IDÓNEOS PARA MÁQUINAS DE OXICORTE Y CORTE POR PLASMA

Modelo	Peso (kg)	Min. Pieza Cortada	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Capacidad máx. (kg)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TTO/045	1.300	250x250	4-30	1.500	1.000-3.000	5	1.100
TTO/060	1.800	250x250	4-30	1.500	1.000-3.000	6	1.100
TTO/090	2.700	250x250	4-30	2.000	1.500-6.000	8	1.100
TTO/120	3.800	250x250	4-30	2.000	1.500-6.000	12	1.100
TTO/150	4.000	250x250	4-30	2.500	1.500-6.000	15	1.100
TTO/270	8.000	250x250	4-30	3.000	2.000-9.000	15	1.100

TT/H SISTEMAS IDÓNEOS PARA MÁQUINAS DE OXICORTE Y CORTE POR PLASMA DE GRAN ESPESOR

Modelo	Peso (kg)	Min. Pieza Cortada	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Capacidad máx. (kg)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TTH/045	2.200	300x300	5-80	2.000	1.000-3.000	6	3.000
TTH/060	5.400	300x300	5-80	2.500	1.000-6.000	15	7.000
TTH/090	6.600	300x300	5-80	2.500	2.000-8.000	20	9.000
TTH/120	11.500	300x300	5-80	2.500	2.500-12.000	30	12.000

TT/L SISTEMAS IDÓNEOS PARA MÁQUINAS DE CORTE POR LÁSER

Modelo	Peso (kg)	Min. Pieza Cortada	Espesor (mm)	Anchura (mm)	Capacidad máx. (kg)	Longitud (mm)	Capacidad máx. (kg)
TTL/045	3.000	70x70	1,5-30	1.500	600-3.000	5	1.100
TTL/090	5.000	70x70	1,5-30	1.500	1.200-6.000	6	2.200
TTL/120	6.800	70x70	1,5-30	2.000	2.000-6.000	8	3.000
TTL/160	9.000	70x70	1,5-30	2.000	2.000-8.000	12	3.000

MANIPULACIÓN DE BOBINAS

La línea TECNO-LIFT prevé una amplia gama de soluciones específicas para la manipulación de bobinas compactas de diversas morfologías y dimensiones, sin limitación de peso y evitando compresiones y deformaciones.

MÓDULOS ELECTROPERMANENTES PARA LA MANIPULACIÓN DE BOBINAS LAMINADAS EN FRÍO **CON EJE HORIZONTAL**

*Disponen de sistema de centraje automático de la carga.



MÓDULOS ELECTROPERMANENTES PARA LA MANIPULACIÓN DE BOBINAS LAMINADAS EN FRÍO **CON EJE VERTICAL**



MANIPULACIÓN DE REDONDOS RD

Módulos ELECTROPERMANENTES para manipulación unitaria de piezas redondas.

El perfil en "V" se adapta a la morfología de la carga facilitando el centraje durante la fase de amarre.



MANIPULACIÓN DE PALANQUILLA BL

Módulos ELECTROPERMANENTES para manipulación de estratos de palanquilla tanto en frío como palanquilla caliente, con temperaturas máximas de 600°C en el corazón de la carga.



MANIPULACIÓN DE PERFILES TP

Sistemas modulares ELECTROPERMANENTES para la manipulación de vigas y perfiles.

Debido a su diseño, los módulos permiten realizar el volteo de las piezas en el suelo y facilitan su almacenaje con total seguridad.



DIMENSIONES DE LOS PERFILES

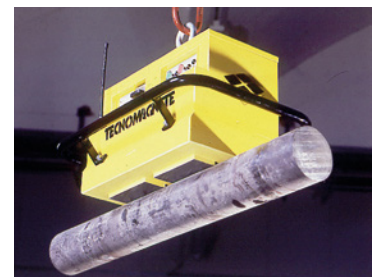
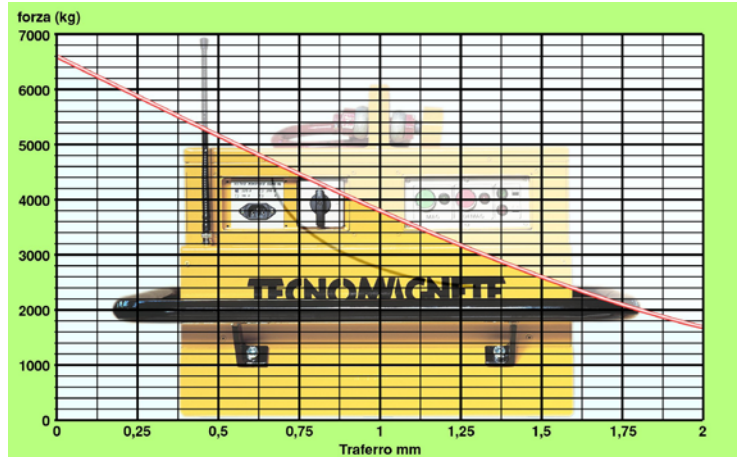
Modelo	Peso (kg)	HEA-HEB-IPE-IPN	Longitud máx. (mm)	Longitud mín. (mm)	Capacidad máx. (kg)
TP 2/200	900	80-600	6.000	12.000	2.000
TP 3/200	1.000	80-600	1.000	12.000	2.000
TP 4/400	1.250	80-600	6.000	18.000	4.000
TP 5/400	1.650	80-600	1.000	18.000	4.000

BAT-GRIP

Elevadores ELECTROPERMANENTES con capacidad **HASTA 3.000KG.**

VENTAJAS

- SIN INSTALACIÓN ELÉCTRICA EN LA GRÚA.
- Accionamiento mediante CONTROL REMOTO.
- INTRINSECAMENTE SEGURO
Necesita la energía solo en las fases MAG/DEMAG.
- TAMAÑO COMPACTO.
- SISTEMA DE SEGURIDAD DAUTANAC:
Para evitar desmagnetizaciones accidentales.
- Accionamiento mediante CONTROL REMOTO.
- GRAN AUTONOMÍA.
Más de 500 CICLOS CARGA/DESCARGA sin recargar la batería.
- PESO APROX.: 160 Kg
- IDEAL PARA PIEZAS CON DIFERENTES DIMENSIONES Y PESOS.



CARGAS PLANAS

CARGA MÁXIMA	3.000 Kg
LONGITUD MÁXIMA	3.000mm
ANCHURA MÁXIMA	2.500mm
ESPESOR MÍNIMO	25mm

CARGAS REDONDAS

CARGA MÁXIMA	700 Kg
LONGITUD MÁXIMA	2.000mm
DIÁMETRO MÁXIMO	150mm
ESPESOR MÍNIMO	25mm

EM - MÓDULOS ELECTROMAGNÉTICOS PARA LA MANIPULACIÓN DE FARDOS Y /O PAQUETES

VENTAJAS

- Gran profundidad del campo magnético.
- Bajo consumo energético.
- Circuito magnético con corona neutra.
- Rapidez de activación y desactivación.
- Baterías con 30 minutos de autonomía MÍNIMA.
- Verificación del estado de carga de las mismas en cada ciclo.
- Recarga automática de las baterías.

