



# GOTAP

ROSCADORAS ELECTRICAS  
ELECTRIC TAPPING

ROSCADO FÁCIL Y SEGURO  
EASY AND SAFE TAPPING



Roscadoras económicas de fácil manejo para roscado sin rotura de machos y bajo consumo.



Economic tapping machines for tapping without tool breakage with low consumption.



## 10+1 RAZONES PARA COMPRAR UNA ROSCADORA GOTAP

**1. Calidad:** equipando componentes de alta gama, en servomotores, pantallas táctiles, drivers, transmisores, y mandos de gobierno, así como una cuidada calidad en su fundición, piezas en aluminio, aceros y plasticos.

**2. Precisión:** la calibración y ajuste de sus cabezales y cuerpos, hacen de las roscadoras GOTAP, el complemento ideal de otras máquinas como centros de mecanizado, fresadoras y/o taladros, debido a su roscado en tolerancia y precisión similares al de estas máquinas.

**3. Durabilidad:** hechas para durar, tanto en mecánica como electrónicamente por la calidad de sus componentes, y sistemas de protección mecano/eléctricos, que evitan que un abusó de su uso, aumentando su vida útil.

**4. Versatilidad:** además de realizar roscado por arranque de viruta y laminación, las roscadoras GOTAP, pueden realizar aterrajados, avellanados, atornillados, colocar insertos autorroscados/helicoils y labores similares.

**5. Rentabilidad:** su programación intuitiva y su fácil manejo, permiten realizar trabajos a pleno rendimiento desde el primer día, y con cualquier operador. Y gracias al diseño del brazo roscador, pueden posicionarse y realizar roscados (o atornillados, avellanado, etc), en un tiempo mínimo.

**6. Garantía:** la mayor en máquina de su categoría (2 años), gracias a la calidad de sus componentes, rigurosa fabricación, preciso ensamblado y exhaustivo control calidad.

**7. Economía:** su configuración de corriente a 220V (opcional 110V - 120V) monofásica, sus motores de 600W y 1200W y sus filtros de corriente, hacen que su consumo energético sea mínimo. Además en modo manual, su gasto eléctrico es el mínimo para realizar su trabajo.

**8. Ahorro:** gracias a su control de par, y a sus cabecillas (marca GAMOR), con embrague (taradas con precisión a cada métrica), hacen que la rotura (y por consiguiente la inversión) en herramientas sea mínima.

**9. Profesionalidad:** porque somos profesionales y técnicos en roscadoras, y conocemos cómo diseñar, fabricar, montar, ajustar y calibrar, nuestras máquinas roscadoras para un resultado inigualable en la solución rápida y efectiva a sus problemas de roscado y/o derivados.

**10. S.A.T GOTAP:** servicio de asistencia técnica en la reparación y mantenimiento en 24/48 horas + asesoría técnica telefónica (gratuita) en la solución a problemas o dudas en los trabajos a realizar.

**Y +1 Seguridad:** las roscadoras GOTAP, cumplen rigurosamente la normativa de seguridad CE, no solo aportando un certificado, si no equipando y adecuando sus máquinas al mismo, con paradas de emergencia (2 por máquina), controles de maniobras 24V, rectificadores y filtros de corriente, además de su continua adecuación a las nuevas normativas según salen.

## 10+1 REASONS TO BUY A GOTAP TAPPING MACHINE

**1. Quality:** equipping high-end components, in servomotors, touch screens, drivers, transmitters, and steering controls, as well as high quality castings, aluminum, steel and plastic parts.

**2. Accuracy:** the calibration and adjustment of their heads and bodies, make GOTAP tapping machines, the ideal complement to other machines such as machining centers, milling machines and / or drills, due to its tapping in tolerance and precision similar to these machines.

**3. Durability:** made to last, both mechanically and electronically by the quality of its components, and mechanical/electrical protection systems, which prevent an abuse of its use, increasing its useful life.

**4. Versatility:** in addition to tapping and rolling, GOTAP tapping machines can perform tapping, countersinking, screwing, self-tapping/helical inserts and similar tasks.

