



SD

SOLDAMAN

SOLDADURA LÁSER MANUAL

3000W: SOLDADURA+CORTE+LIMPIEZA CORDON + LIMPIEZA

500W -2000W: SOLDADURA+CORTE+LIMPIEZA

¿QUÉ ES LA SOLDADURA LÁSER?

La soldadura láser es un proceso de soldadura por fusión que **utiliza la energía aportada por un haz láser para fundir y recristalizar el material o los materiales a unir**, obteniéndose la correspondiente unión entre los elementos involucrados.

En la soldadura láser comúnmente no existe aportación de ningún material externo. La soldadura se realiza por el calentamiento de la zona a soldar, y la posterior aplicación de presión entre estos puntos. De normal la soldadura láser se efectúa bajo la acción de un gas protector, que suelen ser helio, nitrógeno o argón.



VENTAJAS DE LA SOLDADURA LÁSER:

01. No se requiere una gran experiencia por el soldador.
02. Poca generación de humos, la posibilidad de trabajar cordones muy pequeños, elimina la necesidad de pulir o reparar más tarde, permite un trabajo sin decoloración y no deja marcas de soldadura. Poca aportación de calor.
03. Se puede utilizar para soldadura al aire libre y soldadura de diferentes ángulos.
03. Resistentes soldaduras. Con una soldadora láser podemos realizar, si lo requerimos, soldaduras de gran profundidad.
04. En comparación con la soldadura por arco de argón, la eficiencia del procesamiento mejora en más del 50%, aumentando la productividad de nuestro trabajo.
05. Mayor rapidez y eficiencia, Buenos acabados. Estéticamente las soldaduras quedan perfectas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

POTENCIA	1500w	2000w	3000w
TIPO DE LASER FIBRA	1064nm	1064nm	1064nm
LONG. MANGUERA	6m	6m	6m
REFRIGERACIÓN	ENFRIADOR	ENFRIADOR	ENFRIADOR
GAS DE PROTECCIÓN	ARGON-NITROGENO	ARGON-NITROGENO	ARGON-NITROGENO
ANCHO LIMPIEZA	ARGON-NITROGENO	ARGON-NITROGENO	ARGON-NITROGENO
CAPACIDAD DE CORTE	1mm	1mm	2mm
CONSUMO	6KV	8KV	13KV
TENSIÓN	220V	220V	380V
ESPEORES	-	-	-
INOXIDABLE HIERRO	0,5-5	0,5-6	0,5-8
ALUMINIO	0,5-3	0,5-4	0,5-6
LATÓN-COBRE	0,5-2	0,5-2.5	0,5-3.5

CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

01



CABEZAL DE SOLDADURA LÁSER

Peso ligero sólo 0,75Kg, flexible y fácil de soldar cualquier forma de piezas de metal, ancho de costura de soldadura ajustable, hasta 10 metros de longitud de soldadura a distancia.

Con sistemas de control de temperatura y de seguridad.

INTERFAZ DE OPERACIÓN

La pantalla táctil del sistema admite la conmutación flexible entre las funciones de soldadura y limpieza, admite el almacenamiento de múltiples conjuntos de bibliotecas de parámetros de soldadura, flexibilidad, comodidad y alta eficiencia.



02

03



DOBLE SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE HILO MODELO - 3000W

Pantalla táctil de alta precisión, alimentación de alambre automático y manual, alimentación de alambre simple y doble, selección flexible, soporta dos alambres de hasta 2,0mm de diámetro, **el alambre de soldadura sólido es común con MIG y TIG.**

FUENTES LÁSER

Utilizamos la fibra más pequeña de 20mm de diámetro de núcleo, que puede lograr una penetración más profunda, **una vida útil del láser de hasta 100.000 horas**, sin mantenimiento y con función de dientes azules.



04

05



REFRIGERADOR DE AGUA

Refrigeración por agua de doble circulación para una mejor refrigeración de la fuente láser y el cabezal de soldadura, sensor de control de temperatura con marcas importadas.

FIBRA DE CONEXIÓN SOLDADA

El cable de fibra óptica de 10 metros de longitud que utilizamos está construido en diseño, evitando eficazmente daños a la fibra y problemas causados por la humedad, **añadiendo en gran medida la vida útil de los componentes láser.**



06



SOLDADURA LÁSER MANUAL

Fácil manejo. no es necesario grandes conocimientos en soldadura.

Rápidez, entre 5 y 10 veces más rápido que la soldadura TIG tradicional.

Energía concentrada, pequeño efecto de deformación térmica.

Un **cordón de soldadura fino y estético.** sin necesidad de rectificado secundario.

Baño de fusión profunda, alta resistencia, puede soldar materiales muy delgados, se puede soldar con y sin alambre.