PULSADOR SAFE

Obliga al operario a pulsar 2 botones simultáneamente para evitar la desmagnetización accidental.

TIPPING

Permite el abandono gradual de la carga para desamarrar fardos mal imantados. El flujo magnético viene reducido manteniendo pulsado el botón correspondiente.

SEÑALIZACIONES Y ALARMAS

Los estados de funcionamiento se visualizan a través de lámparas de diferentes colores. La alarma se evidencia mediante una sirena.

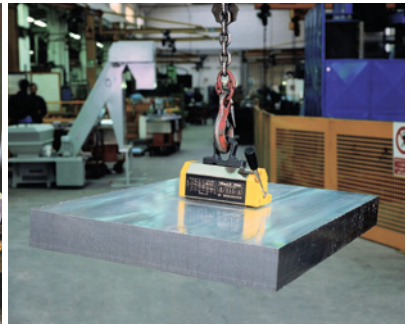
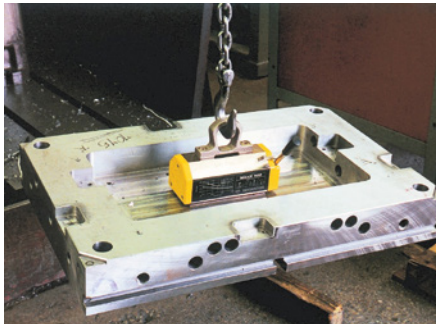


MaxX

IMANES MANUALES MAX-X

Serie Pequeña Elevación. Los imanes magnéticos MaxX con accionamiento a palanca, son la solución más práctica y segura para elevación y manipulación de cargas férricas, tanto planas como redondas. La carga se realiza desde arriba, sin deformaciones ni daños.

Amparados en la calidad de la firma líder mundial Tecnomagnete, son la mejor solución para talleres y carpinterías metálicas, almacenes, centros de mecanizado.



VENTAJAS

POTENCIA CONCENTRADA:

El circuito de "corona neutra" (PATENTADO) evita la dispersión del flujo magnético y la atracción involuntaria de cargas adyacentes.

ALTA FIABILIDAD:

Estructura monobloque, sin soldaduras ni montajes, que le otorga prestaciones contantes y mayor durabilidad.

TOTAL SEGURIDAD:

Coefficiente de seguridad 1:3. Cada MaxX se comprueba con una carga 3 veces superior a la recomendada.

5 AÑOS DE GARANTÍA



¿MERECE LA PENA AHORRAR Y ARRIESGAR EN LA MANIPULACIÓN DE CARGAS FÉRRICAS?



Pese a las sutiles diferencias visuales, los elevadores manuales MaxX patentados y Made in Italy, dan unas prestaciones que no tienen nada que ver con otros modelos de reciente importación y fabricación asiática. En situaciones de riesgo no merece la pena arriesgar con marcas desconocidas que no aportan garantía ni fiabilidad.

Por eso presta atención, y busca siempre el sello de garantía europeo.



ELEVADORES MAGNÉTICOS MANUALES

Cargas Planas

Modelo	Carga Máx. (kg)	Carga Testada (kg)	Espesor Mín. (mm)	Longitud Máx. (mm)
MaxX 125	125	375	20	1000
MaxX 250	250	750	20	1500
MaxX 500	500	1.500	25	2000
MaxX 1000	1.000	3.000	40	3000
MaxX 1500	1.500	4.500	45	3000
MaxX 2000	2.000	6.000	55	3000
MaxX 300 E	300	900	20	1500
MaxX 600 E	600	1.800	25	2000
MaxX TG 150	150	450	8	1500
MaxX TG 300	300	900	10	2000

Cargas Redondas

Modelo	Carga Máx. (kg)	Carga Testada (kg)	Espesor Mín. (mm)	Diámetro Máx. (mm)
MaxX 125	125	375	20	300
MaxX 250	250	750	20	300
MaxX 500	500	1.500	25	400
MaxX 1000	1.000	3.000	40	450
MaxX 1500	1.500	4.500	45	500
MaxX 2000	2.000	6.000	55	600
MaxX 300 E	300	900	20	300
MaxX 600 E	600	1.800	25	400
MaxX TG 150	150	450	8	240
MaxX TG 300	300	900	10	290

MAXX TG: VERSIÓN ESPECIAL PARA ESPEORES FINOS

Los modelos MaxX TG 150 y MaxX TG300, están especialmente diseñados para la manipulación de piezas de grosor reducido.

MaxX TG



MVS: SISTEMA VERTICAL MAXX

Diseñado para la manipulación vertical de piezas.

Se adapta fácilmente a piezas de diferentes tamaños, modificando la posición de los bulones de bloqueo.

Mejora la eficiencia de carga y descarga de piezas especialmente en máquinas horizontales.

Accesorio para carga vertical de MaxX

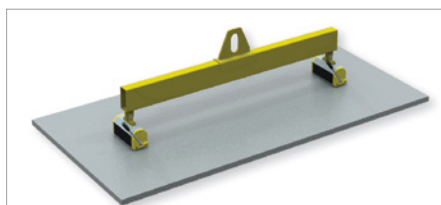
Modelo	Carga Máx. (kg)	Dimensiones (mm)			Peso (kg)
		A	B	C	
MVS 250 for MaxX 250	180	803	265	90	10
MVS 500 for MaxX 500 (600)	350 (400)	976	300	110	18
MVS 1000 for MaxX 1000	700	1.075	332	110	19



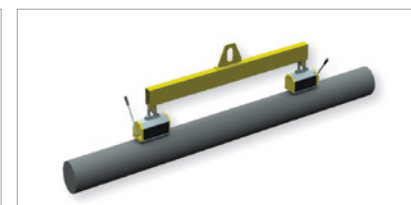
MAXXI: BALANCINES FIJOS PARA MANIPULACIÓN DE CHAPAS, REDONDOS Y PERFILES.

La patentada solución MAXXI consta de un balancín fijo con módulos magnéticos suspendidos, expresamente diseñados para las exigencias habituales en caldererías, talleres mecánicos, almacenes,...

PARA CARGAS DESE 200 HASTA 3000 KG



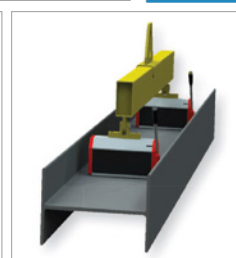
MAXXI/P: Para chapas y placas



MAXXI/R: Para cargas redondas



MAXXI/TU: Para tubos finos



MAXXI/TG: Para perfiles



MAXXI/TG: Para chapas finas

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- 5 AÑOS DE GARANTÍA
- Sin Mantenimiento
- Ligeros y compactos
- Factor de seguridad: 1 :3

DAVI

LIDER A NIVEL MUNDIAL

- EMPRESA FAMILIAR
- ¡AUTOFINANCIADA!
- NO DEPENDE DE FONDOS INVERSORES



EL MAYOR FABRICANTE DE CILINDROS PARA CURVAR CHAPAS Y CURVADORAS DE PERFILES.