**5. Cost-effectiveness:** intuitive programming and easy operation allow full performance from day one, and with any operator. And thanks to the design of the threading arm, tapping (or screwing, countersinking, etc.) can be positioned and performed in a minimum of time.

**6. Warranty:** the highest in its category (2 years), thanks to the quality of its components and rigorous manufacturing, assembly and quality control.

**7. Economy:** its 220V (optional 110V - 120V) single-phase current configuration, its 600W and 1200W motors and its current filters, make its energy consumption minimal. In addition, in manual mode, its electrical consumption is the minimum to perform its work.

**8. Saving:** thanks to its torque control, and to its heads (GAMOR brand), with clutch (precisely adjusted to each metric), the breakage (and therefore the investment) in tools is minimal.

**9. Professionalism:** because we are professionals and technicians in tapping machines, and we know how to design, manufacture, assemble, adjust and calibrate our tapping machines for an unequalled result in the fast and effective solution to your tapping problems and/or derivatives.

**10. S.A.T GOTAP:** technical assistance service in the repair and maintenance in 24/48 hours + technical advice by phone (free of charge) in the solution to problems or doubts in the work to be done.

**And +1 Safety:** GOTAP tapping machines, rigorously comply with CE safety regulations, not only providing a certificate, but also equipping and adapting their machines to it, with emergency stops (2 per machine), 24V controls, rectifiers and current filters, in addition to its continuous adaptation to new regulations as they come out.



Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consump. motor	Torque max	Weight
<b>M10 - M2</b>	<b>0 - 1000 RPM</b>	<b>REV - 1045 MM REO - 1050 MM</b>	<b>500 + 310 MM Ajustable</b>	<b>230V 50HZ</b>	<b>600W</b>	<b>24Nm</b>	<b>REV - 22 KG REO - 23 KG</b>

### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Porta pinzas Ø19).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø19).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios cajones (opcional - ruedas). **900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 300 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas encaje Ø19 con embrague: **De M16 a M2 a elegir.**
- Cabecillas con embrague en **M2-M10**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional). **900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 300 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with Ø19 clutch: **M16 to M2 to choose.**
- Tap adapters with clutch for **M2-M10**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.



REV 12

REO 12



REV 16

REO 16

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consump. motor	Torque max	Weight
<b>M12 - M3</b>	<b>0 - 660 RPM</b>	<b>REV - 1045 MM</b> <b>REO - 1050 MM</b>	<b>500 + 310 MM</b> Ajustable	<b>230V 50HZ</b>	<b>600W</b>	<b>35 Nm</b>	<b>REV - 23 KG</b> <b>REO - 24 KG</b>

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consump. motor	Torque max	Weight
<b>M16 - M4</b>	<b>0 - 370 RPM</b>	<b>REV - 1045 MM</b> <b>REO - 1050 MM</b>	<b>500 + 310 MM</b> Ajustable	<b>230V 50HZ</b>	<b>600W</b>	<b>58Nm</b>	<b>REV - 24 KG</b> <b>REO - 25 KG</b>

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø19).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø19).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas). **900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 300 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas encage Ø19 con embrague: **De M16 a M2 a elegir.**
- Cabecillas con embrague en **M3-M12**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional). **900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 300 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with Ø19 clutch: **M16 to M2 choose.**
- Tap adapters with clutch for **M3-M12**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Porta pinzas Ø31).
- Brazo reforzado de duraluminio.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas). **900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 300 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas con embrague Ø31: **De M24 a M5 a elegir.**
- Cabecillas con embrague en **M4-M16**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø31).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

#### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional). **900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 300 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with clutch Ø31: **M24 to M5 to choose.**
- Tap adapters with clutch for **M4-M16**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.



