



SDINOX
ELECTROPULIDO

Expertos en el tratamiento
del acero inoxidable

ELECTROPULIDO · DECAPADO · PASIVADO



01 Quienes somos

Nuestra empresa está especializada en la limpieza final de todos los metales.

Desarrollamos nuestra experiencia en el campo de los tratamientos de la superficie y descontaminación de metales desde el año 1993.

Contamos con una gama propia de productos creada a lo largo de los años para solucionar cualquier problema que pueda aparecer en este campo, y que se adapta a los requisitos de las industrias más exigentes:

- Nuclear.
- Microelectrónica.
- Aeronáutica.
- Farmacia.
- Médica.
- Relojería.
- Construcción naval.
- Gases industriales.
- Metalurgia.
- Química y Petroquímica.
- Alimentaria.



Nuestros servicios →

02 Nuestros servicios

Trabajos in situ



Cualquier trabajo de Desengrasado, Decapado y Pasivado puede realizarse in situ.

Se trata de realizar el trabajo en sus propias instalaciones, o en el emplazamiento habitual del elemento a tratar; es el caso de grandes equipos o de aquellos que están anclados y no pueden desplazarse.

Para ello, trasladamos nuestra maquinaria, útiles y productos, además de a los más expertos técnicos y operarios al lugar que sea necesario.

Control

Todas las piezas que tratamos son sometidas a un cuidadoso control de calidad.

Lo ejecutamos mediante las pruebas que se consideran necesarias, desde la inspección visual a la medición de rugosidad, pasando por el dimensionamiento de la capa de pasivación.



Venta de producto



Ponemos a disposición de aquellos clientes que deseen realizar los tratamientos por ellos mismos, una contrastada gama de equipos y agentes químicos, productos sobradamente probados en nuestros propios proyectos, mediante su venta a precios muy competitivos.

Formación



Naturalmente, ayudamos a nuestros clientes a aplicar de la forma más eficiente los productos que les proporcionamos, mediante el lógico asesoramiento técnico, para que el tratamiento que se aplique sea óptimo desde todos los puntos de vista.

Pero además, si Ud. desea dar un paso más allá y profundizar en conocimientos técnicos y tecnológicos relativos a la actividad en la que nos hemos especializado, ampliando sus conocimientos, tanto en el plano teórico como en el práctico, SDINOX puede brindarle su programa de formación (fundamentos técnicos, aplicación de los procedimientos, criterio para la elección de los productos, parámetros para el diseño de procedimientos, precauciones en el manejo de las piezas, control de calidad, diseño de utillajes, clasificación y almacenamiento de productos químicos, seguridad e higiene, tratamiento de residuos...)

“ En SDINOX nos ponemos a su servicio para ayudarle a conseguir unas piezas limpias, resistentes a la corrosión y con un buen acabado. Ese propósito se puede cumplir tratándolas en nuestras instalaciones; o en las suyas, mediante el suministro de equipos y productos, o proporcionándole la formación que precise. ”



*“Compromiso y responsabilidad
con el Medio Ambiente”*

03 Gama de productos biodegradables

Desengrasante no tóxico de alto rendimiento

- Potente desengrasante para aceros inoxidable no corrosivo y 100% **biodegradable**.
- Tratamiento completo de piezas mecanizadas.
- Sin humos ni vapores, para una comodidad y seguridad óptimas.
- Acción desoxidante que reduce los tiempos de decapado.



Pasivante no tóxico de alto rendimiento de nueva generación

Nuestros pasivantes **libres de ácido nítrico**, aportan importantes mejoras.

- Tiempos de contacto reducidos en un 30% para aumentar la productividad.
- No libera vapores nitrosos (cero NOx) para mejorar la seguridad del operador.
- Baños atóxicos que no requieren ventilación, sin riesgo de corrosión para los edificios.



Pasta y Gel de decapado de acero inoxidable no tóxica

- Pasta de decapado no tóxica y sin ácido fluorhídrico.
- Eficiencia extrema: decapado súper rápido, cumplimiento nuclear.
- Gran facilidad de uso, mayor seguridad para operadores e instalaciones.



Líquido de decapado electrolítico de acero inoxidable

El alto rendimiento de nuestro líquido electrolítico, **no tóxico**, mejora los costos.

- Producto decapante electrolítico utilizable en todas las superficies, piezas o equipos de acero inoxidable.
- Acción inmediata, sin colorear ni matizar. Se puede utilizar en la mayoría de las máquinas de decapado electrolítico. Compatible para uso en entornos alimentarios.