KNOW-HOW:

La ingeniería de DAVI-Promau tiene más de **50 años de experiencia** en la fabricación de máquinas para chapas de gran espesor.

CALIDAD ASEGURADA

100% Made in Italy, con los componentes de mayor calidad del mercado, gestionados por la **ISO 9001**.

Rigurosos controles de calidad de cada componente y máquina.



¡CIENTOS DE MÁQUINAS EN STOCK!

Decenas de máquina (a menudo **más de 100**), incluso para industrias pesadas, se fabrican para entregas inmediatas. DAVI no fabrica solamente bajo pedido, también fabrica para garantizar **tiempos de entrega más cortos**.

11.000 componentes en stock para reducir tiempos de entrega de máquinas y recambios.



LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA, FUERTE, PRECISA, FIABLE, SÓLIDA Y COMPACTA DEL MERCADO

Las máquinas DAVI están diseñadas y construidas mediante **TECNOLOGÍA DIGITAL**, lo que los convierte en máquinas muy precisas y fiables, facilitando su mantenimiento y reparación.

Podemos detectar los problemas mediante asistencia remota vía Ethernet.



TÉCNICOS ESPECIALIZADOS Y DEDICADOS POR TODO EL MUNDO

16 Ingenieros dedicados siempre disponibles para dar una rápida y satisfactoria asistencia y apoyo al cliente.

Asistencia tanto remota como in situ.



RODAMIENTOS AUTOALINEABLES

Los rodillos están montados sobre **“rodamientos autoalineables”** para adaptarse a la flexión de los rodillos y alargar la vida de los componentes.

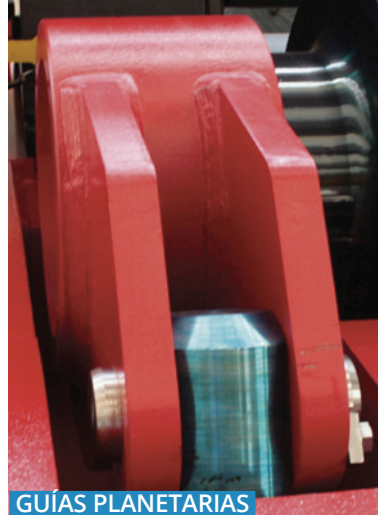




CILINDROS DE 4 RODILLOS

GUÍAS PLANETARIAS DE GRAN RESISTENCIA DAVI (PATENTADAS EN 1998)

- A PRUEBA DE CASCARILLAS DE LAMINACIÓN.
- MANTENIMIENTO MÍNIMO:
A diferencia de las guías planetarias, no necesitan limpieza ni lubricación de las guías. La cascarilla de laminación no estropea las guías.
- SIN DESGASTE de las guías.



GUÍAS PLANETARIAS



GUÍAS LINEALES

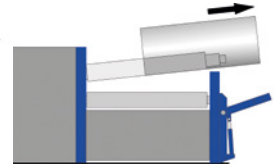
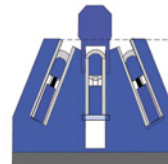
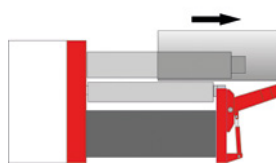
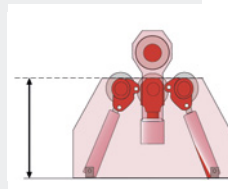
LOGRA DIÁMETROS MÁS AJUSTADOS

Gracias a la geometría de las guías planetarias, podemos lograr diámetros **1,1 veces el diámetro del rodillo superior**, a diferencia de las 1,4-1,5 de las guías planetarias.

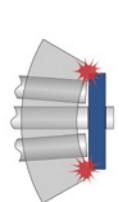


LA ESTRUCTURA MÁS BAJA PERMITE

RETIRAR LAS CHAPAS CURVADAS HORIZONTALMENTE, DE UNA MANERA MÁS SENCILLA



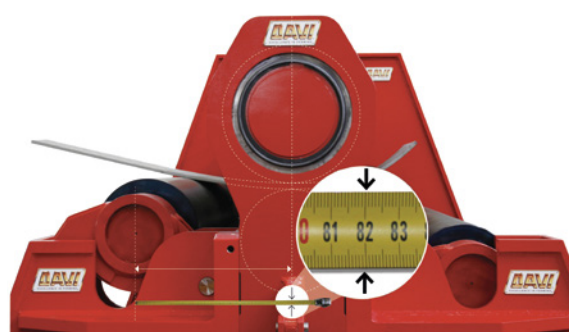
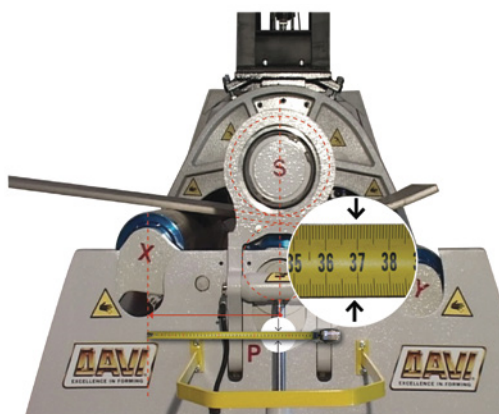
CURVAR CONOS DE MENOR DIÁMETRO Y ÁNGULOS MÁS PRONUNCIADOS



¡EL EXTREMO PLANO MÁS CORTO!

El borde recto que podemos obtener con una máquina no depende de su geometría.

Curvando una misma chapa con dos máquinas de tamaño diferentes, obtendremos un borde rector menor con la máquina de mayor tamaño, ya que tiene una fuerza de sujeción mayor (aunque geoméricamente, la distancia entre rodillos sea mayor).

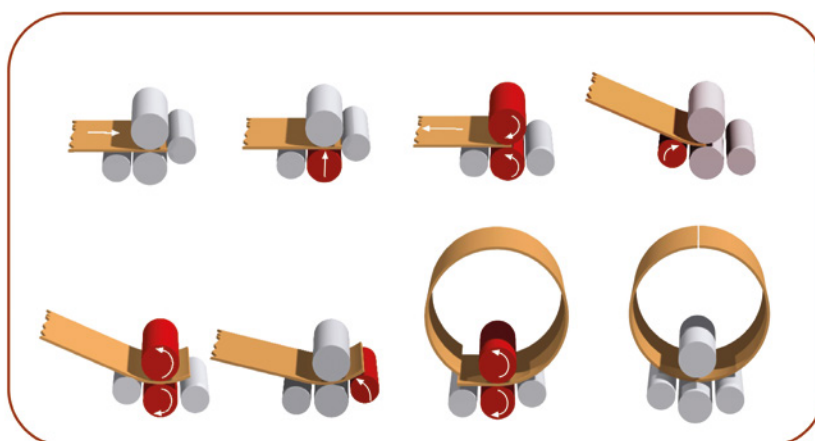


POSIBILIDAD DE CURVAR EN PASADA ÚNICA

VENTAJAS

- Mayor productividad.
- Chapa sujeta con los rodillos centrales
- Posibilidad de alinear la chapa con el rodillo de la parte opuesta a la entrada
- Posibilidad de automatizar la producción

Se requiere menor experiencia del operario.