REV 20



REO 20



REV 27



REO 27

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consum. motor	Torque max	Weight
<b>M20 - M4</b>	<b>0 - 550 RPM</b>	<b>REV - 1080 MM</b> <b>REO - 1085 MM</b>	<b>520 + 310 MM</b> Ajustable	<b>230V 50HZ</b>	<b>1200W</b>	<b>120 Nm</b>	<b>REV - 40 KG</b> <b>REO - 41 KG</b>

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Porta pinzas Ø31).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø31).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas).  
**900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas).  
**100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 600 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas con embrague Ø31:  
**De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Cabecillas con embrague de **M4-M20**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional).  
**900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional).  
**100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 600 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with clutch Ø31:  
**M24 to M5 (M27-M30 without clutch) to choose.**
- Tap adapters with clutch for **M4-M20**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consum. motor	Torque max	Weight
<b>M27 - M6</b>	<b>0 - 200 RPM</b>	<b>REV - 1080 MM</b> <b>REO - 1085 MM</b>	<b>520 + 310 MM</b> Ajustable	<b>230 V 50 HZ</b>	<b>1200W</b>	<b>300 Nm</b>	<b>REV - 40 KG</b> <b>REO - 41 KG</b>

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Porta pinzas Ø31).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø31).
- Table fixation column.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas).  
**900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas).  
**100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 600 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas con embrague Ø31:  
**De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Cabecillas con embrague de **M6-M27**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional).  
**900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional).  
**100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 600 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with clutch Ø31:  
**M24 to M5 (M27-M30 without clutch) to choose.**
- Tap adapters with clutch for **M6-M27**, BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.



REV 33

REO 33



REV 45

REO 45

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consump. motor	Torque max	Weight
<b>M33 - M8</b>	<b>0 - 155 RPM</b>	<b>REV - 1180 MM</b>	<b>520 + 460 MM</b>	<b>230V 50HZ</b>	<b>1200W</b>	<b>380 Nm</b>	<b>REV - 44 KG REO - 45 KG</b>
<b>M33 - M8</b>		<b>REO - 1185 MM</b>		<b>Ajustable</b>			

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Cabezal roscador: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø31).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø31).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas). **900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 600 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas con embrague Ø31: **De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Cabecillas con embrague de **M8-M33**, o BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Optional equipment:

- T - slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional). **900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 600 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with clutch Ø31: **De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Tap adapters with clutch for **M8-M33**, or BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.

Capacidad roscado	Velocidad MIN - MAX	Radio de accion	Altura de trabajo	Voltaje maquina	Consumo motor	Par max	Peso
Tapping capacity	Speed MIN - MAX	Working area	Working height	Power supply	Consump. motor	Torque max	Weight
<b>M45 - M8</b>	<b>0 - 50 RPM</b>	<b>REV - 1200 MM</b>	<b>600 + 460 MM</b>	<b>230 V 50 HZ</b>	<b>1200W</b>	<b>875 NM</b>	<b>REV - 102 KG</b>
<b>M45 - M8</b>		<b>REO - 1250 MM</b>		<b>Ajustable</b>		<b>175 NM</b>	
						<b>REO - 103 KG</b>	

#### Equipamiento de serie:

- Panel de control - digital (programa en español o inglés + roscado manual o automático + medición de profundidad + contador de roscas + roscado por etapas + control de torque + memoria para 20 programas).
- Servo-motor y driver integrados en brazo roscador.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø48).
- Brazo reforzado de duraluminio.
- Columna de fijación a mesa.

#### Standard equipment:

- Digital touch screen (program in English or other language + manual or automatic tapping + tapping depth control + tapping counter + tapping for stages + torque control + memory for 20 programs).
- Servo-motor and driver.
- Tapping head: Mod. REV- Vertical - Mod. REO - Orientable (Quick change Ø48).
- Reinforced duraluminium arm.
- Table fixation column.

#### Equipamiento opcional:

- Mesa con ranuras en T - con 2 cajones y 2 armarios (opcional ruedas). **900X600X900 - 100 kg.**
- Mesa ligera multitarea (opcional ruedas). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Base magnética portátil 1200 kg.
- Mástil - fijación a mesa de 600 mm de alto.
- Estuche con 6 cabecillas con embrague Ø31: **De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Cabecillas con embrague de **M8-M45**, o BSP, BSW, UNC, UNF, NPT en norma DIN o ISO.