SOLDADURA POR ARCO DE ARGÓN

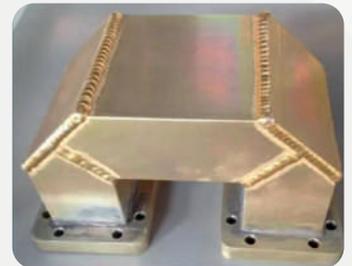
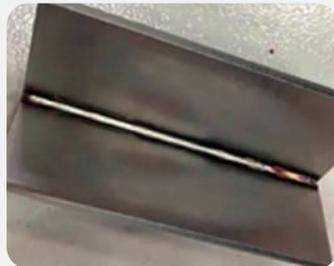
Fácil manejo, no es necesario grandes conocimientos en soldadura.

Velocidad de soldadura lenta y baja eficiencia.

Alto impacto térmico, fácil de deformar.

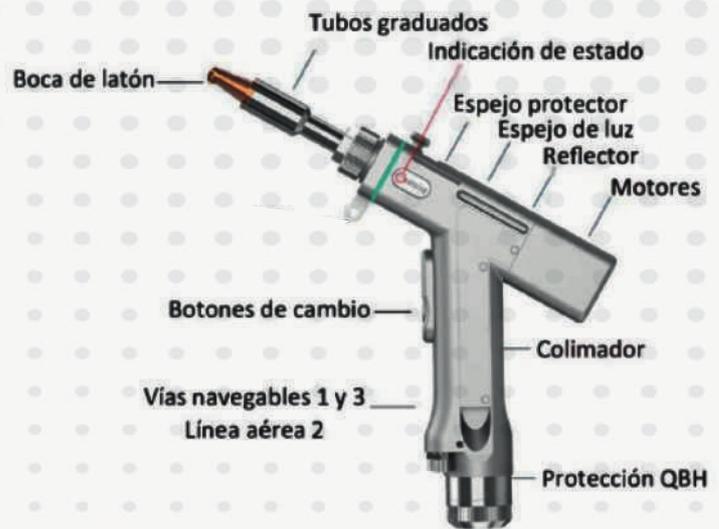
Cordón de soldadura grueso e irregular, requiere rectificado secundario.

Muy restrictivo, no puede soldar demasiado material demasiado fino. Necesario el alambre.



CARACTERÍSTICAS PISTOLA LÁSER

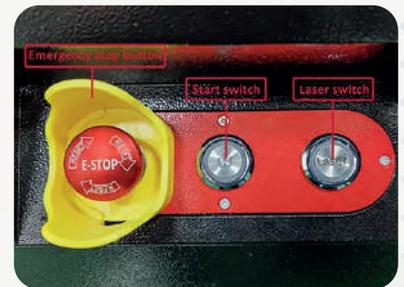
- Investigación y desarrollo independientes, configurar múltiples alarmas de seguridad, operación simple y flexible.
- **Peso ligero**, solo 0,75Kg permitiendo soldar cualquier pieza de metal fácilmente.
- **Diseño estructural en una sola pieza**, reduciendo en gran medida la tasa de fallos y facilitando el mantenimiento.
- **Fácil configuración**, ahorrando tiempo en su ajuste, mejorando la eficiencia del trabajo.



SISTEMA DE SEGURIDAD

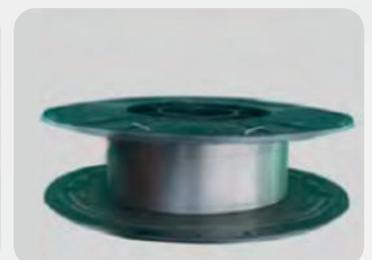
- El control del interruptor de llave de la fuente láser y el botón de parada de emergencia aseguran una operación deliberada.
- El enclavamiento del láser de fibra verifica la integridad de la entrega del láser a la pistola de soldar.
- El enclavamiento eléctrico de contacto de piezas apaga la potencia del láser si el cabezal de soldadura no está en contacto con las piezas soldadas.

Los operadores deben usar todo el equipo de protección personal (EPP) recomendado, incluidos las gafas de seguridad para láser, guantes resistentes al láser y al calor, gorros, delantales de cuero, etc...



CONSUMIBLES Y ACCESORIOS

Disponemos de una amplia gama de productos: **boquillas, lentes, hilo, gafas y pantallas de protección.**



TODO LO QUE NECESITAS PARA LA SOLDADURA



¡Síguenos en redes sociales!



Tlef. 91-895 68 33
soldaman@soldaman.com
Av. Yeseros 11 nave 5B 28340 Valdemoro, Madrid
WWW.SOLDAMAN.COM