PROCESO DE CURVADO CON 4 RODILLOS CON GUÍAS PLANETARIAS.



MCA

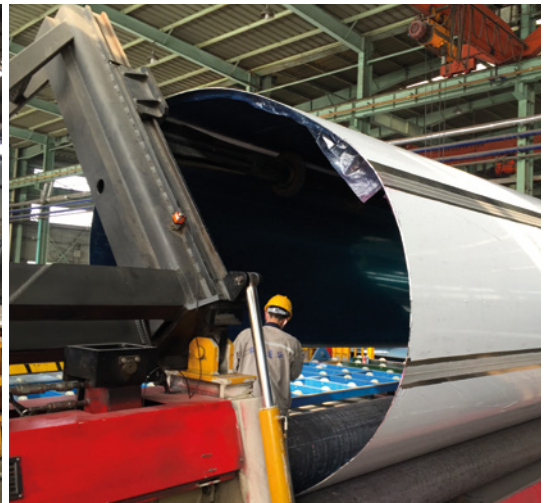
Cilindro de 4 rodillos planetarios para curvar chapas hasta 16mm

UNA ROBUSTA
ESTRUCTURA DE
FUNDICIÓN.



POSIBILIDAD DE
FABRICAR CILINDROS DE
GRAN LONGITUD

(HASTA 12m DE LONGITUD). Ideal para fabricante de CISTERNAS, CALDERAS, SILOS...



PROGRAMACIÓN
ASISTIDA CNC

Programación asistida CNC para aumentar la productividad y facilitar el proceso de fabricación.

- ¡AUTOMATIZA TU PRODUCCIÓN!
- ¡REALIZA LOS CONOS MÁS PRONUNCIADOS!



MCB

Cilindro de **4 rodillos planetarios**, con capacidad de curvar **a partir de 20mm**, hasta el máximo espesor requerido por el mercado.

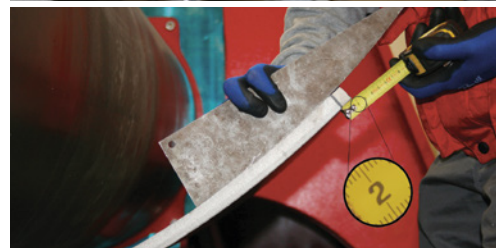
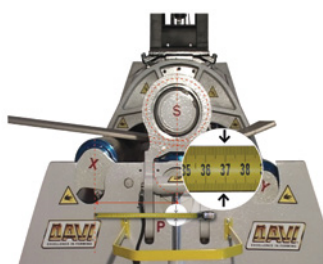
NUEVO DISEÑO MÁS COMPACTO
 REDUCCIÓN DEL FOSO Y MAYOR RIGIDEZ

DAVI TIENE LA MAYOR COTA DE
 MERCADO EN EL **SECTOR EÓLICO**



BORDES RECTOS **MÁS CORTOS.**

Bordes rectos más cortos. Los bordes rectos con una misma chapa, son menores en máquinas de mayores dimensiones, ya que no depende de la distancia a la que se encuentra los rodillos, sino de la **POTENCIA** de la máquina

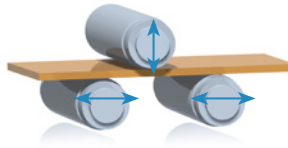


POSIBILIDAD DE REALIZAR
VIOLAS EN PASADA ÚNICA

POSIBILIDAD DE REALIZAR
DIÁMETROS MÍNIMOS MENORES.

CONTROLADORES **CNC**
AVANZADOS





MAV

Cilindros de **3 rodillos independientes de gran capacidad**, ideales para el curvado de chapas de gran **espesor**.

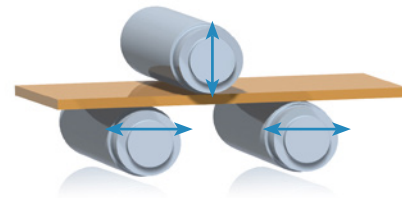
NUEVO DISEÑO MÁS COMPACTO REDUCCIÓN DEL FOSO Y MAYOR RIGIDEZ

Unión de bastidores por **dentro** de la máquina, no por la parte inferior.



MOVIMIENTO INDEPENDIENTE DE LOS RODILLOS

La geometría de los rodillos laterales permite **alineamiento horizontal individual**, sea simétrico o asimétrico. **El rodillo superior sube y baja**.



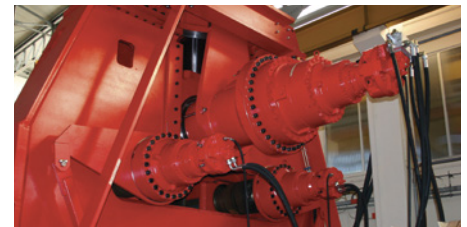
LA MÁS VERSÁTIL Y CON LA MAYOR CAPACIDAD DE CURVADO

Ideal para caldererías pesadas.

GRACIAS AL MOVIMIENTO INDE- PENDIENTE PODEMOS LOGRAR BORDE RECTO MÍNIMO



MOTORES INDEPENDIENTES EN CADA RODILLO



POSIBILIDAD DE CURVAR EN CALIENTE



CURVAR GRANDES ESPESORES

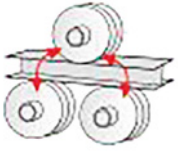


REDUCCIÓN DEL FOSO Y MAYOR RIGIDEZ GRACIAS A LA NUEVA CONSTRUCCIÓN MÁS COMPACTA.



CURVADO DE CONOS PESADOS





MCP

Amplia gama de máquinas de gran calidad para curvar **todo tipo de perfiles.**

“HERRAMIENTAS UNIVERSALES”
COMO ESTANDAR PARA PODER
CURVAR LOS PERFILES MÁS
HABITUALES



TRES RODILLOS MOTORIZADOS
CON TRES MOTORES
HIDRÁULICOS SINCRONIZADOS
(UNO POR RODILLO)



**SISTEMA PARA CURVADO DE
PERFILES 3D**



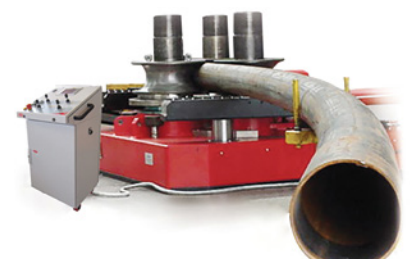
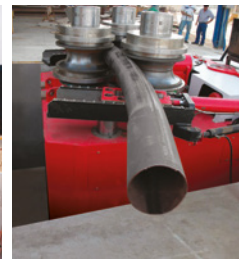
CORRECTORES LATERALES
PARA TODAS LAS MÁQUINAS



TODO TIPO DE ACCESORIOS, TANTO ESTÁNDARES COMO ESPECIALES PARA PODER REALIZAR
CUALQUIER APLICACIÓN

**COMPATIBLES CON MÁQUINAS “ROUNDO”.*

¡CAMBIA DE MÁQUINA Y AHORRA EN UTILLAJES!