#### Optional equipment:

- T-slot work table - with 2 drawers and 2 cabinets (wheels optional). **900X600X900 - 100 kg.**
- Multitasking table (wheels optional). **100X700X1000 - 80 kg.**
- Portable magnetic base 1200 kg.
- Table fixation column 600 mm high.
- Plastic case with 6 tap adapters with clutch Ø31: **De M24 a M5 (M27-M30 sin embrague) a elegir.**
- Tap adapters with clutch for **M8-M45**, or BSP, BSW, UNC, UNF, NPT in DIN or ISO standard.

## Accesos opcionales - Optional Accessories

### Mesa armario

Con 2 cajones + 2 armarios + alero magnético porta cabecillas + mesa con ranuras en T + opción ruedas.

### T-slot work table

With 2 drawers + 2 cabinets + magnetic overhang + table with T-slots + option of wheels.

900X600X900 - 100KG



### Alero magnético soporta cabecillas

Soporte max. - 10 kg.

### Magnetic overhang support for tap adapters

Support max.- 10 kg.



### Mesa multifuncion

3 niveles (mesa, recogedor de virutas, balda).  
+ silemblocks.

### Multifunction table

3 levels (table, chip collecting tray, shelf).  
+ Silemblocks.

1000X700X1000 - 80KG



### Base magnética

300 kg para modelos RE - 10 / 12 / 16  
600 kg para modelos RE - 20 / 27 / 33  
2000 kg para modelo RE - 45

### Magnetic base

300 kg for RE - 10 / 12 / 16 models  
600 kg for RE - 20 / 27 / 33 models  
2000 kg for RE - 45 model



### Posicionador angular + roscado fijo

Angular positioner + fix position



## Cabecillas con embrague - Tap holders with slipping clutch

REV - REO - M10, M12, M16

REV - REO - M16, M20, M27, M33

REV - REO - M45



REF. 19/1  
M2 - M14



REF. 31/2  
M5 - M24



REF. 48/3  
M12 - M36



REF. 48/3G  
M39 - M48

REDUCTOR 2 - 1  
Ø31 - Ø19  
REDUCER



REV / O - M16 / 20 / 33

REDUCTOR 3 - 1  
Ø48 - Ø19  
REDUCER



REV / O - M45

REDUCTOR 3 - 2  
Ø48 - Ø31  
REDUCER



REV / O - M45

SISTEMA AVELLANADOR CON TOPE  
COUNTERSINKING SYSTEM WITH STOPPER

para modelos RE - 10 / 12

para modelos RE - 16 / 20 / 27 / 33

CABECILLA AMPLIADORA  
PARA COLOCAR EN CABEZALES  
CON ENCAJE DE Ø31, MACHO  
DE Ø 25, 28, 32 Y 36



SPECIAL TAP HOLDERS  
TO FIT IN Ø31 QUICK CHANGE  
CHUCK FOR TAPS WITH SHANK  
DIAMETER 25, 28, 32 AND 36



KIT ATORNILLADO  
60 PIEZAS + BOQUILLA MAGNETICA  
10X8



SCREW DRIVER SET  
60 PIECES + MAGNETIC NOZZLE 10X8



CABEZALES Y CASQUILLO AUTOROSCADO MARCA KERB - KONUS  
INSERT TOOL HOLDER IN SELF TAPPING INSERTS KERB - KONUS



RE - M10 / 12



RE - M16 / 20 / 27 / 33

**ROSCADO MANUAL O AUTOMÁTICO**  
MANUAL OR AUTOMATIC TAPPING



**CONTROL DE PROFUNDIDAD**  
DEPTH CONTROL



**ROSCADO ROMPE-VIRUTASTAPPING**  
WITH CHIP BREAKING



**MEMORIZACIÓN HASTA  
20 PROGRAMAS**  
MEMORY UP TO 20 PROGRAMS



**ROSCADO CON  
CONTROL DE TORQUE**  
TAPPING WITH  
TORQUE CONTROL



**CONTADOR DE ROSCAS**  
TAPPING COUNTER



**Modelos/Models**

M2-M10, M3-M12, M4-M16,  
M4-M20, M5-M27, M8-M33,  
M8-M45.



20150 Villabona Guipizcoa



+34 943 56 11 35  
+34 639 15 06 09



go-tap@go-tap.es