04 Electropulido

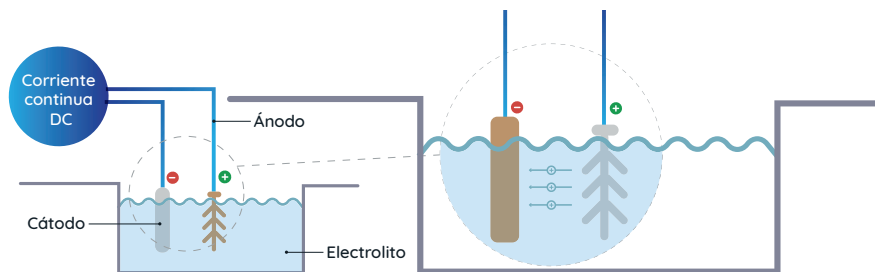
Es el tratamiento mediante el cual se elimina metal de una pieza, aplicando una corriente eléctrica sobre esta, mientras se encuentra sumergida en un baño químico. SDINOX dispone de cubas de gran tamaño, para piezas voluminosas.

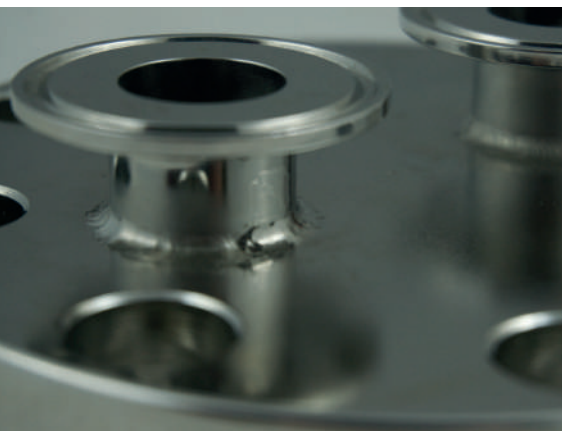
Qué es el electropulido:

En este proceso la propia pieza se desgasta desprendiendo iones, dejando una superficie lisa y brillante. Hay que tener en cuenta, sin embargo, que los defectos en la superficie del material a electropulir, tales como arañazos, poros, inclusiones, pueden afectar de forma negativa al aspecto, ya que estos se acentuarán aún más.

Ventajas:

- Reducción de la rugosidad de la superficie (alrededor del 50% en Ra). Eliminación de bordes afilados (rebabas, esquinas), por lo que a veces se le denomina fresado químico.
- Resistencia mejorada a la corrosión debido al enriquecimiento de cromo de la superficie.
- Resultado de una superficie brillante y reflectante, con la eliminación de arañazos ligeros y un producto cosméticamente deseable.
- Menor adherencia de la suciedad. La superficie es más fácil de limpiar.





05 Gama de productos técnicos

Nuestras gama de productos técnicos permite responder a las exigencias más estrictas en limpieza y acabado de metales.

Como aplicadores prácticos, nuestro conocimiento de los habituales problemas que se presentan en la industria, nos permite aportarle soluciones adaptadas a sus necesidades. En particular:

- Decapado y pasivación de aceros inoxidable.
- Agentes para el tratamiento de aleaciones de titanio y aluminio.
- Líquidos para el desoxidado y descalaminado de aceros negros.

Estos productos, que formulamos y controlamos específicamente, están acondicionados en bidones de 20 kg, toneles de 200 l y contenedores. Su suministro incluye fichas técnicas y hojas de seguridad. Para obtener la máxima productividad, impartimos cursos de formación sobre los productos y su aplicación.



Productos técnicos - Gammas de alto rendimiento

Tratamientos por pulverización, baño, recirculación y aplicación para todos los metales. El elevado rendimiento de nuestras referencias garantiza niveles de acabado que responden a los criterios más estrictos.

- Rendimiento y productividad óptimos.
- Aplicaciones facilitadas, formación.
- Productos multifunción, reducción de stocks.



Campos de intervención

Nuestra área de intervención se extiende a todas las industrias que utilizan una transferencia de fluidos: agua (industrial, desmineralizada o PPI), vapor, salmuera, productos alimentarios o técnicos (líquidos o pastosos); y ello tanto en procesos como en utilidades.