MACKMA,
INNOVACIÓN TÉCNICA,
LA PRECISIÓN
EFICIENTE

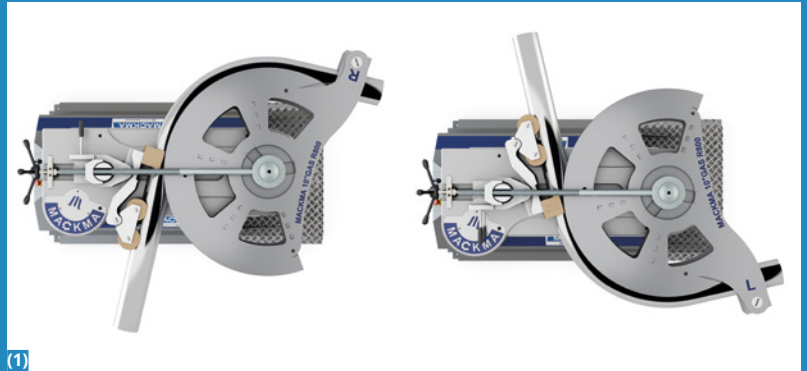
¡UNA TECNOLOGÍA PATENTADA,
PARA UN MEJOR RESULTADO!

MACKMA® realiza todo el proceso de producción: diseño, construcción, puesta en marcha y asistencia post-venta; para garantizar la máxima calidad de cada fase del proceso.

CURVADORA DE TUBO
ELÉCTRICA SIN ALMA, MODELO "BM"

VENTAJAS

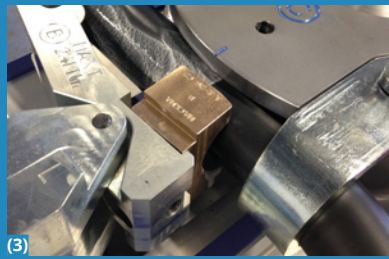
- La única máquina del mercado capaz de curvar en sentido **HORARIO y ANTIHORARIO**. - ¡PATENTADO! (1)
 - Posibilidad de realizar tramos de tubo más largos sin la necesidad de soldadura.
 - ¡Cambia el sentido de curvado en menos de 1 minuto!
- Máquinas **MODULARES**. Cambia de utillajes en pocos segundos - ¡PATENTADO!
- **ESTRUCTURA ESPECIAL** para **EVITAR COLISIONES** del tubo durante el curvado (6)
- **CONTRAMATRIZ** mediante **INSERTOS Y EFECTO DE RETRACCIÓN**. - ¡PATENTADO! (2) (3)
- **CONTRAMATRIZ PIVOTANTE** para curvar tubos pequeños y grandes. - ¡PATENTADO! (2)
- **CONTRAMATRIZ** en **AMPCO** para curvar **INOX**. (2) (3) (5)
- **PREDISPOSICIÓN** para poder manipular mediante **CARRETTILLAS ELEVADORAS**. (6)
- **2 AÑOS DE GARANTÍA - AMPLIABLE A 5 AÑOS**
- **BM PROFESIONAL** - Posibilidad de controlar el **avance/retroceso del husillo mediante el CN** para conseguir una curva de mayor precisión de acabado. - ¡PATENTADO! (4)
- Posibilidad de curvar tubos con **MENOR RELACIÓN ESPESOR/DIÁMETRO** sin la necesidad de un alma.
- Máquina **COMPLETAMENTE ELÉCTRICA**, con mantenimiento mínimo y bajo consumo eléctrico.
- **VELOCIDAD VARIABLE**.
- Posibilidad de añadir una **UNIDAD DE DESBARBADO** para el tubo. (5)



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

MODELOS "BM"

	Máx. Diam. (FE-42 Kg/mm ²)	Par Máx.	Radio Máx.	Veloc. Giro Máx.	Tensión Eléctrica	Consumo Máx.	Dimensión (WxHxL)	Peso
BM34	233,4x3,38 mm	914 N/m	170 mm	3 rpm	220/230 Vac	0,55 KW	268x310x478 mm	33 Kg
BM42	42x3 mm	1800 N/m	260 mm	3 rpm	220/230 Vac	0,75 KW	347x550x655 mm	90 Kg
BM42A	42x3 mm	1800 N/m	260 mm	3 rpm	220/230 Vac	0,75 KW	347x550x655 mm	110 Kg
BM48	48x3,5 mm	2400 N/m	380 mm	2 rpm	380/400 Vac	1,1 KW	440x970x700 mm	110 Kg
BM60	60x4 mm	8000 N/m	380 mm	2 rpm	380/400 Vac	1,5 KW	620x1100x940 mm	210 Kg
BM76	76x3 mm	10000 N/m	380 mm	1,8 rpm	380/400 Vac	1,8 KW	700x1120x972 mm	306 Kg
BM100	101,6x5,74 mm	22000 N/m	600 mm	1,2 rpm	380/400 Vac	3 KW	800x1100x1300 mm	900 Kg
BM125	114,3x8,56 mm	37000 N/m	700 mm	0,98 rpm	380/400 Vac	4 KW	800x1200x1400 mm	1200 Kg
BM150	141,3x9,52 mm	70000 N/m	850 mm	1 rpm	380/400 Vac	7,5 KW	1000x1200x1600 mm	1500 Kg
BM200	168,3x10,97 mm	115000 N/m	1100 mm	0,8 rpm	380/400 Vac	11 KW	1200x1350x1850 mm	2200Kg
BM250	219,1x12,7 mm	230,000 N/m	1400 mm	0,6 rpm	380/400 Vac	22 KW	1400x1500x2150 mm	3800 Kg
BM300	273x18,26 mm	500000 N/m	1700 mm	0,4 rpm	380/400 Vac	50 KW	1700x1800x3500 mm	6500 Kg



BM 34



BM 42



BM 76



BM 100



BM 300

CURVADORA DE TUBO ELÉCTRICA CON ALMA, MODELO "BMA"

Máquina curvadora de tubos CN semiautomática para curvar tubos de poco espesor con radios de curvatura cerrados.

¡CONSIGUE ACABADOS DE CURVATURA PERFECTOS!

¡FÁCIL DE MANEJAR POR CUALQUIER OPERARIO!



RB30m:
Curvadora de perfiles MANUAL - 2 Ejes motorizados



RB40i:
Curvadora de perfiles ELECTRO-HIDRÁULICA
2 Ejes motorizados



RB60e:
Curvadora de perfiles ELÉCTRICA - 2 Ejes motorizados

CURVADORA DE TUBO CON DOS EJES MOTORIZADOS "RB"

MODELOS "RB"

	RB30m	RB40i	RB60e
Fuerza Rodillo Central	3 Ton.	6 Ton.	10 Ton.
Distancia Ejes Rodillos Laterales	200 mm	300 mm	360 mm
Diámetro Eje	30 mm	40 mm	50 mm
Longitud Útil Ejes	90 mm	120 mm	150 mm
Diámetro Rodillos	180 mm	180 mm	180 mm
Recorrido Rodillo Central	120 mm	120 mm	220 mm
Velocidad Rodillos	9 rpm	9 rpm	9 rpm
Motores Kw	2x0,55	3x0,55	3x0,55
Voltaje	380/400	380/400	380/400
Pos. de Trabajo	Vert./Horiz.	Vert./Horiz.	Vert./Horiz.
Pos. Rodillo Central	Manual con husillo	Hidráulico de prec.	Mecánico de prec.
Correctores Laterales	Manual	Manual	Manual
Display	Dig. visualiz.	Dig. visualiz.	Dig. programable
Número de Programas	1	1	99
Accionamiento	Mediante selector	Mediante pedal simple	Mediante pedales
Dimensiones (mm)	800x1200x1600h	800x1200x1600h	800x1200x1600h
Peso	90 kg	290 kg	395 kg

PRENSA HORIZONTAL "PR"

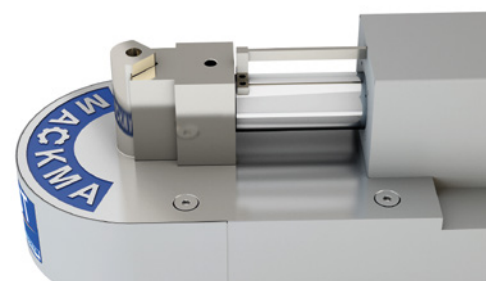
Prensas horizontales compactas.
 Un pistón cromado, de gran precisión.
 Ajuste mecánico simple del tope mecánico
 Control manual simple
 Bajo consumo eléctrico



Palanca de accionamiento manual



Tope mecánico sencillo para final de carrera



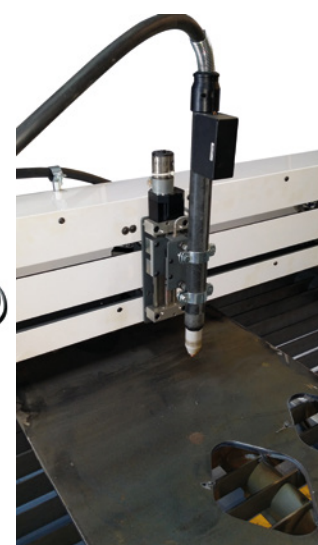
	PR10T	PR20T	PR30T
Fuerza de plegado	10Tn	20Tn	30Tn
Altura de trabajo útil	100 mm	100 mm	100 mm
Potencia de plegado (con V: 110)	100x10 mm	100x20 mm	100x30mm
Voltaje	220 Vac	220 Vac	220 Vac
Potencia motor	0,75 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw
Dimensiones (WxhxL)	1000x245x290 mm	1000x245x290 mm	1000x245x290 mm
Peso	85 Kg	100 Kg	120 Kg



Posibilidad de realizar rectángulos.
 ¡Esquinas perfectamente escuadradas!

CORTE POR PLASMA "PL"

- Mesa de corte por plasma.
- Compatible con todo tipo de generadores.
- Botón de emergencia en el eje "X"
- Capacidad de corte hasta 20mm de espesor.
- Precisión +/- 0,3mm
- Ordenador y Sistema Operativo incluidos



	PL-5:	PL-10:	PL-15:	PL-15/20:	PL-15/30:
Dimensiones (mm)	550x550	1050x1050	1550x1550	1550x2050	1550x3050

* Más dimensiones bajo pedido



OMCA, LIDERAZGO GRACIAS A LA INNOVACIÓN Y CALIDAD DE SUS PRODUCTOS.



Trabajando con fresas con insertos, podemos realizar los chaflanes más variados, en todos los materiales, como el acero, fundición, aluminio, cobre, plástico y varias aleaciones metálicas.

Gran rendimiento: se obtienen grandes resultados de acabado, superando los test de magnetización, líquidos penetrantes y rayos X; dejando las chapas listas para el proceso de soldadura.

CHAFLANADORAS OMCA:

Las chaflanadoras OMCA han sido diseñadas para mejorar la calidad de trabajo y ambiental.

Gracias a utilizar chaflanadoras, se eliminan humos, gases y polvo dañino para la salud del operario y el ambiente.

Durante la fase de trabajo, no es necesario el uso de barreras de seguridad ni aspiradores de humo y polvo.

**¡AHORRA ENERGÍA CON LAS
CHAFLANADORAS OMCA!**



Soluciones para materiales como Weldox/Hardox, Armour



Soluciones para perfiles H



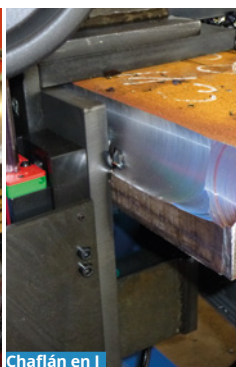
Versiones Especiales



Soluciones para chapas con radio



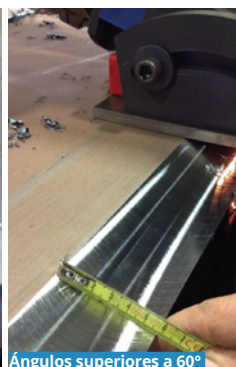
Chañlón debajo de la chapa



Chañlón en J



Splaccatura



Ángulos superiores a 60°



Art. 900/900Big/900BigPlus

Datos técnicos	Art. 900	Art. 900 Big	Art. 900 Big Plus
Potencia Motor	400V 50/60Hz 4 Kw	400V 50/60Hz 4 Kw	400V 50/60Hz 5,5 Kw
Regulación chaflán	De 5 a 33 mm	De 5 a 36 mm	De 5 a 36 mm
Chaflán a 45°	50 mm diagonal	56 mm diagonal	56 mm diagonal
Ángulos del chaflán	de 15° a 60°	De 15° a 80°	De 15° a 80°
Espesor chapa	De 8 a 50 mm	De 8 a 60 mm	De 8 a 100 mm
Fresa	Dia 63 Z5	Dia 80 Z6	Dia 80 Z6
Velocidad Fresa	750 RPM	De 0 a 750 RPM	De 0 a 750 RPM
Velocidad de avance	De 0 a 1 mt/min	De 0 a 1 mt/min	De 0 a 1 mt/min
Altura de trabajo	800 mm 980 mm	800 mm 980 mm	900 mm 1095 mm
Sentido de trabajo	De dcha a izq	De dcha a izq	De izq a dcha
Dimensión máquina	600x650x1600 mm H	600x650x1700 mm H	960x920x1740 mm H
Peso	Kg 175	Kg 215	Kg 330