Los procesos industriales utilizan sistemáticamente redes, intercambiadores, almacenamientos, columnas de fraccionamiento o calderas, cuyo rendimiento y/o resultado están condicionados por su limpieza:

- Redes farmacéuticas de agua PPI.
- Doble cubierta en reactores para laboratorios.
- Intercambiador primario en grupo de frío.
- Acondicionamiento antigrasa para oxígeno en equipamiento criogénico.

La limpieza química es el proceso adecuado para obtener los niveles más estrictos de limpieza, tanto de procesos como de utilidades; y ello con el máximo rendimiento, sin trasladar o desmotar equipamientos ni reemplazar aparatos.

Calderería y canalizaciones

Los equipamientos con caldera integran todos los procesos industriales por transferencias de fluidos.

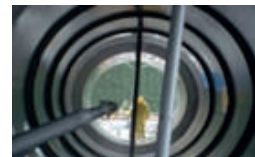
Ofrecemos prestaciones completas a los caldereros, in situ o en nuestro taller, para la cualificación final en nuevo de los materiales:

- Decapado y pasivación integrales, tests de conformidad.
- Cualificaciones en los sectores nuclear, farmacia, criogenia e industria agroalimentaria.

La limpieza de las redes de proceso constituye una obligación técnica.

La cualificación de estas canalizaciones, ya sea en acero inoxidable o en acero ordinario, impone la limpieza final, antes de su puesta en servicio. Intervenimos in situ en cualquier instalación:

- Limpieza química por recirculación a alta velocidad.
- Tests físicos, pruebas, estanqueidad, cualificación de flujos.



Campos farmacéutico y cosmético

Las instalaciones de unidades imponen un conocimiento estricto de la limpieza de los equipamientos.

Intervenimos durante la instalación de los equipamientos y las redes para la limpieza final antes de su puesta en servicio:

- Desengrasado, desoxidación y pasivación de las redes y los equipamientos montados.
- Pruebas y tests de presión, estanqueidad, tests de fugas.
- Tests fisicoquímicos, conductividad, gravimetría.

Las condiciones de los procesos obligan a un control permanente de las instalaciones.

La explotación puede conducir a derivas de funcionamiento que pueden corregirse de modo preventivo o curativo:

- Derouging, desoxidación, limpieza química específica.
- Saneamiento, eliminación de biopelículas, limpieza bacteriostática.

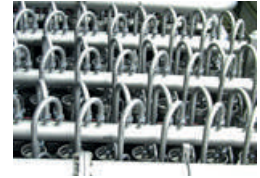


Campos nuclear, energético, criogénico, ultravacío y gases puros

El nivel de limpieza exigido para los equipamientos nucleares debe corresponder a las normas RCCM / PMUC.

Intervenimos en la cualificación final de los equipamientos de procesos y redes destinados a la industria nuclear:

- Decapado y pasivación integral, limpieza final y acondicionamiento específicos.
- Control final de conformidad, tests homologados, certificados.
- Asistencia en la elaboración de los procedimientos y su validación final.



Las centrales térmicas deben someterse a un mantenimiento riguroso.

Las unidades de producción de energía tienen en común la utilización de vapor a alta presión, que genera problemas de obturación progresiva:

- Lixiviación química desde las calderas a los tubos de agua.
- Análisis de depósitos, validación técnica de las limpiezas por evaluación continua.



Campos alimentario y agroalimentario

Las industrias agroalimentarias deben controlar la limpieza de todas sus superficies de proceso.

Prestamos nuestros servicios especializados en todas las etapas de la implantación y la utilización de los equipos de industrias agroalimentarias:

- Cubas y aparatos de calderería nuevos, cualificación de procesos.
- Redes y equipamientos de transferencia, limpieza primaria.
- Energías y utilidades, limpieza química de materiales de soporte.



El control de los procesos implica una perspectiva preventiva y curativa de los mantenimientos.

Asistimos e intervenimos en el mantenimiento de industrias vinícolas y queseras.

- Limpieza completa de bodegas, mantenimientos de cubas.
- Renovación íntegra de las cadenas de acondicionamiento en medio salmuera.
- Limpieza química de las redes de utilidades, vapor, salmuera y agua glicolada.





ESTAMOS PREPARADOS PARA AYUDARLE:

**Envíenos sus piezas y
le prepararemos una muestra
con el resultado.**





WWW.SDINOX.COM

info@sdinox.com

Avda. Yeseros 9. Valdemoro
Madrid - 28340