Art. 930 Reverse	
Datos técnicos	Art. 930 Reverse
Potencia Motor	400V 50/60Hz 4 Kw
Regulación chaflán	Da 0 a 33 mm
Chaflán a 45°	53 mm diagonal
Ángulos del chaflán	de 0° a 60°
Espesor chapa	De 8 a 60 mm
Fresa	Dia 63 Z5
Velocidad Fresa	800 RPM
Velocidad de avance	De 0 a 1,2 mt/min
Altura de trabajo	820 mm 970 mm
Sentido de trabajo	De izq a dcha
Dimensión máquina	600x650x1550 mm H
Peso	Kg 205



Art. 920 J Bevel	
Datos técnicos	Art. 920
Potencia Motor	400V 50/60Hz 5,5 Kw
Profundida chaflán (Eje Z)	Max 90 mm
Anchura chaflán (Eje X)	Max 55 mm
Ángulos del chaflán	De 0° a 30°
Espesor chapa	De 8 a 100 mm
Fresa	Dia 80 Z6 Raggio R8
Velocidad Fresa	De 0 a 900 RPM
Velocidad de avance	De 0 a 1,2 mt/min
Altura de trabajo	920 mm 1110 mm
Sentido de trabajo	De izq a dcha
Dimensión máquina	760x750x2100 mm H
Peso	Kg 420



Art. 920 J Bevel Reverse	
Datos técnicos	Art. 920 Reverse
Potencia Motor	400V 50/60Hz 5,5 Kw
Profundida chaflán (Eje Z)	Max 90 mm
Anchura chaflán (Eje X)	Max 64 mm
Ángulos del chaflán	De 0° a 30°
Espesor chapa	De 8 a 100 mm
Fresa	Dia 80 Z6 Raggio R8
Velocidad Fresa	De 0 a 900 RPM
Velocidad de avance	De 0 a 1,2 mt/min
Altura de trabajo	920 mm 1110 mm
Sentido de trabajo	De izq a dcha
Dimensión máquina	760x750x2100 mm H
Peso	Kg 420



Art. 910 Clad Removal	
Datos técnicos	Art. 910
Potencia Motor	400V 50/60Hz 4 Kw
Profundida chaflán (Eje Z)	Max 15 mm
Anchura chaflán (Eje X)	Max 53 mm
Ángulos del chaflán	De 90° a 75°
Espesor chapa	De 8 a 100 mm
Fresa	Dia 63 Z7
Velocidad Fresa	900 RPM
Velocidad de avance	De 0 a 1 mt/min
Altura de trabajo	930 mm 1120 mm
Sentido de trabajo	De izq a dcha
Dimensión máquina	760x750x2100 mm H
Peso	Kg 390



Portátiles			
Datos técnicos	Art. 760	Art. 750	Art. 700
Potencia Motor	400V 50/60Hz 1,5 Kw	400V 50/60Hz 0,75 Kw	400V 50/60Hz 0,75Kw
Regulación Chaflán	De 0 a 15 mm	Da 0 a 7 mm	De 0 a 4 mm
Chaflán a 45°	21 mm diagonal	10 mm diagonal	5 mm diagonal
Ángulos del chaflán	de 15° a 60°	De 15° a 45°	De 15° a 45°
Fresa	N° 2 Dia 60 Z9	Dia 60 Z9	Dia 60 Z9
Velocidad fresa	2900 RPM	2900 RPM	2900 RPM
Sentido de avance	De izq a dcha	De izq a dcha	De izq a dcha
Peso	Kg 19	Kg 11	Kg 11



Portátiles			
Datos técnicos	Art. 850	Art. 650	Art. 650 AS
Potencia Motor	400V 50/60Hz 0,75 Kw	400V 50/60Hz 0,75 Kw	400V 50/60Hz 5,5 Kw
Regulación Chaflán	De 0 a 7 mm	De 0 a 7 mm	De 0 a 7 mm
Chaflán a 45°	10 mm diagonal	10 mm diagonal	10 mm diagonal
Ángulos del chaflán	45°	45°	De 15° a 45°
Fresa	Dia 63 Z7	Dia 70 Z12	Dia 70 Z12
Velocidad fresa	De 0 a 6000 RPM	2900 RPM	2900 RPM
Sentido de avance	De dcha a izq	De dcha a izq	De izq a dcha
Peso	Kg 57	Kg 52	Kg 55



Portátiles		
Datos técnicos	Art. 810	Art. 590
Potencia Motor	400V 50/60Hz 0,75 Kw	400V 50/60Hz 0,18Kw
Regulación Chaflán	De 0 a 2 mm	Da 0 a 2 mm
Ángulos del chaflán	45°	45°
Fresa	Dia 63 Z7, Fresa dia. 16 90°	Dia 6 multitagliente
Velocidad fresa	De 0 a 6000 RPM	11000 RPM
Sentido de avance	De dcha a izq	De dcha a izq
Peso	Kg 57	Kg 23

DGM

GANCHOS

AUTOMÁTICOS

DE ELEVACIÓN



APLICACIÓN INTERNACIONAL DE PATENTE "PTC/EP2014/062953"

EL GANCHO TOTALMENTE AUTOMÁTICO, PERMITE A UN ÚNICO OPERARIO TRABAJAR A DISTANCIA CON TOTAL SEGURIDAD

¡HASTA 60TN!

GANCHO COMPLETAMENTE MECÁNICO

- LA PESTAÑA DE SEGURIDAD ACTÚA MEDIANTE LA FUERZA DE GRAVEDAD.
- SIN NECESIDAD DE MANTENIMIENTO.
- SIN CONSUMO ELÉCTRICO.



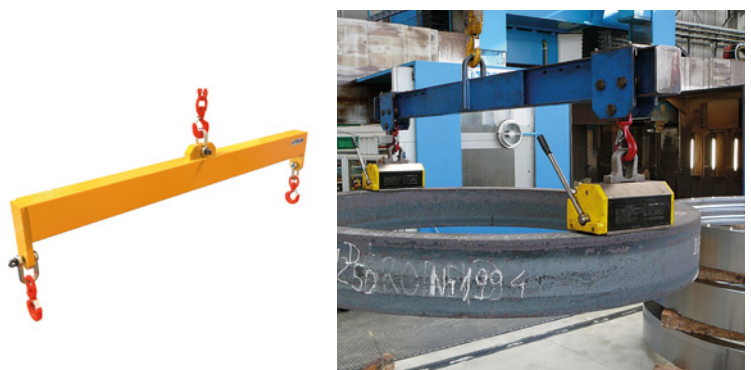
POSIBILIDAD DE MOTORIZAR EL GIRO DEL GANCHO

IDEAL PARA TRABAJAR:

- EN LUGARES CON DIFÍCIL ACCESO DEL OPERARIO A LA CARGA.
- EN LUGARES CON ALTAS TEMPERATURAS AMBIENTALES.



¡REALIZAMOS SISTEMAS DE ELEVACIÓN ESPECIALES "BAJO GANCHO"!



BEKA-MAK

FABRICANTE DE MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA



Beka-Mak es una empresa familiar creada en el 1984 en Turquía, con una **amplia experiencia** en la construcción de máquinas de sierra de cinta.

Fabrica **más de 70 tipos de máquinas**, para cubrir todas las necesidades de los clientes y proporcionar una gran eficiencia.

150 empleados con más de un 20% de los cuales son ingenieros y técnicos.

SIERRAS PIVOTANTES

MANUALES



SEMI-AUTOMÁTICAS



AUTOMÁTICAS



SIERRAS DE DOBLE COLUMNA

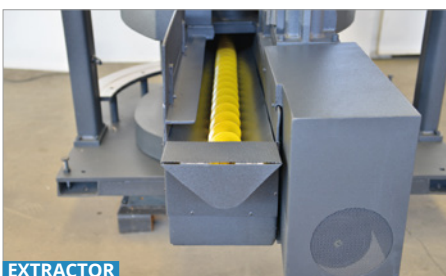
SEMI-AUTOMÁTICAS



AUTOMÁTICAS







VARIEDAD DE ACCESORIOS



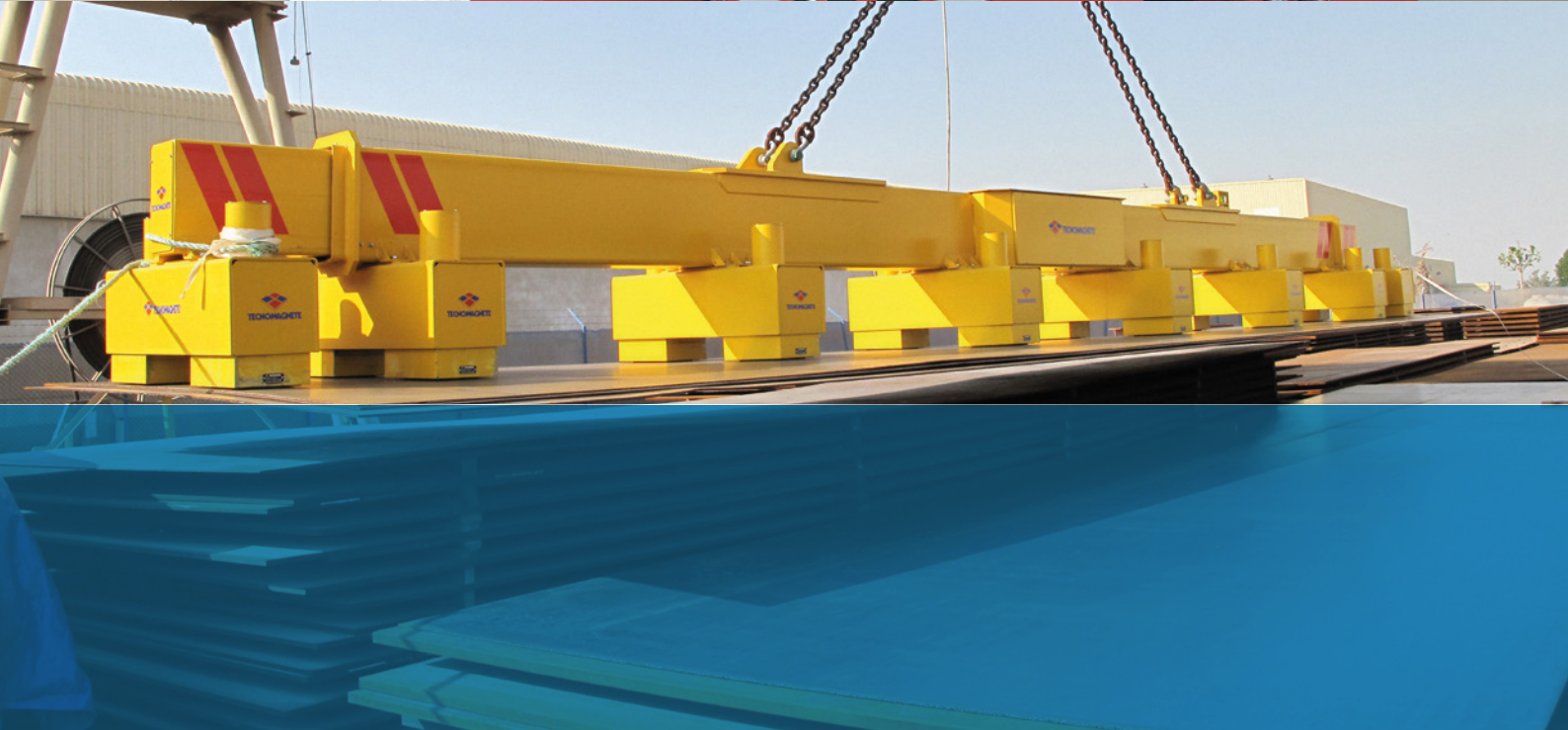
DIVISIÓN MÁQUINA

HERRAMIENTA

	TECNOMAGNETE MÁQUINA HERRAMIENTA		Soluciones de amarre electropermanentes para centros de mecanizado y rectificadoras. Imanes de palanca MaxX.
	TSUDAKOMA		Divisores 4º y 5º Eje para centros de mecanizado.
	FASTEMS		Sistemas de Fabricación Flexible.
	GERARDI		Amplia gama de amarres para centros de mecanizado: mordazas, puntos cero, cubos y espaldas, angulares y multiplicadores.
	DUPLOMATIC		Torretas y portaherramientas para tornos.
	WITTE		Equipamiento de amarre por vacío. Sistemas modulares de fijación para mediciones y pruebas.
	ATLING		Lunetas suecas de alta calidad para tornos.
	ROTOMORS		Platos especiales y sistemas de cambio de pallets para tornos.
	SPERONI		Máquinas de presetting (pre-reglaje).
	IMAO		Gran variedad de soluciones de amarre mecánicas.

DIVISIÓN LÍNEA PLÁSTICO

	<p>BOLE</p>  	<p>Máquinas de inyección chinas de alta calidad con tecnología alemana.</p> <p>Único fabricante chino con cierre central.</p> <p>PATENTADO</p>
	<p>TECNOMAGNETE INYECCION</p>    <p>Presso Tec: la ventaja competitiva para incrementar la eficiencia y calidad de la inyección</p> <p>Sólo 37mm de espesor</p>	<p>Sistemas magnéticos electropermanentes para cambio rápido de moldes en máquinas de inyección.</p> <p>Nuevos y patentados platos magnéticos Press Tec Grip.</p>
	<p>TECNOMAGNETE INYECCION</p>   	<p>Sistemas magnéticos electropermanentes para cambio rápido de moldes en prensas de estampación.</p> <p>Nuevos y patentados platos magnéticos Stamp Tec Grip.</p>



TECNOLOGÍA S.L.
DTC
SOLUCIONES EN TECNOLOGÍA RENTABLE



Polígono Osinalde-Zelai Haundi 1
20170 Usurbil · Guipúzcoa (Spain)
T.: +34 943 37 60 50
F.: +34 943 37 05 09
www.dtctecnologia.com